

Neue Werkzeuge für die Blechverarbeitung

(am) – Die Pass Stanztechnik AG präsentiert auf der Blechexpo Schneid- und Stanzwerkzeuge: Folgeschneid-, Komplettschneid-, Perforier-, Nutwerkzeuge.

Gezeigt wird auch ein neu entwickeltes Rollsickenwerkzeug. Die Innovation besteht in einer segmentiert ausgeführten Rolle, so dass Versteifungssicken mit einem engen Radius hergestellt werden können. Die



Segmente arbeiten dabei wie ein Differenzial, teilt die Pass Stanztechnik mit. Während sich beim Abfahren der Kurven das innere Segment entsprechend langsamer dreht, dreht sich

das äußere Segment entsprechend schneller als das Zentrum. Rattermarken, die durch eine zu stark auftretende Schubkraft auf das Blech auftreten, würden somit vermieden. Blechmarkierungen und Blechverzug fielen nach Unternehmensaussagen bei Testversuchen deutlich geringer aus, als es bei einer Rolle der Fall wäre, die in nur einem einzigen Stück gefertigt ist. Die Rollen sind mit einem Spezial-Gleitstoff beschichtet. Somit wird eine entsprechend gute Laufeigenschaft erreicht, die auch die Querkräfte bei kurvengeformten Sicken aufnehmen kann.

Weiterhin wird ein neues Folienrollschneiderwerkzeug vorgestellt. Die Idee dieser Entwicklung war es, die Folie nur an den gewünschten Stellen auszuschneiden, sie jedoch an den anderen Stellen am Blech zu lassen, um Transportschäden zu vermeiden. ■