



## 6. Südblech – Die internationale Fachmesse für Blechbearbeitung und Fügetechnologie

**31. März-  
3. April 2004  
Messe Sinsheim**

### Ausstellungs-Schwerpunkte:

- Trenntechnologie – Lochen, Ausklinken, Stanzen, Prägen
- Trenntechnologie – Zerteilen
- Umformtechnologie
- Maschinenelemente für die Blechbearbeitung
- Füge-/Verbindungstechnologie
- Blechbearbeitungstechnik
- Werkzeugtechnik für Blechteilfertigung
- Prozesskontrolle und Qualitätssicherung
- Datenverarbeitung
- Betriebseinrichtungen
- Arbeitssicherheit und Umweltschutz
- Dienstleistungen, Information und Kommunikation

### Aussteller-Forum:

aktuelle Themenübersicht finden Sie im Internet unter [www.suedblech-messe.de](http://www.suedblech-messe.de)



Veranstalter:  
**P.E. Schall GmbH  
Messeunternehmen**

Gustav-Werner-Straße 6  
D-72636 Frickenhausen  
Tel. +49 70 25 92 06-0  
Fax +49 70 25 92 06-620

Ein Unternehmen  
der Schall-Firmengruppe

Mitglied in den Fachverbänden:



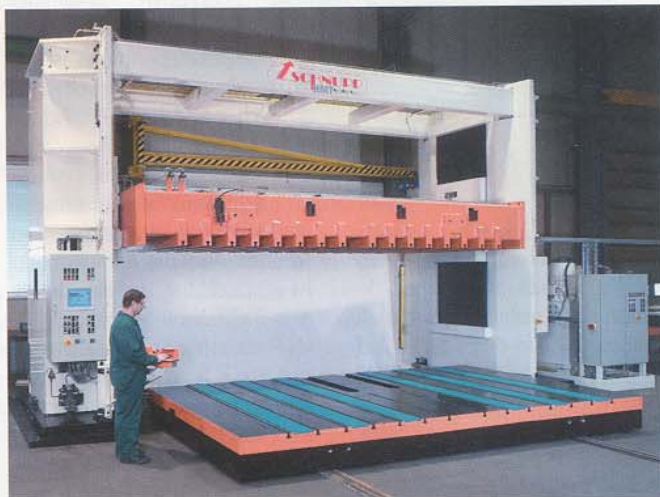
[suedblech@schall-messen.de](mailto:suedblech@schall-messen.de)

[www.suedblech-messe.de](http://www.suedblech-messe.de)

## Hubgestell zum Einarbeiten von Pressenwerkzeugen

Um Pressenwerkzeuge schnell und ergonomisch günstig einarbeiten zu können, hat Schnupp Hydraulik, Bogen, ein Hubgestell konzipiert. Das 8500 mm lange, 2500 mm breite und 4800 mm hohe Gestell kann bis 5000 mm x

gute Zugänglichkeit für die Werkzeuginarbeitung wird mit dem Herausfahren des Werkzeugunterteils erreicht. Wie der Hersteller betont, ist das Einarbeiten mit dem Hubgestell nicht nur sicher und einfach, sondern es schont



2500 mm große Werkzeuge mit einem Oberteilgewicht bis 50 t aufnehmen. Über zwei synchronisierte Hydraulikzylinder erfolgt die Hubbewegung der Gestellstößelplatte mit dem aufgespannten Werkzeugoberteil. Ungleichmäßige Lasten werden sofort korrigiert, so dass ein sicheres, verkanntungsfreies und paralleles ‚Werkzeugtrennen‘ möglich ist. Eine sehr

auch die Werkzeugführungen, reduziert die Rüst- und Einarbeitungszeit und gleicht Parallelitätsschwankungen am Werkzeug aus. Außerdem wird die Presse nicht blockiert und die nutzbare Kapazität steigt. Das Hubgestell ist optional mit einem um 360° drehbaren Oberwerkzeug sowie mit oder ohne aktiver Tuschierkraft verfügbar.

Schnupp GmbH & Co. Hydraulik KG, 94327 Bogen/Furth  
Tel. 0 94 22/85 25-0, Fax 0 94 22/85 25 10  
[www.schnupp.de](http://www.schnupp.de)

## Positionierwerkzeug für Trumpf-Stanzmaschinen

Pass Stanztechnik aus dem oberfränkischen Creußen – in diesem Jahr zum ersten Mal auf der Südblech – zeigt auf der Messe ein neu entwickeltes Positionierwerkzeug für Stanzmaschinen des Herstellers Trumpf. Das Positionierwerkzeug eignet sich zum Erzeugen von Hilfsanschlüssen zur exakten Ausrichtung zweiter zu bearbeitender Blechhalbzeuge. Es ist ausgelegt für Aluminium und Stahl und deckt mit zwei Varianten einen Blechdickenbereich von 0,8 bis 3,9 mm und von 4,0 bis 6,0 mm ab. Wie der Hersteller

betont, entstehen keine Verformungen an der Blechunterseite. An der Blechoberseite bleibt der Aufwurf auf eine minimale Größenordnung beschränkt. Die Blechaufwurfhöhe lässt sich am Positionierwerkzeug flexibel einstellen. Laut Hersteller ist das Werkzeug einfach als Umformwerkzeug programmierbar.

Pass Stanztechnik AG,  
95473 Creußen  
Tel. 0 92 70/9 85-0  
Fax 0 92 70/9 85-99  
[www.pass-ag.com](http://www.pass-ag.com)