

Werkzeugwechselsystem

Hilma-Römheld zeigt auf der EuroBLECH ein direkt an die Presse adaptiertes Werkzeugwechselsystem. Das auf Basis von Standard-Wechselkonsolen konzipierte Antriebssystem ist leicht zu montieren, platz sparend und somit für Nachrüstungen und Neukonstruktionen geeignet. Standard Werkzeug-Wechselkonsolen mit speziellem Zug-Schubantrieb ermöglichen einen Wechsel von Werkzeugen bis zu 10 t. Weiter bietet das

Unternehmen eine komplett neue Baureihe von Kugelleisten aus stabilen Aluminiumprofilen mit geringen Kugelabständen und hohen Traglasten an. Als weitere Messeneuheit präsentiert Hilma-Römheld Magnet-Spanntechnik für Stanzen und Pressen. Die vollflächige metallene Spannfläche der Magnetplatte erspart kostenaufwändige Standardisierung der Werkzeuggrößen und Spannrandhöhen. Ferner stellt das Unternehmen eine neue Baureihe des bewährten Keilspannelementes vor. Keilspannelement mit 10° geneigtem Gehäuse für Werkzeuge mit geradem Spannrand.



Hilma-Römheld GmbH
Halle 27 / Stand B 40

Entgratwerkzeug für CNC Stanzmaschinen

Das Entgratwerkzeug wurde aus der Anforderung heraus entwickelt, den Bearbeitungsschritt „Entgraten eines Bleches“ zumindest auf Blechabschnitten zu automatisieren. Als ursprüngliche Bearbeitungsart findet man die Entgratmaschine oder auch das traditionelle, manuelle Entgraten von Hand. Die Grundidee in dieser Entwicklung liegt darin, dass die gestanzten Blechkanten mit einem separaten Werkzeug nochmals abgefahren werden, um den Stanzgrat zu entfernen. Das Problem liegt darin, dass eine Gratentfernung nicht sinnvoll ist, da Spannbildung vermieden

werden soll. Die Lösung bietet nun ein neues Pass - Entgratwerkzeug. Wie man mit diesem Werkzeug entgraten kann, zeigt die Pass Stanztechnik auf der EuroBLECH. Technische Unterlagen werden gerne auch nach der EuroBLECH 2004 an Interessierte weitergeleitet.



Pass Stanztechnik AG
Halle 12 / Stand H 07