

sprechend zu ergänzen. Durch die Richtdruckautomatik an dieser Anlage ist ein konstanter Richtspalt auch unter hohen und wechselnden Belastungen beim Richtvorgang gewährleistet. Das soll sich bei Teilen mit Aussparungen oder ungleichmäßiger Form positiv auf das Richtergebnis auswirken. Eine Besonderheit des Flat Master ist das Richtwalzen-Schnellwechselsystem, welches eine einfache und gründliche Reinigung des Richtaggregats zulässt.

► Arku Maschinenbau GmbH,
Tel. (0 72 21) 50 09-0, www.arku.de
Halle 2, Stand 2515

Werkzeugsystem ohne Einstell- und Justiergeräte

Für Praktiker perfekt entwickelt, flexibel im Handling, einfach und sicher in der Handhabung – so zeigt sich das Pass-fit-System laut einer Beschreibung des Herstellers. Es wurde aus der Herausforderung entwickelt, um ein schnelles und einfaches Justieren der Stempel zu ermöglichen. Das Pass-fit-System für das Werkzeugsystem Trumpf soll sehr sicher und einfach sein. Auf teure Einstellgeräte beziehungsweise Justiervorrichtungen

UMFORMTECHNIK AKTUELLES

kann vollkommen verzichtet werden, da sowohl Standardkonturen als auch Sonderformen damit hergestellt werden können. Dies bedeutet eine enorme Zeitersparnis, da hier keine Gerätehilfe benötigt wird. Mit einem einzigem Dreh ist es deshalb möglich, den Stempel exakt zu justieren. Dieses und weitere Systeme werden in Sinsheim zur Blechexpo präsentiert.



► Pass Stanztechnik AG,
Tel. (0 92 70) 9 85-0, www.pass-ag.com, Halle 6, Stand 6105

CNC-Stanzautomat bietet viel Platz für größere Stanzwerkzeuge

Den durch die Modulbauweise immer länger werdenden Folgerwerkzeugen für die Stanztechnik begegnet Mabu mit den CNC-Stanzautomaten VS501 mit lichtem Maß zwischen den Säulen von 730 mm und VS501XL mit lichtem Maß zwischen den Säulen von 1200 mm. Beide Typen sind für einen stufenlos verstellbaren Hub von 10 bis 60 mm und Drehzahlen bis 600 min⁻¹ ausgelegt. Nennenswert ist dabei die spielfrei vorgespannte 16-fach-Wälzlagerführung der Stößelschlitzen und die komplett wälzgelagerte Exzenterwelle und Pleuel. Die Pressensteuerung erlaubt alle Einstellparameter wie beispielsweise Einbauhöhe, Hubgröße oder Drehzahl, die entsprechend abgespeichert werden können. In Sinsheim zeigt Mabu auch einen CNC-Walzenvorschubapparat, den WS42EZ, mit integrierter Vorschubsteuerung und mit programmierbarer elektronischer Zwischenlüftung.



► Mabu Pressen AG,
Tel. (0 61 71) 62 04-0, www.mabu.de, Halle 1, Stand 1316