

# Pass **EASY-ROLLING**

Rollwerkzeuge mit segmentierten Rollen für Trumpf und Salvagnini Stanzmaschinen ergänzen nun die Produktpalette bei Pass Stanztechnik AG. Die eigentliche Innovation des ausgeklügelten Roll-sickenwerkzeuges besteht dabei in der Rolle. Sie ist segmentiert ausgeführt, so dass Versteifungssicken mit einem engen Radius hergestellt werden können. Die Segmente arbeiten dabei wie ein Differential. Während sich beim Abfahren der Kurven das innere Segment entsprechend langsamer dreht, dreht sich das äußere Segment entsprechend schneller als das Zentrum. Rattermarken werden somit vermieden. Blechmarkierungen und Blechverzug fielen bei Testversuchen deutlich geringer aus, als es bei einer Rolle der Fall wäre, die in nur einem einzigen Stück gefertigt ist. Die Rollen sind mit einem Spezial-Gleitstoff beschichtet.

Die segmentierten Werkzeuge sind selbstverständlich auch für Rollbördeln und Rollabsetzen einsetzbar. Rollenwerkzeuge können für unterschiedliche Blechmaterialien und -stärken ausgelegt und auf Kundenwunsch innerhalb von zirka zwei Wochen gefertigt werden. Individuelle Abmaße vervollständigen das Produktpalette für diese Werkzeuge.

