

WERKZEUGE MIT SYSTEM



Die Rollenwerkzeuge können für unterschiedliche Blechmaterialien und -stärken ausgelegt werden.

Halle 4, Stand 4330: Rollwerkzeuge mit segmentierten Rollen für Trumpf und Salvagnini Stanzmaschinen ergänzen nun die Produktpalette bei **PASS Stanztechnik AG**. Einem Kundenwunsch ist die Entwicklung eines ausgeklügelten Rollsickenwerkzeuges zu verdanken. Die eigentliche Innovation besteht dabei in der Rolle. Sie ist segmentiert ausgeführt, sodass Versteifungssicken mit einem engen Radius hergestellt werden können. Die Segmente arbeiten dabei wie ein Differential. Während sich beim Abfahren der Kurven das innere Segment entsprechend langsamer dreht, dreht sich das äußere Seg-

ment entsprechend schneller als das Zentrum. Rattermarken, die durch eine zu stark auftretende Schubkraft auf das Blech auftreten, werden somit vermieden. Die Rollen sind mit einem Spezial-Gleitstoff beschichtet. Somit wird eine entsprechend gute Laufeigenschaft erreicht, die auch die Querkräfte bei kurvengeformten Sicken aufnehmen kann. —

**PASS STANZTECHNIK
AG**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen

TEL _ 09270/985-24

FAX _ 09270/985-99

www.pass-ag.com