

Pass Stanztechnik AG

**Halle 4
Stand 4330**

Neu: Easy-Rolling und Easy-Cut

Rollwerkzeuge mit segmentierten Rollen für Trumpf und Salvagnini Stanzmaschinen ergänzen nun die Produktpalette bei Pass Stanztechnik AG. Einem Kundenwunsch ist die Entwicklung eines ausgeklügelten Rollsickenwerkzeuges zu verdanken. Die eigentliche Innovation besteht dabei in der Rolle. Sie ist segmentiert ausgeführt, so dass Versteifungssicken mit einem engen Radius hergestellt werden können. Die Segmente arbeiten dabei wie ein Differenzial. Während sich beim Abfahren der Kurven das innere Segment entsprechend langsamer dreht, dreht sich das äußere Segment entsprechend schneller als

das Zentrum. Rattermarken, die durch eine zu stark auftretende Schubkraft auf das Blech auftreten, werden somit vermieden. Blechmarkierungen und Blechverzug fielen bei Testversuchen deutlich geringer aus, als es bei einer Rolle der Fall wäre, die in nur einem einzigen Stück gefertigt ist. Die Rollen sind mit einem Spezial-Gleitstoff beschichtet. Somit wird eine entsprechend gute Laufeigenschaft erreicht, die auch die Querkräfte bei kurvengeformten Sicken aufnehmen kann. Die segmentierten Werkzeuge sind selbstverständlich auch für Rollbördeln und Rollabsetzen einsetzbar. Praxisbeispiele hierfür sind vor allem Ablauf-

rinnen in Wannengehäusen, Versteifungssicken bei Schränken oder Erstellen von größeren Logos. Rollenwerkzeuge können für unterschiedliche Blechmaterialien und -stärken ausgelegt werden.

