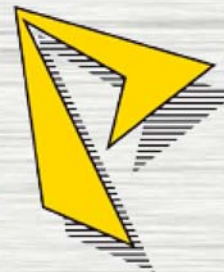


PASS STANZTECHNIK AG

Präzision in Perfektion



System 3

Preisliste

Werkzeugsystem SALVAGNINI

System

Salvagnini

Preisliste 11/2007-S

Gültig ab 01.11.2007

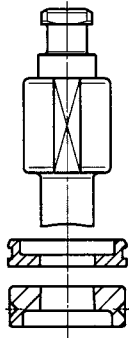
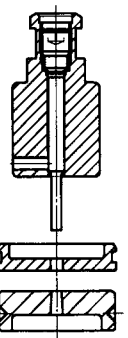
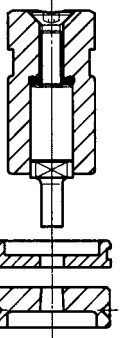
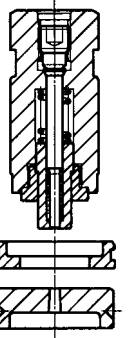
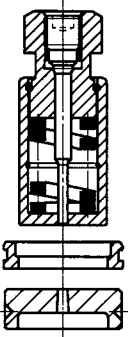
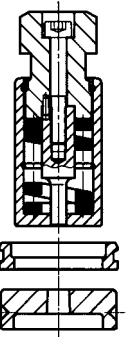
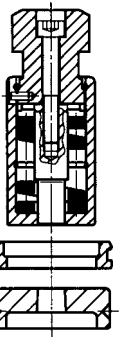
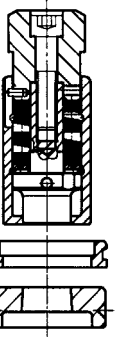
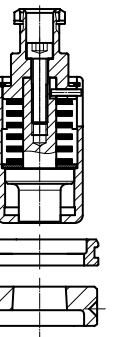
Sie ersetzt die Preisliste 03/2001-S

Die Preise verstehen sich zzgl. Mehrwertsteuer in gesetzlicher Höhe.
Lieferung ab Werk.

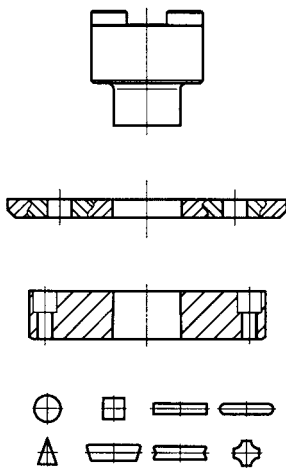
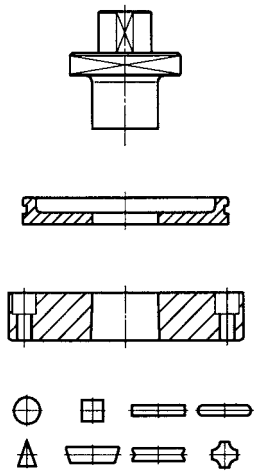
Inhaltsverzeichnis

Übersicht Werkzeugsystem 3 - 33 mm	Seite	4
Übersicht Werkzeuge 60 mm	Seite	5
Übersicht 70 x 90 / 90 x 90	Seite	6
Sonstiges:		
• Schleifbare Sonderkonturen	Seite	50
• Erodierbare Sonderkonturen.....	Seite	51
• Ausgleichscheiben für Matrizen (P1 - P20).....	Seite	52
• Persönliche Notizen	Seite	53

Übersicht

Werkzeugsystem 3				
<p>Standard HK bis 33 mm</p>  <p>⊕ □ ▬ ▬ ▬ ▬ ▲ ▬ ▬ ▬ ▬</p> <p>Seite 8 - 11</p>	<p>P1 - System HK bis 6 mm HK bis 10 mm</p>  <p>⊕</p> <p>Seite 12 - 15</p>	<p>P2 - System HK bis 33 mm</p>  <p>⊕ □ ▬ ▬ ▬ ▬ ▲ ▬ ▬ ▬ ▬</p> <p>Seite 16 - 19</p>	<p>P3 - System HK bis 6 mm</p>  <p>⊕</p> <p>Seite 20 - 21</p>	
<p>P4 - System HK bis 6 mm HK bis 10 mm</p>  <p>⊕</p> <p>Seite 22 - 25</p>	<p>P5 - System HK bis 10 mm</p>  <p>⊕</p> <p>Seite 26 - 27</p>	<p>P6 - System HK bis 10 mm</p>  <p>⊕ □ ▬ ▬ ▬ ▬ ▲ ▬ ▬ ▬ ▬</p> <p>Seite 28 - 29</p>	<p>P7 - System HK bis 26 mm</p>  <p>⊕ □ ▬ ▬ ▬ ▬ ▲ ▬ ▬ ▬ ▬</p> <p>Seite 30 - 33</p>	<p>P9 - System HK bis 26,5 mm</p>  <p>⊕ □ ▬ ▬ ▬ ▬ ▲ ▬ ▬ ▬ ▬</p> <p>Seite 34 - 35</p>

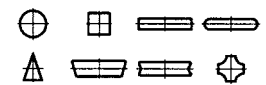
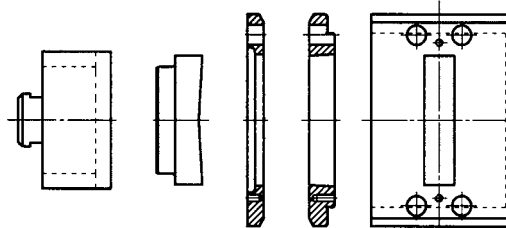
Übersicht

Werkzeuge bis Hüllkreis 42 mm / 60 mm		
<p>HK bis 42 mm</p>  <p>Seite 38 - 39</p>	<p>HK bis 60 mm</p>  <p>Seite 40 - 41</p>	

Übersicht

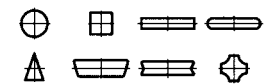
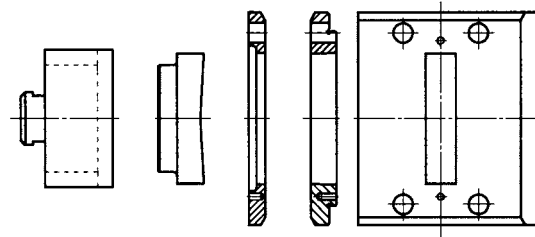
Werkzeuge für P21 - P24 (70 x 90 / 90 x 90 / 101 x 101)

System 3
 70 x 90 Werkzeuge
 Stanzposition P22 / P23
 (Maschinen mit 90 x 90)



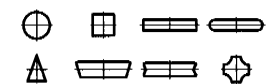
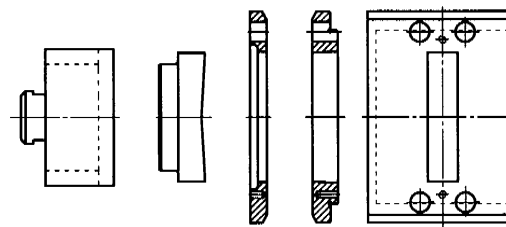
Seite 42 - 43

System 3
 90 x 90 Werkzeuge
 Stanzposition P21 / P24



Seite 44 - 45

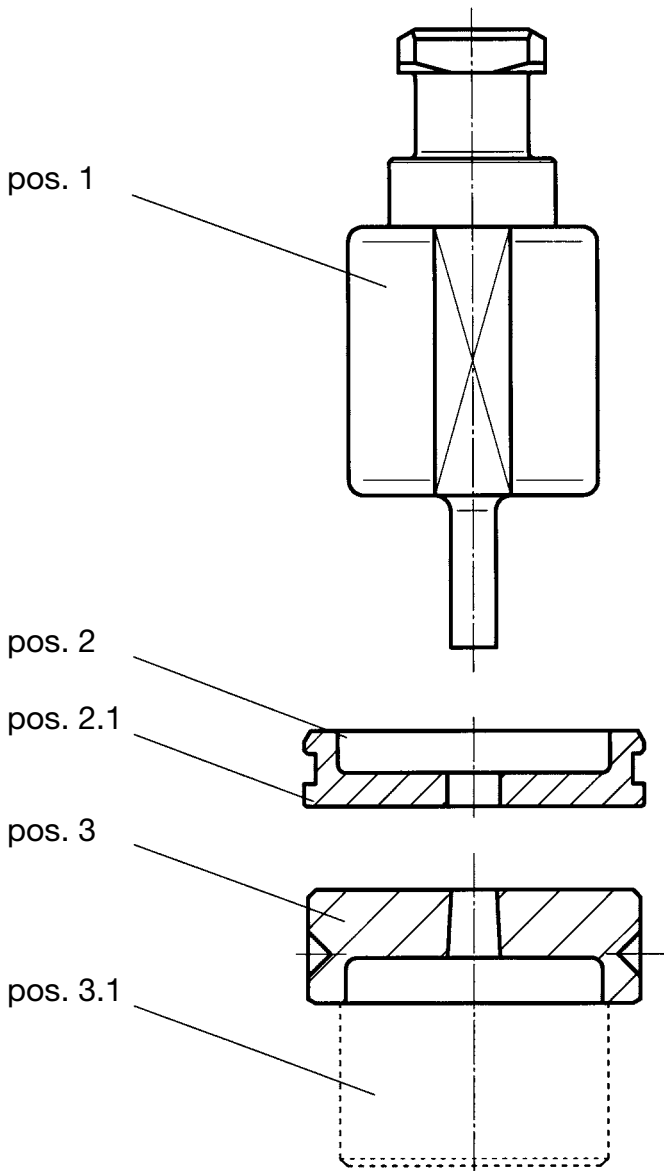
System 3
 70 x 90 Werkzeuge
 Stanzposition P21 - P24
 (Maschinen mit 90 x 90)



Seite 46 - 47

Werkzeug - System 3

PASS - Standard Werkzeuge
 von 0,8 mm bis 10 mm


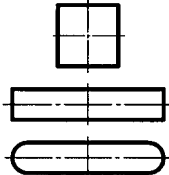
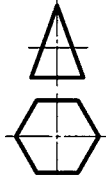
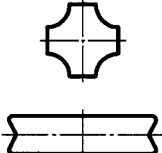


Stanzmaschinen
 mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

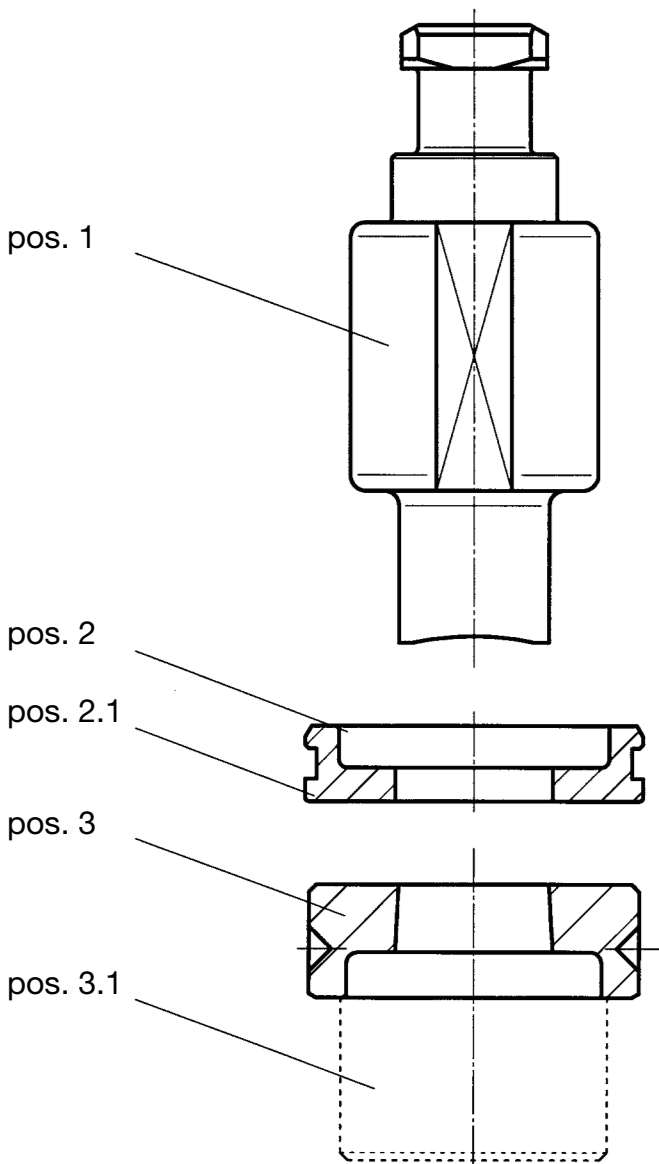
	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

Standard 33 mm
0,8 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1301)	(Art.: 2W1300)	(Art.: 2W530G)	(Art.: 2W530E)
1	Stempel	(Art.: 201301)	(Art.: 201300)	(Art.: 21530G)	(Art.: 21530E)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210301)	(Art.: 210300)	(Art.: 21730G)	(Art.: 21730E)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211301)	(Art.: 211300)	(Art.: 21830G)	(Art.: 21830E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)	(Art.: 206300)	(Art.: 21630G)	(Art.: 21630E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)	(Art.: 209300)	(Art.: 2163VG)	(Art.: 2163VE)

Stempelaufpreise für Beschichtungen	
TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - Standard-Werkzeug
10,01 mm bis 33 mm




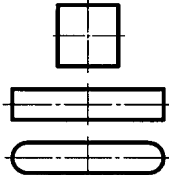
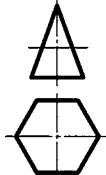
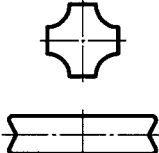
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitssebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

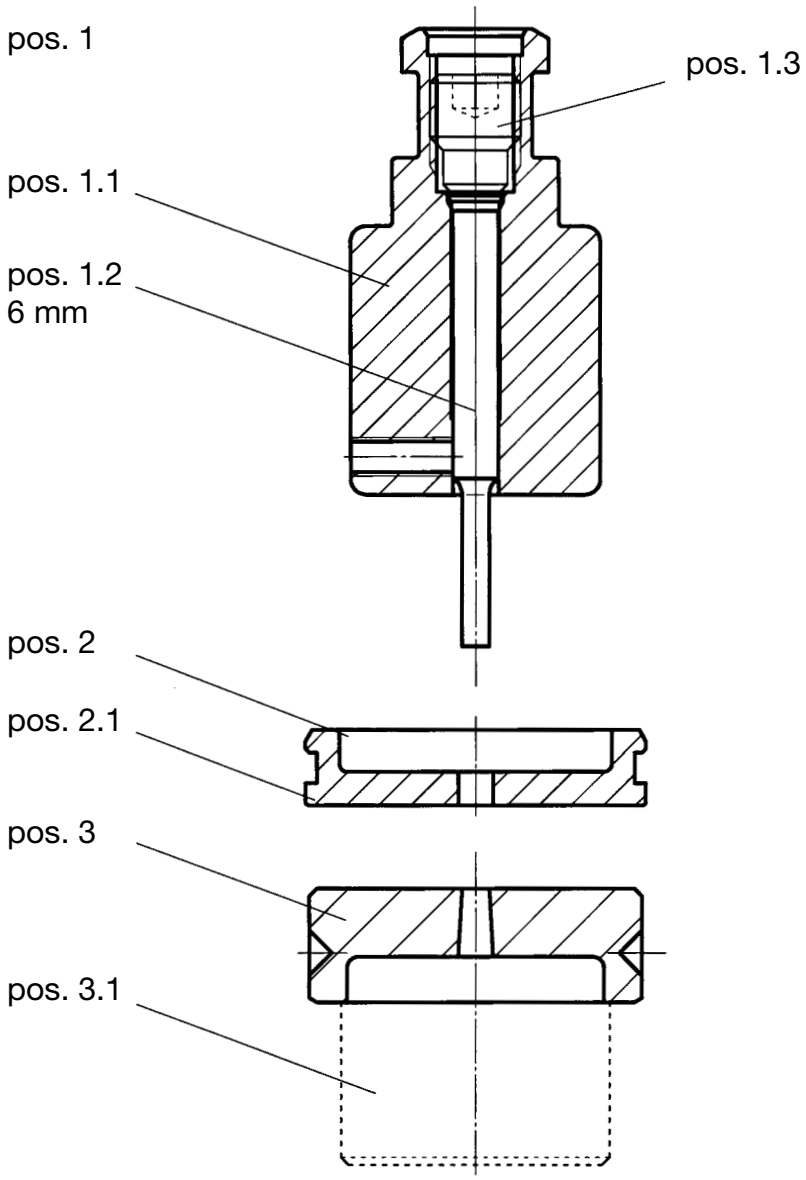
*In der Standardausführung werden die Stempel
ab Hüllkreis 11 mm mit einem Scherschliff "R40" versehen*

Standard 33 mm
10,01 mm bis 33 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1311)	(Art.: 2W1310)	(Art.: 2W531G)	(Art.: 2W531E)
1	Stempel	(Art.: 201311)	(Art.: 201310)	(Art.: 21531G)	(Art.: 21531E)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210311)	(Art.: 210310)	(Art.: 21731G)	(Art.: 21731E)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211311)	(Art.: 211310)	(Art.: 21831G)	(Art.: 21831E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206311)	(Art.: 206310)	(Art.: 21631G)	(Art.: 21631E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209311)	(Art.: 209310)	(Art.: 2163V1G)	(Art.: 2163V1E)

Stempelaufpreise für Beschichtungen	
TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P1-System"
 (mit auswechselbaren Einsätzen)
 0,8 mm bis 6 mm


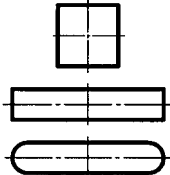
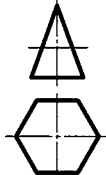
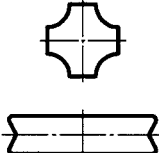


Stanzmaschinen
 mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

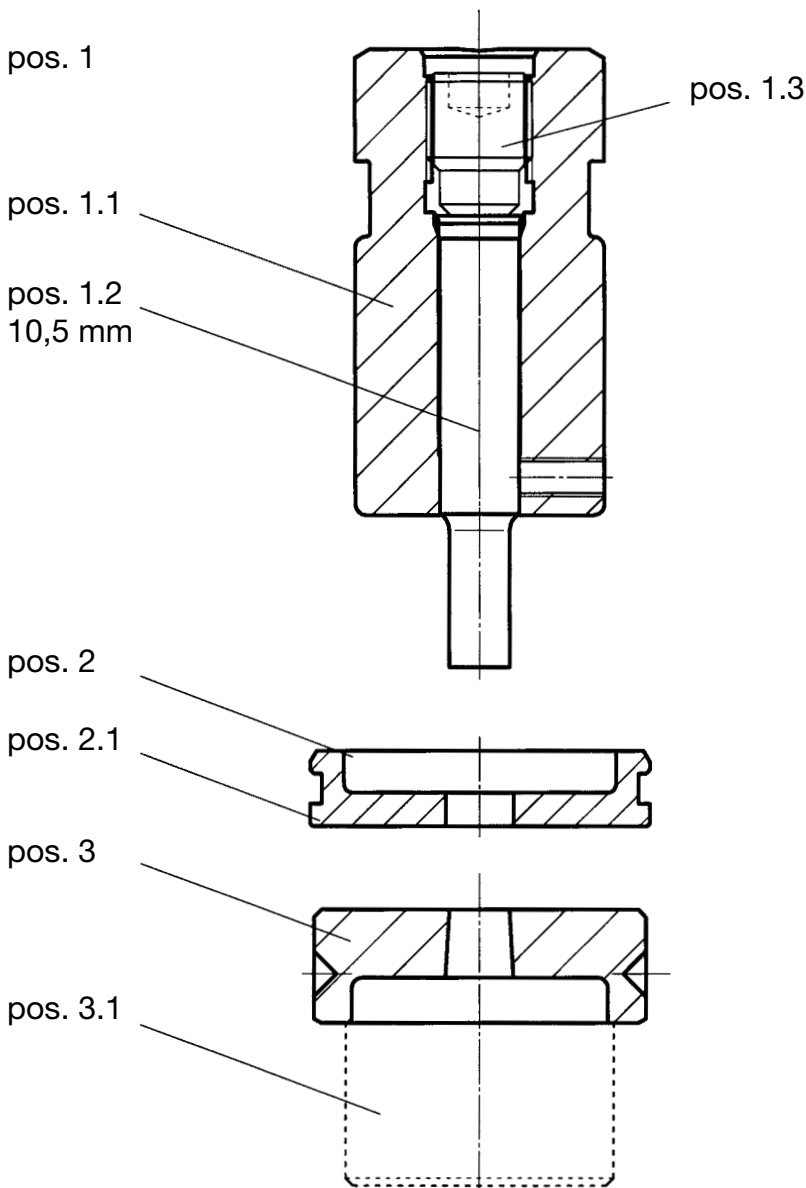
	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

P1-System
0,8 mm bis 6 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1401)			
1	Oberteil komplett	(Art.: 201401)			
1.1	Stempelfutter inkl. 1.3	(Art.: 219401)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P1A1)			
1.3	Klemmschraube	(Art.: 219403)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210301)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211301)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	€ 96,-- (Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen	
TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P1-System"
(mit auswechselbaren Einsätzen)
6,01 mm bis 10.5 mm


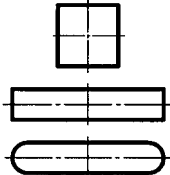
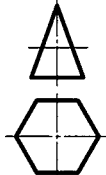
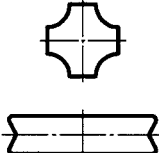


Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

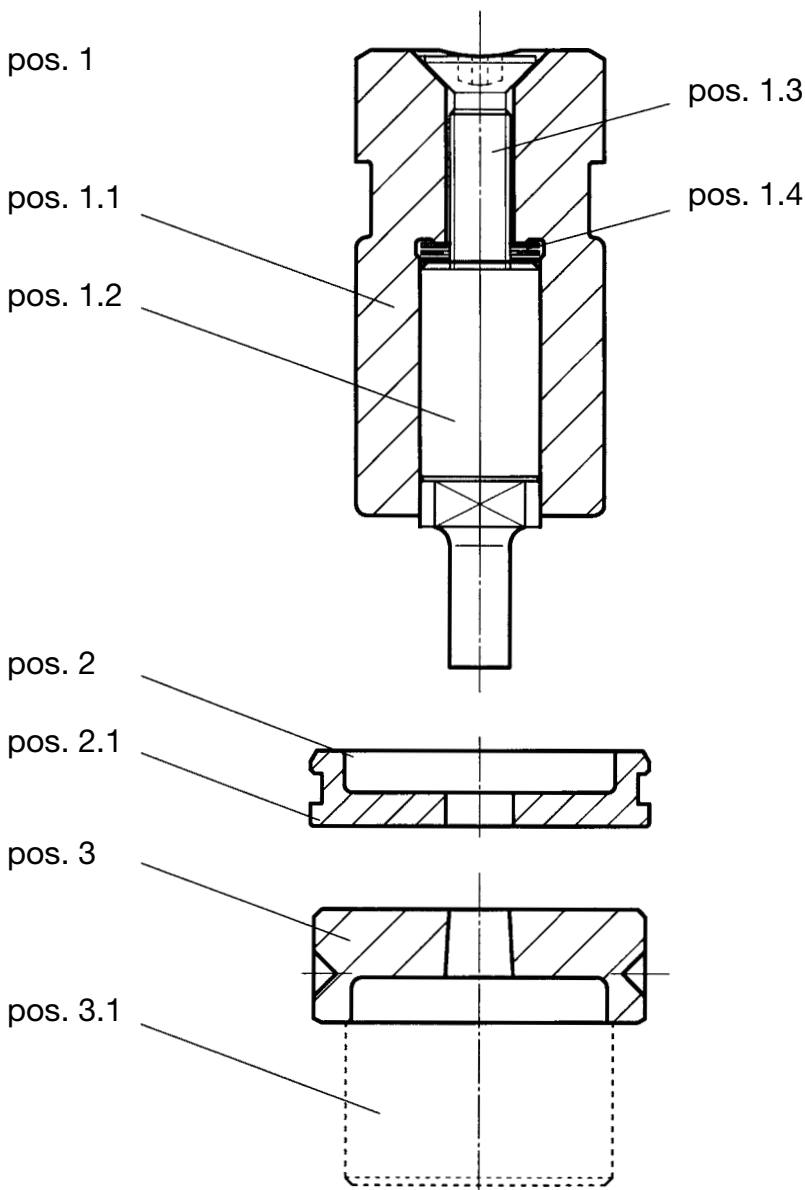
P1-System
6,01 mm bis 10,5 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1421)			
1	Oberteil komplett	(Art.: 201421)			
1.1	Stempelfutter inkl. 1.3	(Art.: 219421)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P1B1)			
1.3	Klemmschraube	(Art.: 219423)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210301)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211301)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	€ 96,-- (Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P2-System"
(für 2 mm mehr Nachschleiflänge)
0,8 mm bis 10 mm




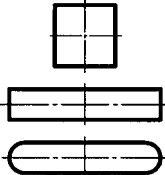
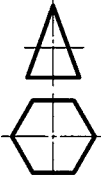
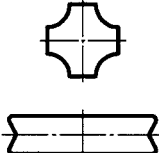
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1



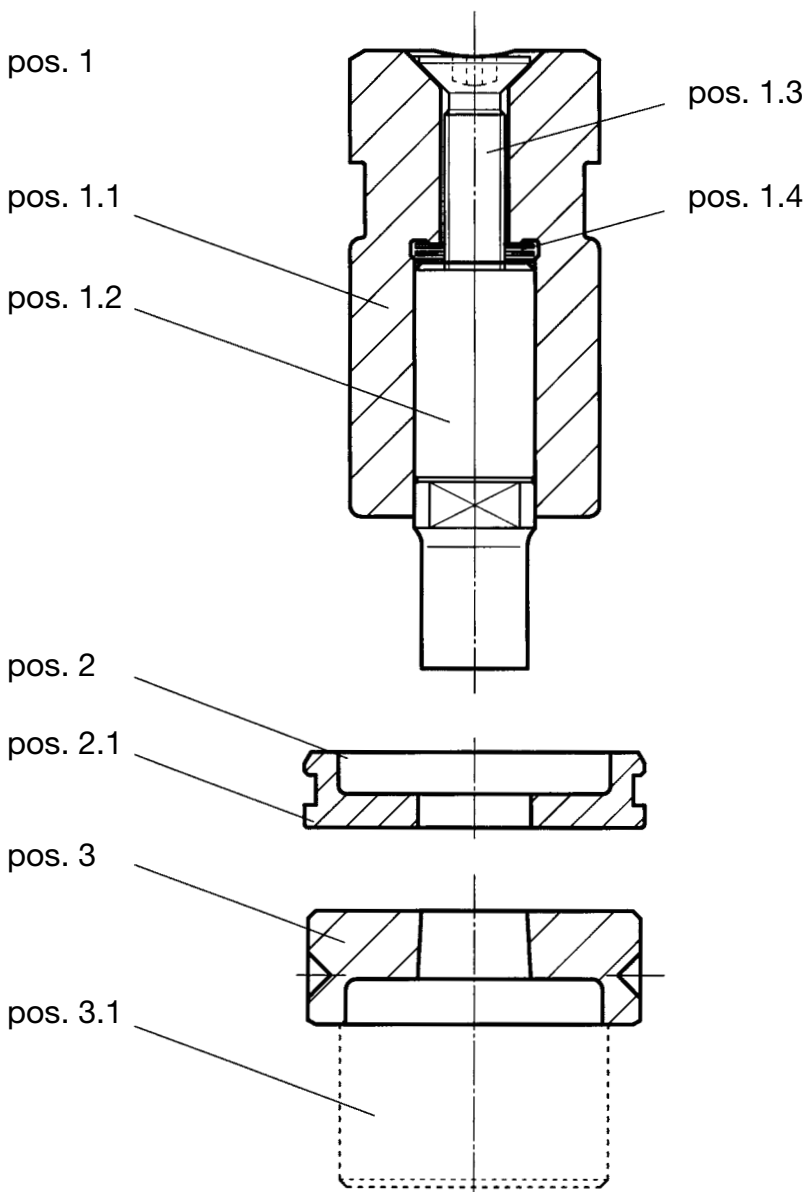
P2-System
0,8 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1441)	(Art.: 2W1440)	(Art.: 2W544G)	(Art.: 2W544E)
1	Oberteil komplett	(Art.: 201441)	(Art.: 201440)	(Art.: 21544G)	(Art.: 21544E)
1.1	Stempelfutter inkl. 1.3	(Art.: 219441)	(Art.: 219441)	(Art.: 219441)	(Art.: 219441)
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P2A1)	(Art.: 207P2A0)	(Art.: 207P2AG)	(Art.: 207P2AE)
1.3	Klemmschraube	(Art.: 219444)	(Art.: 219444)	(Art.: 219444)	(Art.: 219444)
1.4	Satz Unterlegscheiben (4x0.5 mm)	(Art.: 219443)	(Art.: 219443)	(Art.: 219443)	(Art.: 219443)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210301)	(Art.: 210300)	(Art.: 21730G)	(Art.: 21730E)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211301)	(Art.: 211300)	(Art.: 21830G)	(Art.: 21830E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)	(Art.: 206300)	(Art.: 21630G)	(Art.: 21630E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)	(Art.: 209300)	(Art.: 2163VG)	(Art.: 2163VE)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P2-System"
(für 2 mm mehr Nachschleiflänge)
10,01 mm bis 16 mm




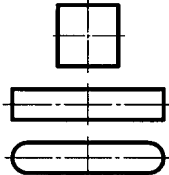
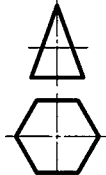
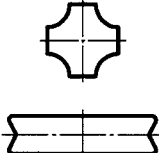
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsfläche

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

*In der Standardausführung werden die Stempel
ab Hüllkreis 11 mm mit einem Scherschliff "R40" versehen*

P2-System
10,01 mm bis 16 mm

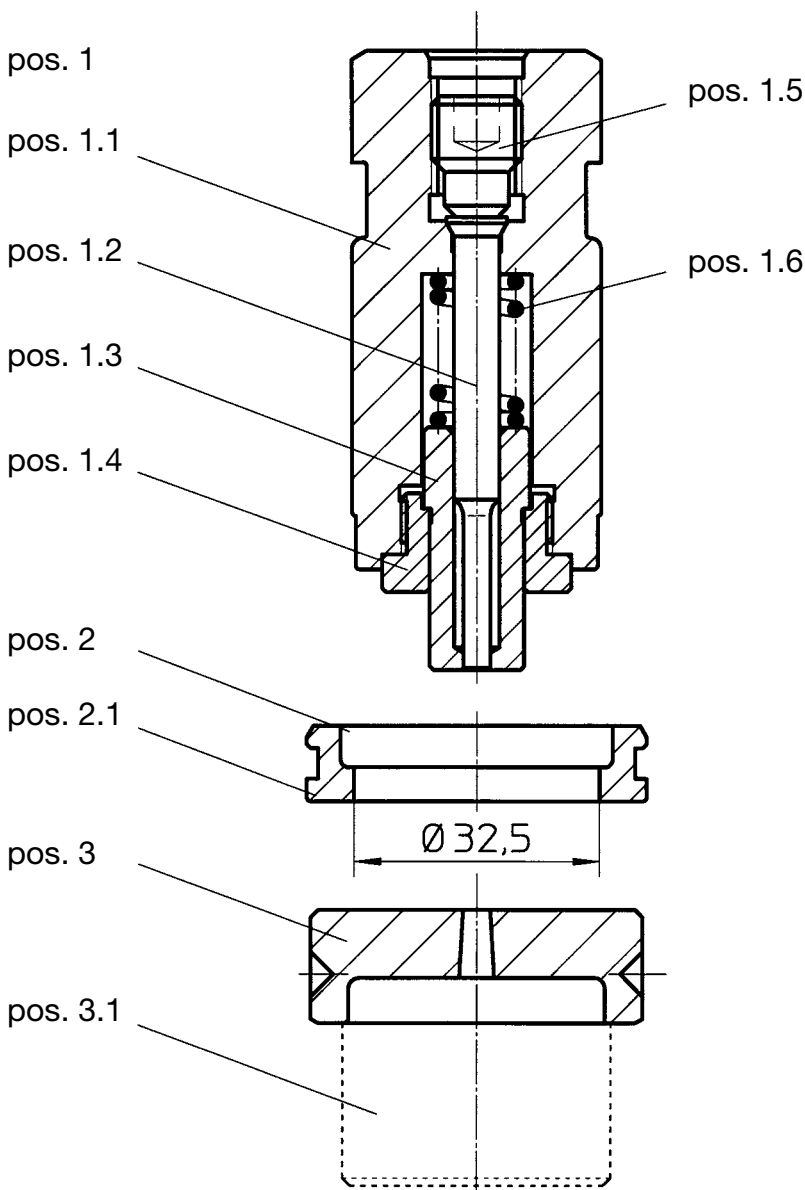
Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1451)	(Art.: 2W1450)	(Art.: 2W545G)	(Art.: 2W545E)
1	Oberteil komplett	(Art.: 201451)	(Art.: 201450)	(Art.: 21545G)	(Art.: 21545E)
1.1	Stempelfutter inkl. 1.3	(Art.: 219451)	(Art.: 219451)	(Art.: 219451)	(Art.: 219451)
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P2B1)	(Art.: 207P2B0)	(Art.: 207P2BG)	(Art.: 207P2BE)
1.3	Klemmschraube	(Art.: 219454)	(Art.: 219454)	(Art.: 219454)	(Art.: 219454)
1.4	Satz Unterlegscheiben	(Art.: 219453)	(Art.: 219453)	(Art.: 219453)	(Art.: 219453)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210311)	(Art.: 210310)	(Art.: 21731G)	(Art.: 21731E)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211311)	(Art.: 211310)	(Art.: 21831G)	(Art.: 21831E)
3	Matrize - standard	(Art.: 206311)	(Art.: 206310)	(Art.: 21631G)	(Art.: 21631E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209311)	(Art.: 209310)	(Art.: 2163V1G)	(Art.: 2163V1E)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+



PASS - "P3-System"
 (Stempel mit geführter Schneide)
 bis 6 mm


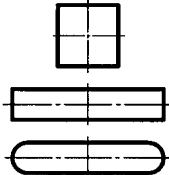
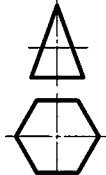
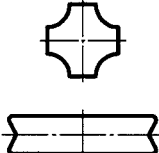


Stanzmaschinen
 mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

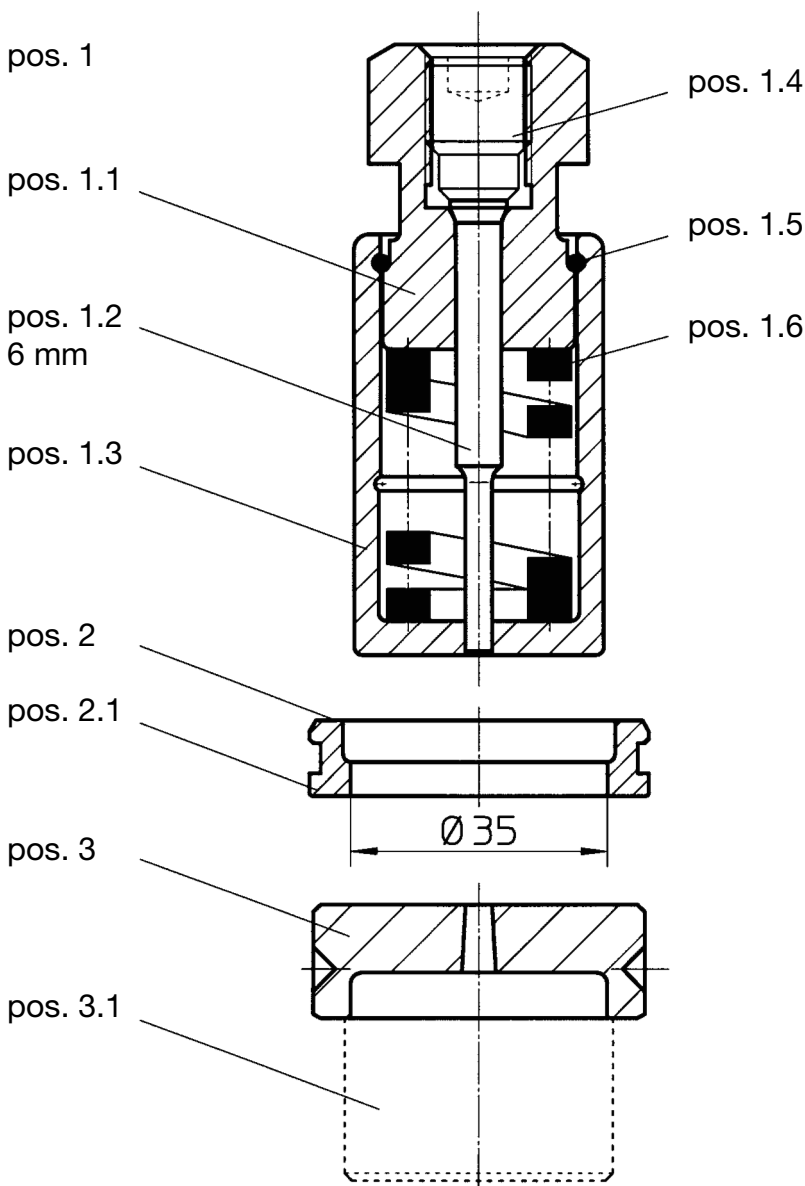
**P3-System
(Stempel mit geführter Schneide)
bis 6 mm**

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1501)			
1	Oberteil komplett	(Art.: 201501)			
1.1	Aufnahme inkl. 1.5	(Art.: 219501)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P3A1)			
1.3	Stempelführung	(Art.: 219503)			
1.4	Klemmmutter	(Art.: 219504)			
1.5	Klemmschraube	(Art.: 219505)			
1.6	Druckfeder	(Art.: 219506)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210333)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211333)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P4-System"
(gefederter Niederhalter und Einsatz von Sparstempel)
von 0,8 mm bis 6 mm


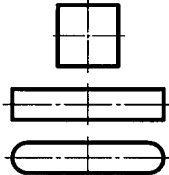
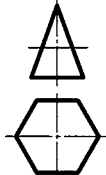
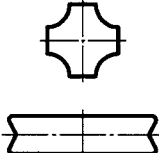


Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

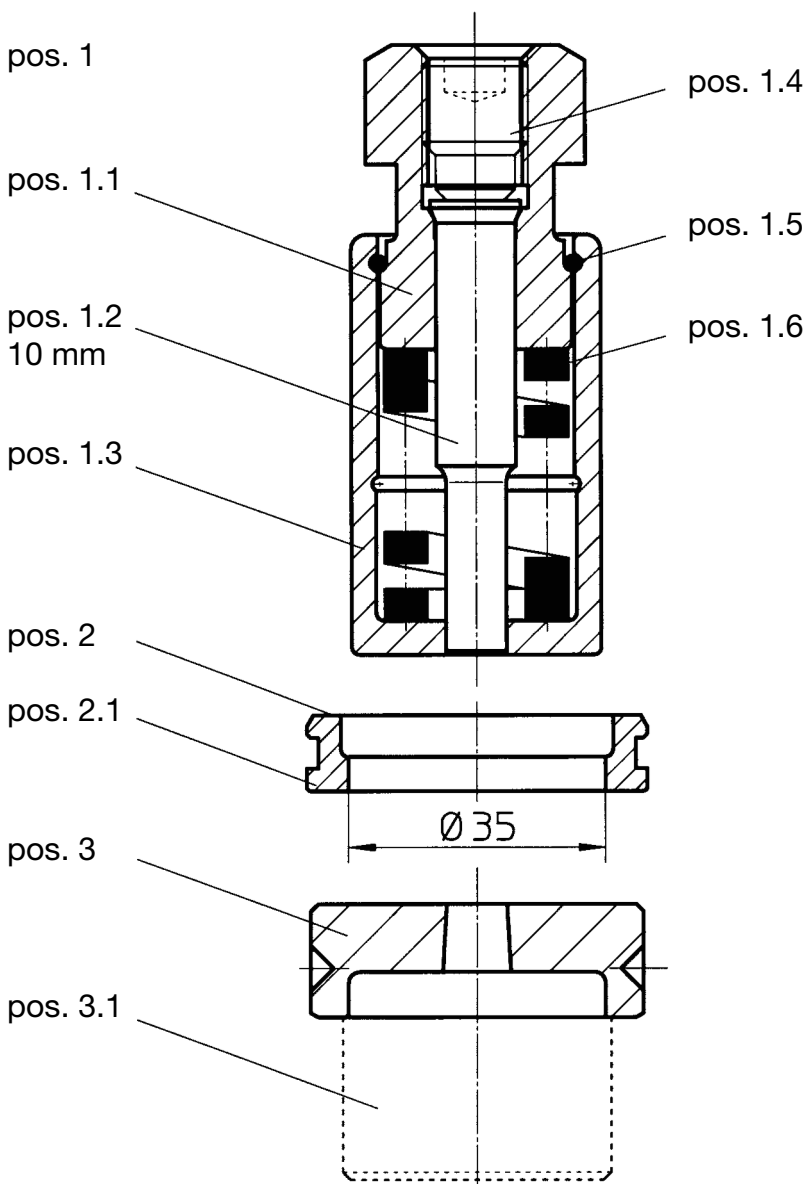
P4-System
0,8 mm bis 6 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1521)			
1	Oberteil komplett	(Art.:201521)			
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219521)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P4A1)			
1.3	Niederhalter inkl. 1.5	(Art.: 219525)			
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219528)			
1.5	Sicherungsring	(Art.: 219527)			
1.6	Druckfeder	(Art.: 219526)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P4-System"
(gefederter Niederhalter und Einsatz von Sparstempel)
von 6,01 mm bis 10 mm


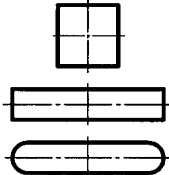
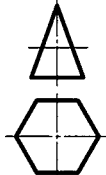
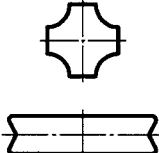


Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

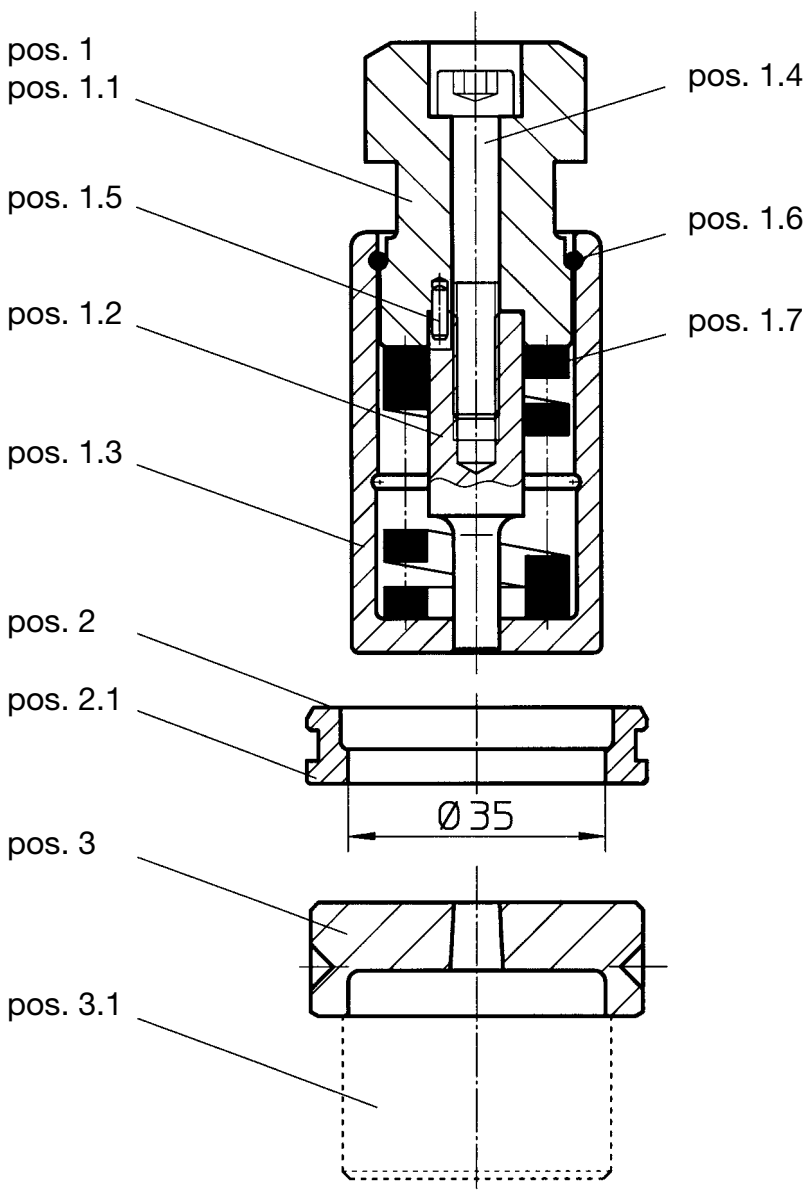
P4-System
6,01 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1561)			
1	Oberteil komplett	(Art.: 201561)			
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219522)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P4B1)			
1.3	Niederhalter inkl. 1.5	(Art.: 219525)			
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219528)			
1.5	Sicherungsring	(Art.: 219527)			
1.6	Druckfeder	(Art.: 219526)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	€ 96,-- (Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P5-System"
 (gefederter Niederhalter)
 von 0,8 mm bis 10 mm


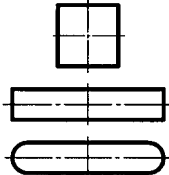
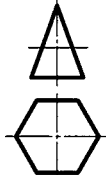
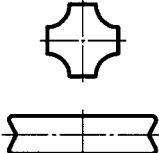


Stanzmaschinen
 mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

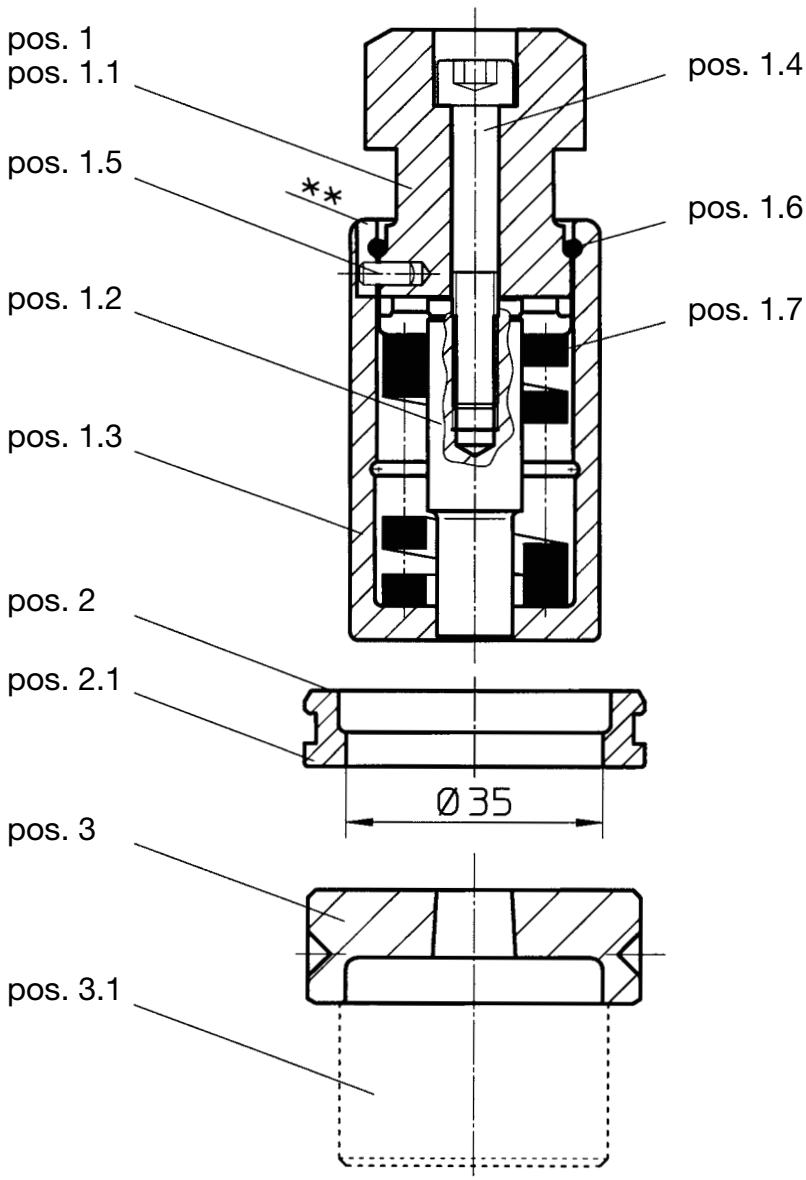
P5-System
0,8 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1531)			
1	Oberteil komplett	(Art.: 201531)			
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219532)			
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P5A1)			
1.3	Niederhalter inkl. 1.6	(Art.: 219534)			
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219537)			
1.5	Stift	(Art.: 219538)			
1.6	Sicherungsring	(Art.: 219536)			
1.7	Druckfeder	(Art.: 219535)			
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)			
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)			
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)			
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)			

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P6-System"
(gefederter Niederhalter)
von 0,8 mm bis 10 mm




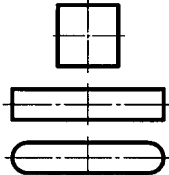
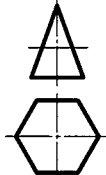
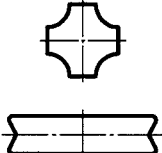
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
90 x 90 21	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

** Führungsnut für einfachste Montage

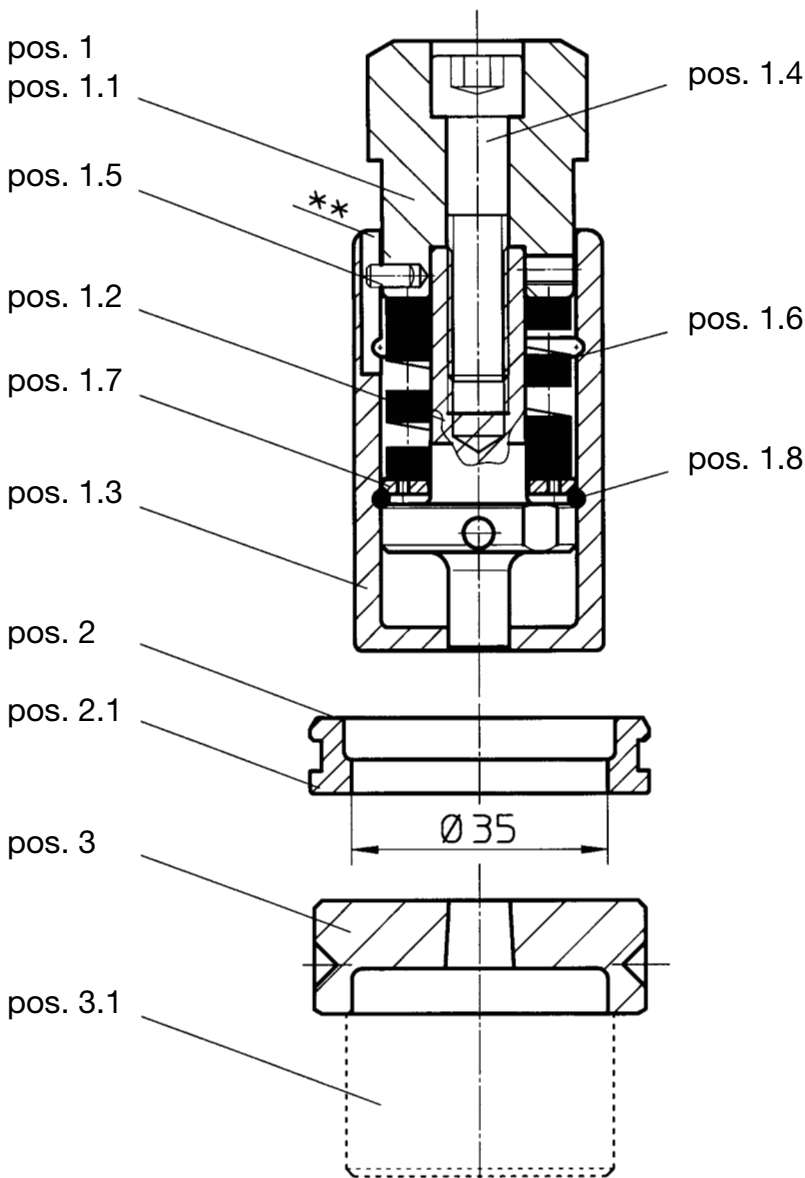
P6-System
0,8 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett		(Art.: 2W1510)	(Art.: 2W151G)	(Art.: 2W151E)
1	Oberteil komplett		(Art.: 201510)	(Art.: 20151G)	(Art.: 20151E)
1.1	Stempelkopf		(Art.: 219511)	(Art.: 219511)	(Art.: 219511)
1.2	Stempeleinsatz		(Art.: 207P6A0)	(Art.: 207P6AG)	(Art.: 207P6AE)
1.3	Niederhalter inkl. 1.6		(Art.: 219510)	(Art.: 21951G)	(Art.: 21951E)
1.4	Klemmschraube		(Art.: 219512)	(Art.: 219512)	(Art.: 219512)
1.5	Arretierstift		(Art.: 219513)	(Art.: 219513)	(Art.: 219513)
1.6	Sicherungsring		(Art.: 219514)	(Art.: 219514)	(Art.: 219514)
1.7	Druckfeder		(Art.: 219516)	(Art.: 219516)	(Art.: 219516)
2	Abstreifer - Standard		(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)
2.1	Abstreifer - Polypunch		(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)
3	Matrize - Standard		(Art.: 206300)	(Art.: 21630G)	(Art.: 21630E)
3.1	Matrize - verstärkt		(Art.: 209300)	(Art.: 2163VG)	(Art.: 2163VE)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P7-System"
(gefederter Niederhalter)
0,8 mm bis 10 mm



Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitssebene


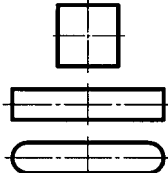
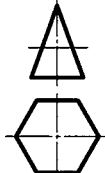
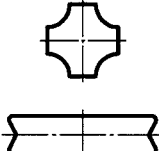
für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

** Führungsstift für einfachste Montage



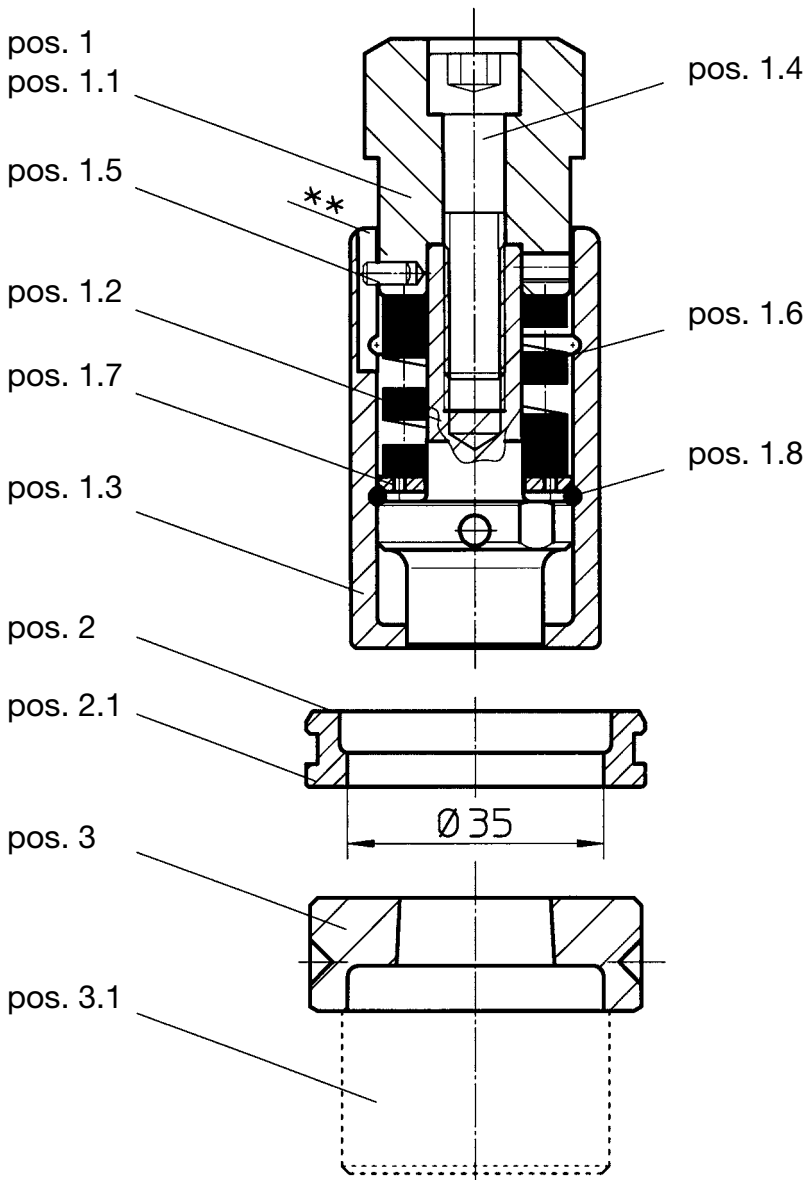
P7-System
0,8 mm bis 10 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1541)	(Art.: 2W1540_U)	(Art.: 2W154G)	(Art.: 2W154E)
1	Oberteil komplett	(Art.: 201541)	(Art.: 201540_U)	(Art.: 20154G)	(Art.: 20154E)
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219541)	(Art.: 219541)	(Art.: 219541)	(Art.: 219541)
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P7A1)	(Art.: 207P7A0_U)	(Art.: 207P7AG)	(Art.: 207P7AE)
1.3	Niederhalter inkl. 1.8	(Art.: 219542)	(Art.: 219540)	(Art.: 21954G)	(Art.: 21954E)
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219544)	(Art.: 219544)	(Art.: 219544)	(Art.: 219544)
1.5	Arretierstift	(Art.: 219546)	(Art.: 219546)	(Art.: 219546)	(Art.: 219546)
1.6	Druckfeder	(Art.: 219547)	(Art.: 219547)	(Art.: 219547)	(Art.: 219547)
1.7	Druckscheibe	(Art.: 219548)	(Art.: 219548)	(Art.: 219548)	(Art.: 219548)
1.8	Sicherungsring	(Art.: 219549)	(Art.: 219549)	(Art.: 219549)	(Art.: 219549)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206301)	(Art.: 206300)	(Art.: 21630G)	(Art.: 21630E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209301)	(Art.: 209300)	(Art.: 2163VG)	(Art.: 2163VE)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P7-System"
(gefederter Niederhalter)
10,01 mm bis 26 mm



Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitssebene

für Position 1-20, 41-76, 7t


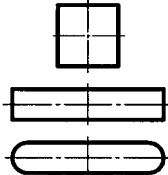
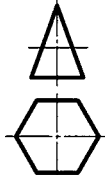
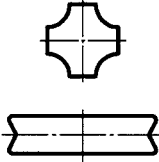
	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
90 x 90 21	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

** Führungsnut für einfachste Montage

*In der Standardausführung werden die Stempel
ab Hüllkreis 11 mm mit einem Scherschliff "R40" versehen*



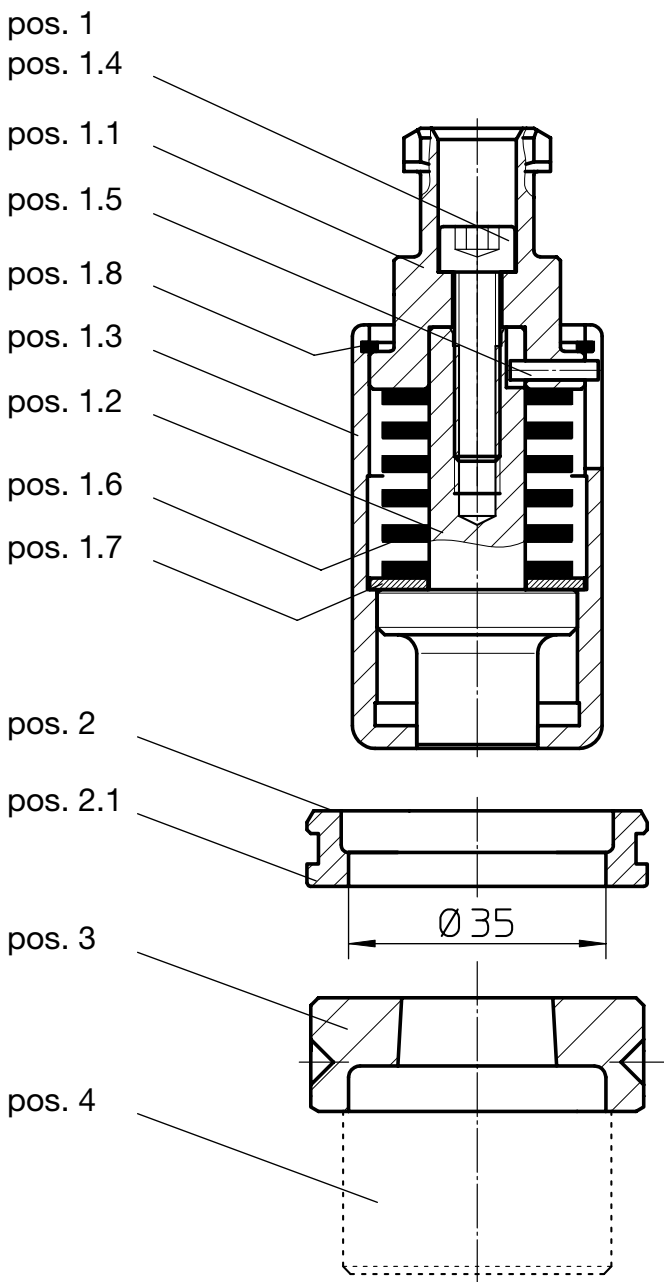
P7-System
10,01 mm bis 26 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1551)	(Art.: 2W1550_U)	(Art.: 2W155G)	(Art.: 2W155E)
1	Oberteil komplett	(Art.: 201551)	(Art.: 201550_U)	(Art.: 20155G)	(Art.: 20155E)
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219551)	(Art.: 219551)	(Art.: 219551)	(Art.: 219551)
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P7B1)	(Art.: 207P7B0_U)	(Art.: 207P7BG)	(Art.: 207P7BE)
1.3	Niederhalter inkl.1.8	(Art.: 219552)	(Art.: 219550)	(Art.: 21955G)	(Art.: 21955E)
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219553)	(Art.: 219553)	(Art.: 219553)	(Art.: 219553)
1.5	Arretierstift	(Art.: 219556)	(Art.: 219556)	(Art.: 219556)	(Art.: 219556)
1.6	Druckfeder	(Art.: 219557)	(Art.: 219557)	(Art.: 219557)	(Art.: 219557)
1.7	Druckscheibe	(Art.: 219558)	(Art.: 219558)	(Art.: 219558)	(Art.: 219558)
1.8	Sicherungsring	(Art.: 219559)	(Art.: 219559)	(Art.: 219559)	(Art.: 219559)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206311)	(Art.: 206310)	(Art.: 21631G)	(Art.: 21631E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209311)	(Art.: 209310)	(Art.: 2163V1G)	(Art.: 2163V1E)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - "P9-System"
(gefederter Niederhalter)
10,01 mm to 26,5 mm




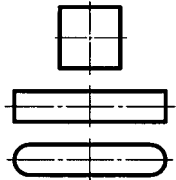
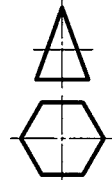
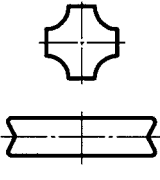
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 1-20, 41-76, 7t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 23	73	65	57	53	49	45	41
	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 22	71	63	19	15	11	7	3
	70	62	18	14	10	6	2
90 x 90 21	69	61	17	13	9	5	1

*In der Standardausführung werden die Stempel
ab Hüllkreis 11 mm mit einem Scherschliff "R40" versehen*

P9-System
10,01 mm bis 26,5 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung				
		Rund	Standard Formen	Schleifbare Sonderformen	Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1571)	(Art.: 2W1570_U)	(Art.: 2W157G)	(Art.: 2W157E)
1	Oberteil komplett	(Art.: 201571)	(Art.: 201570_U)	(Art.: 20157G)	(Art.: 20157E)
1.1	Stempelkopf	(Art.: 219572)	(Art.: 219572)	(Art.: 219572)	(Art.: 219572)
1.2	Stempeleinsatz	(Art.: 207P9B1)	(Art.: 207P9B0_U)	(Art.: 207P9BG)	(Art.: 207P9BE)
1.3	Niederhalter inkl. 1.8	(Art.: 219571)	(Art.: 219570)	(Art.: 21957G)	(Art.: 21957E)
1.4	Klemmschraube	(Art.: 219573)	(Art.: 219573)	(Art.: 219573)	(Art.: 219573)
1.5	Arretierstift	(Art.: 219576)	(Art.: 219576)	(Art.: 219576)	(Art.: 219576)
1.6	Druckfeder	(Art.: 219577)	(Art.: 219577)	(Art.: 219577)	(Art.: 219577)
1.7	Druckscheibe	(Art.: 219578)	(Art.: 219578)	(Art.: 219578)	(Art.: 219578)
1.8	Sicherungsring	(Art.: 219579)	(Art.: 219579)	(Art.: 219579)	(Art.: 219579)
2	Abstreifer - Standard	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)	(Art.: 210335)
2.1	Abstreifer - Polypunch	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)	(Art.: 211335)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206311)	(Art.: 206310)	(Art.: 21631G)	(Art.: 21631E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209311)	(Art.: 209310)	(Art.: 2163V1G)	(Art.: 2163V1E)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

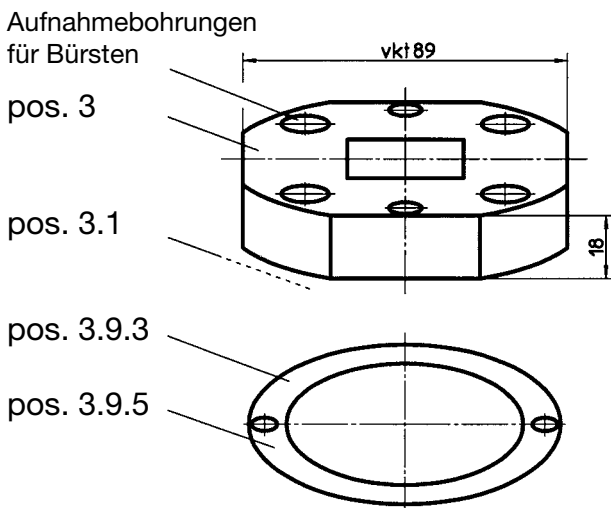
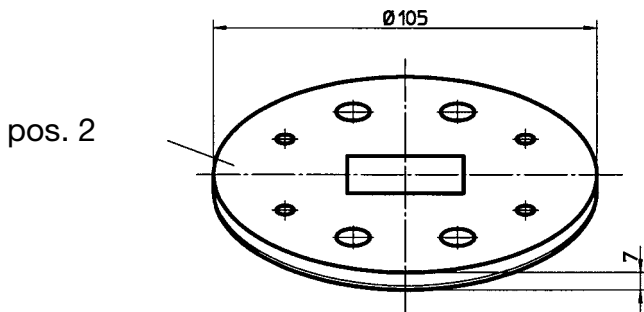
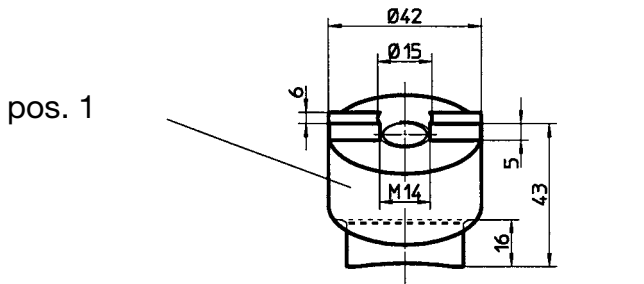
Werkzeuge bis Hüllkreis 60 mm

P30 - P35 Rotation-Station etc.

PASS - Standard-Werkzeug

für 12t-Station

max. Abmessung = Rund 42 mm (Typ: PU; PR; P2R)




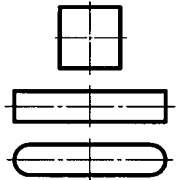
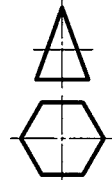
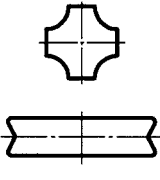
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene

für Position 30-35, 12t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

Einbaulagen						
	Rund	Quadrat	Rechteck	Langloch	SF3	SF6
0°						
90°						
180°						
270°						

für 12t-Station
bis 42 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1L01)	(Art.: 2W1L00)	(Art.: 2W5L0G)	(Art.: 2W5L0E)
1	Stempel	(Art.: 201L01)	(Art.: 201L00)	(Art.: 215L0G)	(Art.: 215L0E)
2	Abstreifer	(Art.: 210L01)	(Art.: 210L00)	(Art.: 217L0G)	(Art.: 217L0E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206L01)	(Art.: 206L00)	(Art.: 216L0G)	(Art.: 216L0E)
3.1	Matrize verstärkt	(Art.: 209L01)	(Art.: 209L00)	(Art.: 216VL0G)	(Art.: 216VL0E)
3.9.3	Ausgleichsscheibe t=0,3	(Art.: 203A01)	(Art.: 203A01)	(Art.: 203A01)	(Art.: 203A01)
3.9.5	Ausgleichsscheibe t=0,5	(Art.: 205A01)	(Art.: 205A01)	(Art.: 205A01)	(Art.: 205A01)

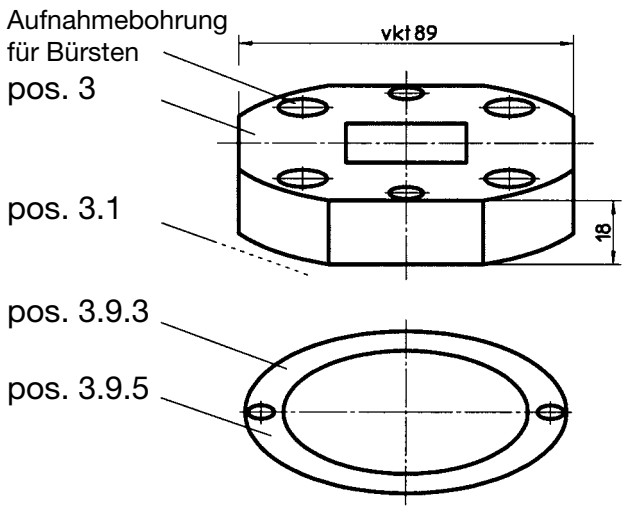
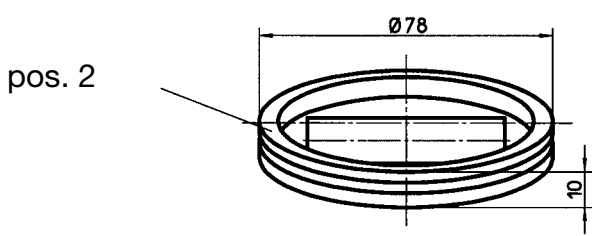
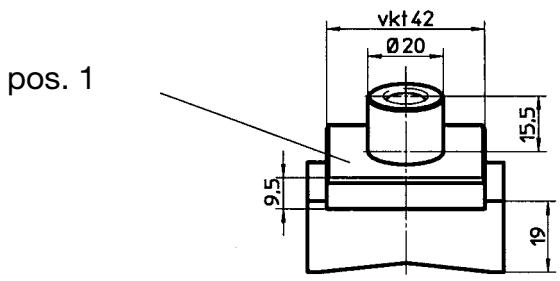
Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - Standard-Werkzeug

für 12t-Station

max. Abmessung = Rund 60 mm (Typ: PU; PR; P2R)




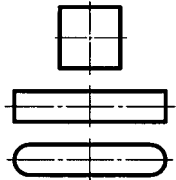
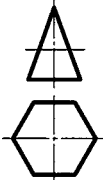
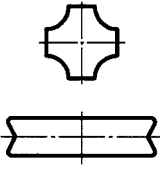
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsene

für Position 30-35, 12t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

Einbaulagen						
	Rund	Quadrat	Rechteck	Langloch	SF3	SF6
0°						
90°						
180°						
270°						

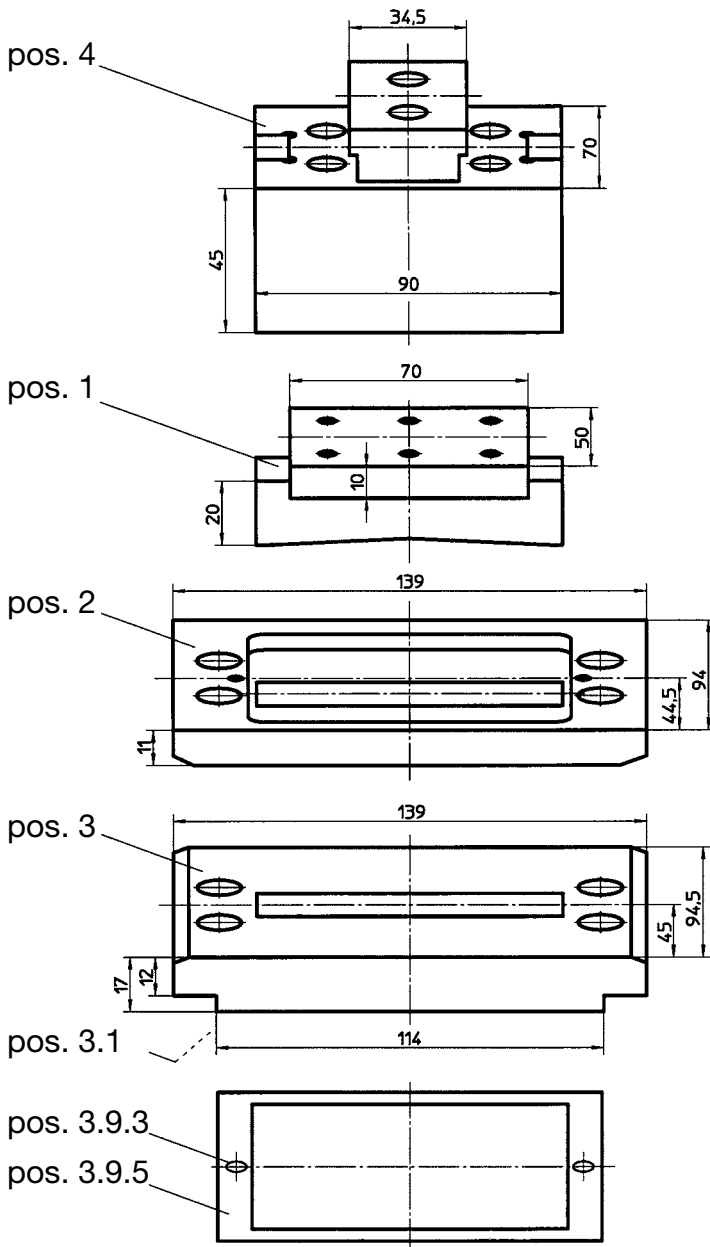
für 12t-Station
bis 60 mm

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1L11)	(Art.: 2W1L10)	(Art.: 2W5L1G)	(Art.: 2W5L1E)
1	Stempel	(Art.: 201L11)	(Art.: 201L10)	(Art.: 215L1G)	(Art.: 215L1E)
2	Abstreifer	(Art.: 210L11)	(Art.: 210L10)	(Art.: 217L1G)	(Art.: 217L1E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206L11)	(Art.: 206L10)	(Art.: 216L1G)	(Art.: 216L1E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209L11)	(Art.: 209L10)	(Art.: 216VL1G)	(Art.: 216VL1E)
3.9.3	Ausgleichsscheibe t=0,3	(Art.: 203A11)	(Art.: 203A11)	(Art.: 203A11)	(Art.: 203A11)
3.9.5	Ausgleichsscheibe t=0,5	(Art.: 205A11)	(Art.: 205A11)	(Art.: 205A11)	(Art.: 205A11)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - Standard-Werkzeug
für 26t-Station
max. Abmessung 70x90; Stanzposition P22 und P23


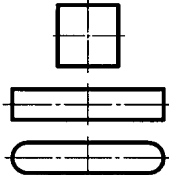
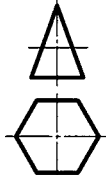
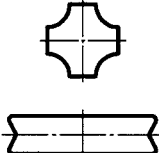


Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene
für Position 22 and 23, 26t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

Einbaulagen						
	Rund	Quadrat	Rechteck	Langloch	SF3	SF6
0°						
90°						
180°						
270°						

für 26t-Station
70x90 / P22 und P23

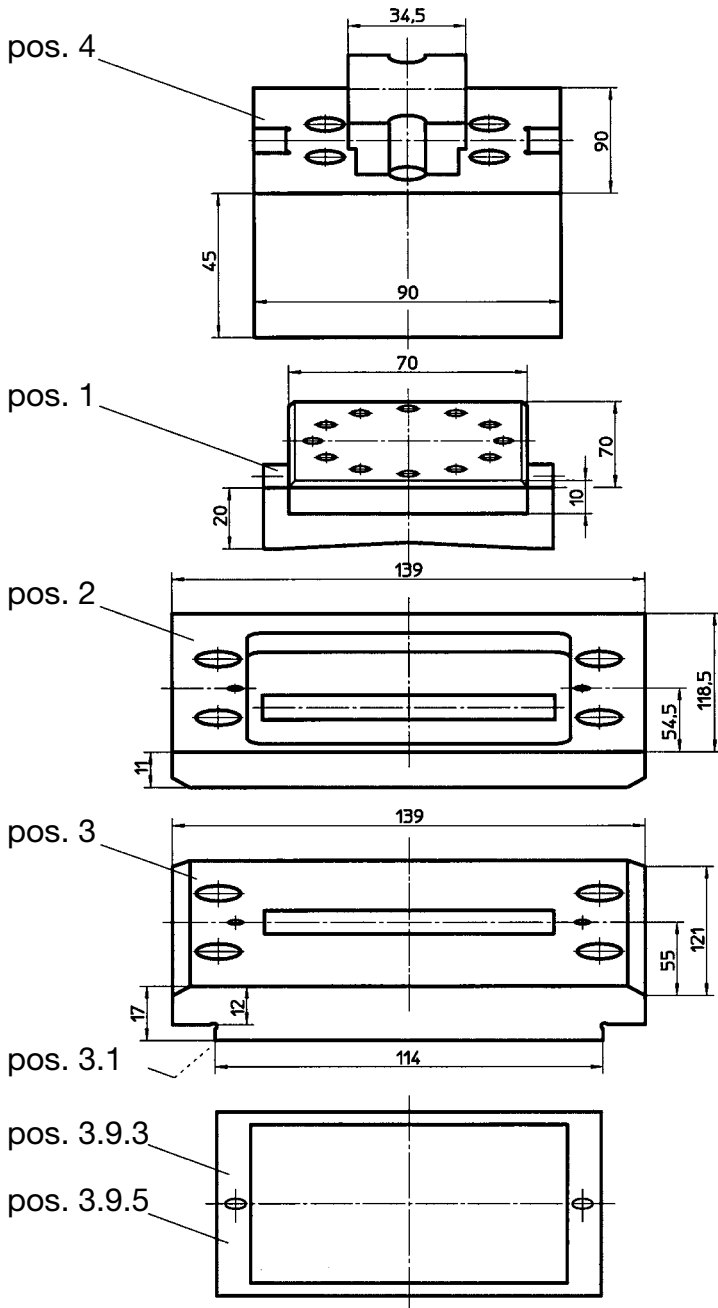
Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
1,2,3	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1L61)	(Art.: 2W1L60)	(Art.: 2W5L6G)	(Art.: 2W5L6E)
4	Stempelhalter	(Art.: 200L61)	(Art.: 200L60)	(Art.: 200L61)	(Art.: 200L61)
1	Stempel	(Art.: 201L61)	(Art.: 201L60)	(Art.: 215L6G)	(Art.: 215L6E)
2	Abstreifer	(Art.: 210L61)	(Art.: 210L60)	(Art.: 217L6G)	(Art.: 217L6E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206L61)	(Art.: 206L60)	(Art.: 216L6G)	(Art.: 216L6E)
3.1	Matrize - Verstärkt	(Art.: 209L61)	(Art.: 209L60)	(Art.: 216VL6G)	(Art.: 216VL6E)
3.9.3	Ausgleichscheibe t=0,3	(Art.: 203A06)	(Art.: 203A06)	(Art.: 203A06)	(Art.: 203A06)
3.9.5	Ausgleichscheibe t=0,5	(Art.: 205A06)	(Art.: 205A06)	(Art.: 205A06)	(Art.: 205A06)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - Standard-Werkzeug
für 26t-Station

max. Abmessung 90x90; Stanzposition P21 und P24




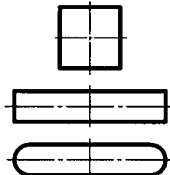
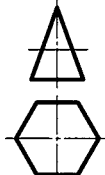
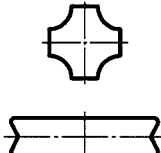
Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsfläche

für Position 21 and 24, 26t

	30	31	32	33	34	35	
90 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
	75	67	59	55	51	47	43
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
	73	65	57	53	49	45	41
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
	71	63	19	15	11	7	3
90 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2
	69	61	17	13	9	5	1

Einbaulagen						
	Rund	Quadrat	Rechteck	Langloch	SF3	SF6
0°						
90°						
180°						
270°						

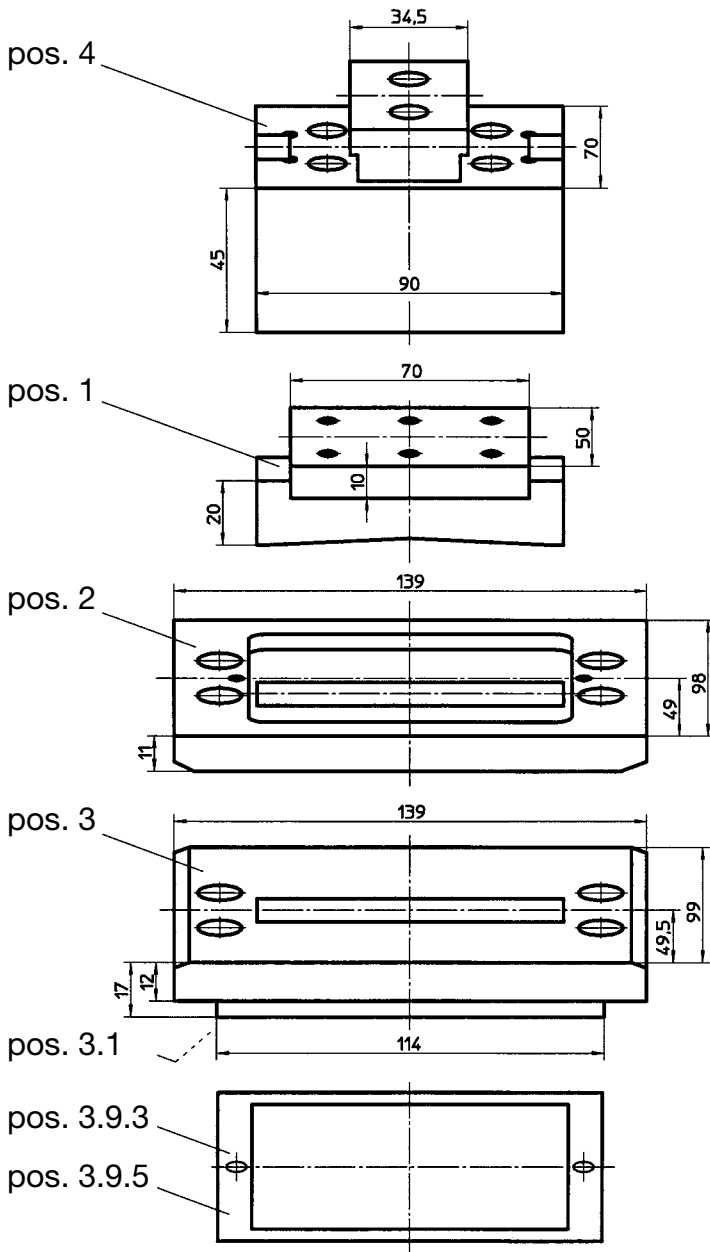
für 26t-Station
90x90 / P21 und P24

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
1,2,3	Werkzeug komplett Standard	(Art.: 2W1L71)	(Art.: 2W1L70)	(Art.: 2W5L7G)	(Art.: 2W5L7E)
4	Stempelhalter	(Art.: 200L71)	(Art.: 200L71)	(Art.: 200L71)	(Art.: 200L71)
1	Stempel	(Art.: 201L71)	(Art.: 201L70)	(Art.: 215L7G)	(Art.: 215L7E)
2	Abstreifer	(Art.: 210L71)	(Art.: 210L70)	(Art.: 217L7G)	(Art.: 217L7E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206L71)	(Art.: 206L70)	(Art.: 216L7G)	(Art.: 216L7E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209L71)	(Art.: 209L70)	(Art.: 216VL7G)	(Art.: 216VL7E)
3.9.3	Ausgleichscheibe t=0,3	(Art.: 203A07)	(Art.: 203A07)	(Art.: 203A07)	(Art.: 203A07)
3.9.5	Ausgleichscheibe t=0,5	(Art.: 205A07)	(Art.: 205A07)	(Art.: 205A07)	(Art.: 205A07)

Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

PASS - Standard-Werkzeug
für 26t-Station
max. Abmessung 70x90; Stanzposition P21 und P24


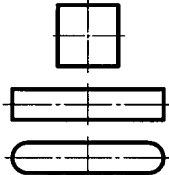
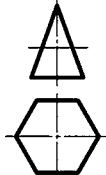
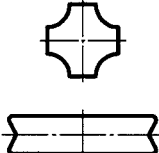


Stanzmaschinen
mit Bürstenarbeitsebene
für Position 21 - 24, 26t

	30	31	32	33	34	35	
70 x 90 24	76	68	60	56	52	48	44
70 x 90 23	74	66	58	54	50	46	42
70 x 90 22	72	64	20	16	12	8	4
70 x 90 21	70	62	18	14	10	6	2

Einbaulagen						
	Rund	Quadrat	Rechteck	Langloch	SF3	SF6
0°						
90°						
180°						
270°						

für 26t-Station
70x90 / P21 und P24

Pos.	Werkzeugbezeichnung	 Rund	 Standard Formen	 Schleifbare Sonderformen	 Erodierbare Sonderformen
1,2,3	Werkzeug komplett	(Art.: 2W1L81)	(Art.: 2W1L80)	(Art.: 2W5L8G)	(Art.: 2W5L8E)
4	Stempelhalter	(Art.: 200L81)	(Art.: 200L81)	(Art.: 200L81)	(Art.: 200L81)
1	Stempel	(Art.: 201L81)	(Art.: 201L80)	(Art.: 215L8G)	(Art.: 215L8E)
2	Abstreifer	(Art.: 210L81)	(Art.: 210L80)	(Art.: 217L8G)	(Art.: 217L8E)
3	Matrize - Standard	(Art.: 206L81)	(Art.: 206L80)	(Art.: 216L8G)	(Art.: 216L8E)
3.1	Matrize - verstärkt	(Art.: 209L81)	(Art.: 209L80)	(Art.: 216VL8G)	(Art.: 216VL8E)
3.9.3	Ausgleichscheibe t=0,3	(Art.: 203A08)	(Art.: 203A08)	(Art.: 203A08)	(Art.: 203A08)
3.9.5	Ausgleichscheibe t=0,5	(Art.: 205A08)	(Art.: 205A08)	(Art.: 205A08)	(Art.: 205A08)

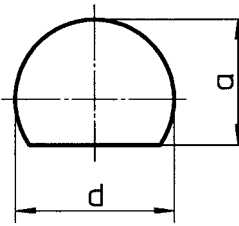
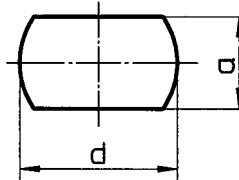
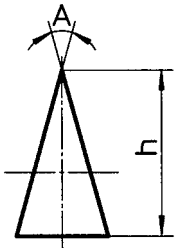
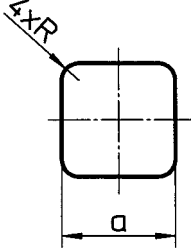
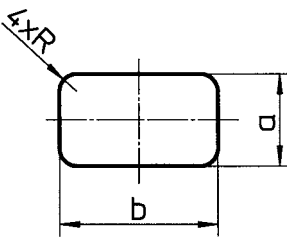
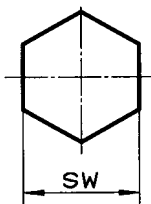
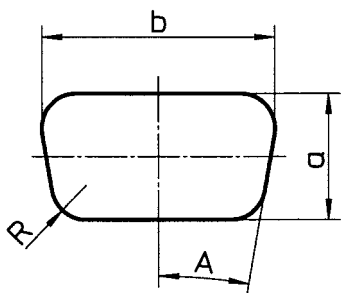
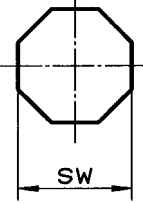
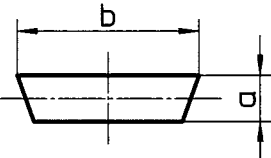
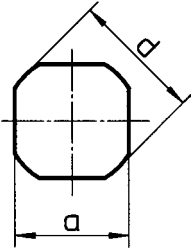
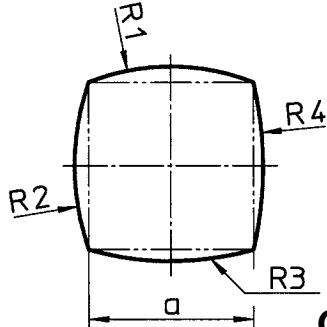
Stempelaufpreise für Beschichtungen

TIN (Titannitrid)	+
TICN (Titan-Carbonitrid)	+
Oxidieren	+

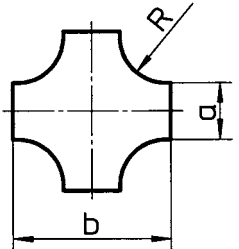
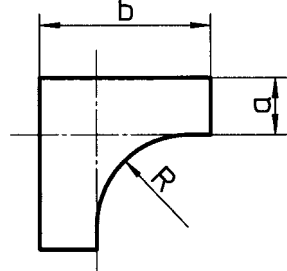
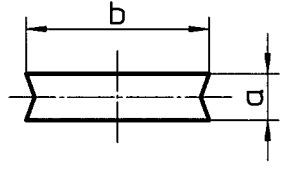
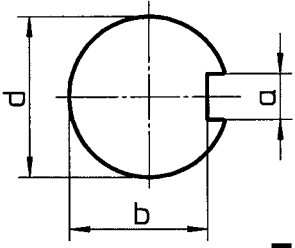
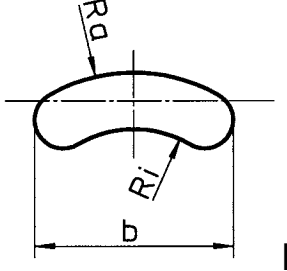
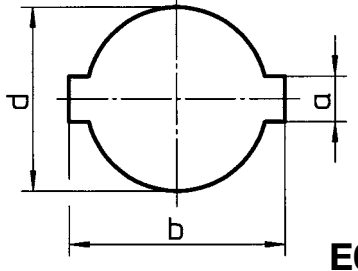
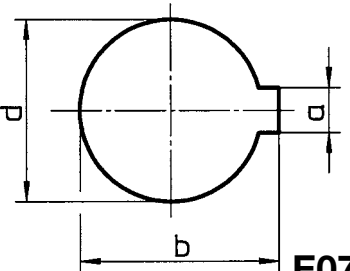
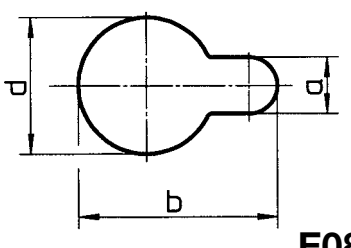
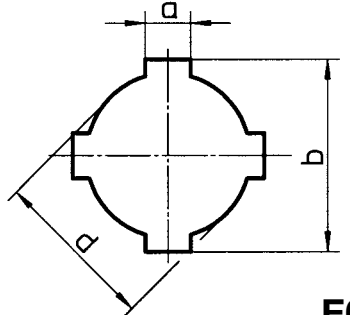
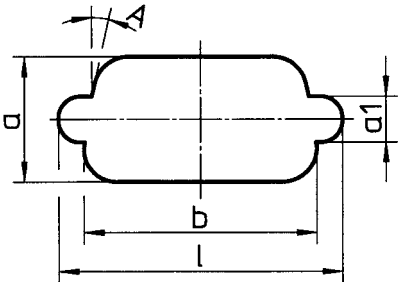
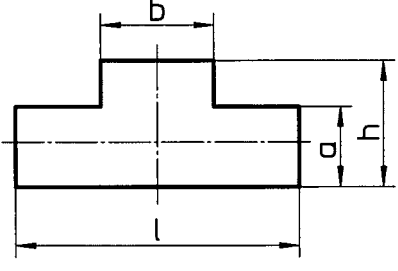


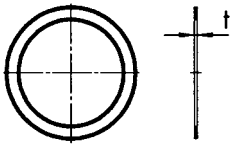
Sonstiges


BEISPIELE
Schleifbare Sonderformen (Bezeichnung: G __)

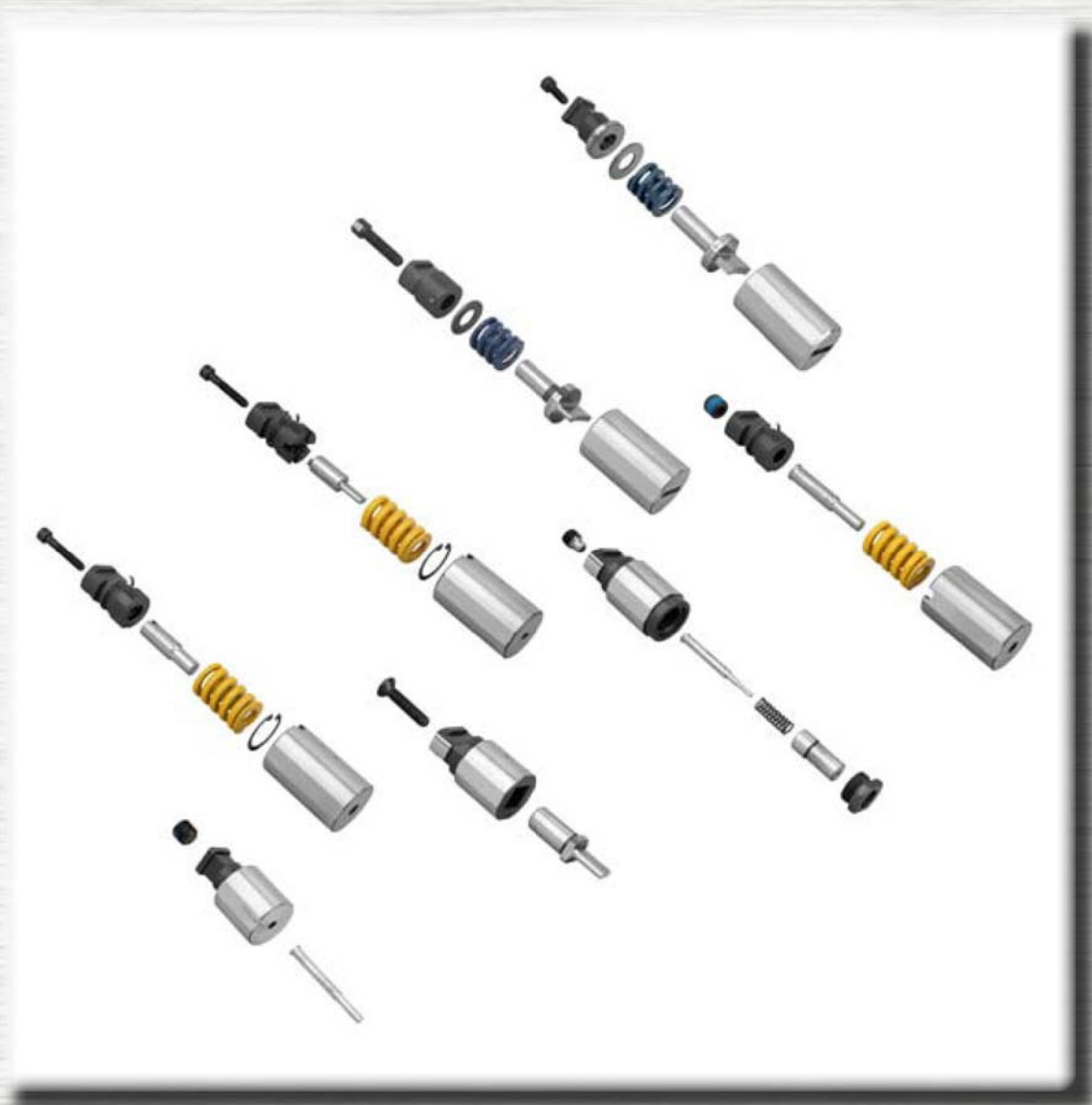
 <p style="text-align: right;">G01</p>	 <p style="text-align: right;">G02</p>	 <p style="text-align: right;">G03</p>
 <p style="text-align: right;">G04</p>	 <p style="text-align: right;">G05</p>	 <p style="text-align: right;">G06</p>
 <p style="text-align: right;">G07</p>	 <p style="text-align: right;">G08</p>	 <p style="text-align: right;">G09</p>
 <p style="text-align: right;">G10</p>	 <p style="text-align: right;">G11</p>	<p><i>Für andere, nicht hier aufgeführte Konturen, bitten wir um Anfrage.</i></p>

BEISPIELE
Erodierbare Sonderformen (Bezeichnung: E _ _)

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	<p><i>Für andere, nicht hier aufgeführte Konturen, bitten wir um Anfrage.</i></p>

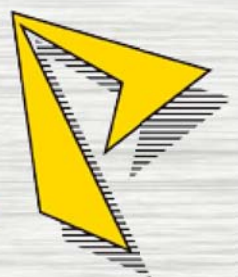
Unterlegscheiben für Matrizen zu Werkzeugsystem 3			
Maß "t"	Art.-Nr.	Stück/€	Ausgleichscheibe für 33 mm Station 
Set Ausgleichsscheiben 0.1 mm, 0.3 mm & 0.5 mm	S3U1KT		
(1) 0.1 mm (1) 0.3 mm (1) 0.5 mm	203A31 203A33 203A35		

Bürsteneinsätze für Abstreifer und Matrizen			
Maß "d"	Art.-Nr.	Stück/€	
13 mm 8 mm	200B00 200B01		



PASS STANZTECHNIK AG

Präzision in Perfektion



**Am Steinkreuz 2
Telefon
Fax
E-Mail
Internet:**

**D - 95473 Creußen
+49 / 9270 985 0
+49 / 9270 985 99
info@pass-ag.com
www.pass-ag.com**