



KATALOG 09/2024-DE-A.2

SYSTEM THICK TURRET



GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

Übersicht Station A.....	Seite 6
Übersicht Station B.....	Seite 8
Übersicht Station C.....	Seite 10
Übersicht Station D.....	Seite 12
Übersicht Station E.....	Seite 14

WERKZEUGE STATION A

PASS Standard I Station A.....	Seite 18
ps:®alpha I Station A.....	Seite 19
ps:®alpha ABS I Station A.....	Seite 20
ps:®alpha-compact I Station A.....	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station A.....	Seite 22
ps:®beta-V2® ABS I Station A.....	Seite 23
ps:®beta-compact I Station A.....	Seite 24
ps:®beta-compact ABS I Station A.....	Seite 25

WERKZEUGE STATION B

PASS Standard I Station B.....	Seite 26
ps:®alpha I Station B.....	Seite 27
ps:®alpha ABS I Station B.....	Seite 28
ps:®alpha-compact I Station B.....	Seite 29
ps:®beta-V2® I Station B.....	Seite 30
ps:®beta-V2® ABS I Station B.....	Seite 31
ps:®beta-compact I Station B.....	Seite 32
ps:®beta-compact ABS I Station B.....	Seite 33

WERKZEUGE STATION C

PASS Standard I Station C.....	Seite 34
ps:®alpha-V2 ABS I Station C.....	Seite 35
ps:®beta-V2® I Station C.....	Seite 36
ps:®beta-V2® ABS I Station C.....	Seite 37
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 38
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 39

WERKZEUGE STATION D

PASS Standard I Station D.....	Seite 40
ps:®alpha-V2 ABS I Station D.....	Seite 41
ps:®beta-V2® I Station D.....	Seite 42
ps:®beta-V2® ABS I Station D.....	Seite 43
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 44
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 45
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 46
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 47

WERKZEUGE STATION E

PASS Standard I Station E.....	Seite 48
ps:®alpha-V2 ABS I Station E.....	Seite 49
ps:®beta-V2® I Station E.....	Seite 50
ps:®beta-V2® ABS I Station E.....	Seite 51
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 52
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 53
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 54
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 55

SPEZIALWERKZEUGE

ps:®marking-all-in-one.....	Seite 58
-----------------------------	----------

ZUBEHÖR

ps:®assembly-element.....	Seite 62
PASS Montagekit.....	Seite 63
PASS Adapter.....	Seite 64
PASS Matrizen.....	Seite 65
PASS T-Handle Griff.....	Seite 66

OPTIONEN

Strich-Polieren.....	Seite 70
----------------------	----------

SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 74
Erodierbare Sonderformen.....	Seite 75



KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR THICK TURRET SYSTEM

INHALT

Übersicht Station A	Seite 6
Übersicht Station B	Seite 8
Übersicht Station C	Seite 10
Übersicht Station D	Seite 12
Übersicht Station E	Seite 14

ÜBERSICHT STATION A

Kopfeinheit **Standard** Seite 18 4092A01

- Feder für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 2 mm Längeneinstellung durch Wenden des Abstandsringes



Kopfeinheit **ps:alpha-compact** Seite 21 4093A01 **ps:alpha** Seite 19 4093A01 **ps:alpha ABS** Seite 20 40910A10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 4 mm geeignet
- Stufenloses und einfaches Nachstellen der Nachschleiflänge im montierten Zustand
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	Standard Seite 18	ps:alpha-compact Seite 21	ps:alpha Seite 19
Rund	4022A01	4023A01	4023A01
Quadrat	4022A02	4023A02	4023A02
Rechteck	4022A03	4023A03	4023A03
Langloch	4022A04	4023A04	4023A04
Schleifbare Kontur	4022A0G	4023A0G	4023A0G
Erodierbare Kontur	4022A0E	4023A0E	4023A0E

- Metrisches Gewinde M12 x 1,25



	ps:alpha ABS Seite 20
Rund	40210A01
Quadrat	40210A02
Rechteck	40210A03
Langloch	40210A04
Schleifbare Kontur	40210A0G
Erodierbare Kontur	40210A0E

- Metrisches Gewinde M12 x 1,25
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	Standard Seite 18	ps:alpha-compact Seite 21
Rund	4032A01	4032A01
Quadrat	4032A02	4032A02
Rechteck	4032A03	4032A03
Langloch	4032A04	4032A04
Schleifbare Kontur	4032A0G	4032A0G
Erodierbare Kontur	4032A0E	4032A0E

- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-90-225°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung



Alle Konturen **ps:alpha** Seite 19 4033A05

- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°

	ps:alpha Seite 19
Rund	4043A01
Quadrat	4043A02
Rechteck	4043A03
Langloch	4043A04
Schleifbare Kontur	4043A0G
Erodierbare Kontur	4043A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



Alle Konturen **ps:alpha ABS** Seite 20 40310A05

- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:alpha ABS Seite 20
Rund	40410A01
Quadrat	40410A02
Rechteck	40410A03
Langloch	40410A04
Schleifbare Kontur	40410A0G
Erodierbare Kontur	40410A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung



ÜBERSICHT STATION A

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact Seite 24	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Kopfeinheit	4090A10	4099A10	4094A10	4095A10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Kopfeinheit PDC	4099A10-PDC	4095A10-PDC

- Kopfausführung für PDC-Wechsler
- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-compact Seite 24
Rund	4020A01	4024A01
Quadrat	4020A02	4024A02
Rechteck	4020A03	4024A03
Langloch	4020A04	4024A04
Schleifbare Kontur	4020A0G	4024A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E	4024A0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Rund	4029A01	4025A01
Quadrat	4029A02	4025A02
Rechteck	4029A03	4025A03
Langloch	4029A04	4025A04
Schleifbare Kontur	4029A0G	4025A0G
Erodierbare Kontur	4029A0E	4025A0E

- Ölkanal zur Blech- und Werkzeug-schmierung

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23
Alle Konturen	4030A05	4039A05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

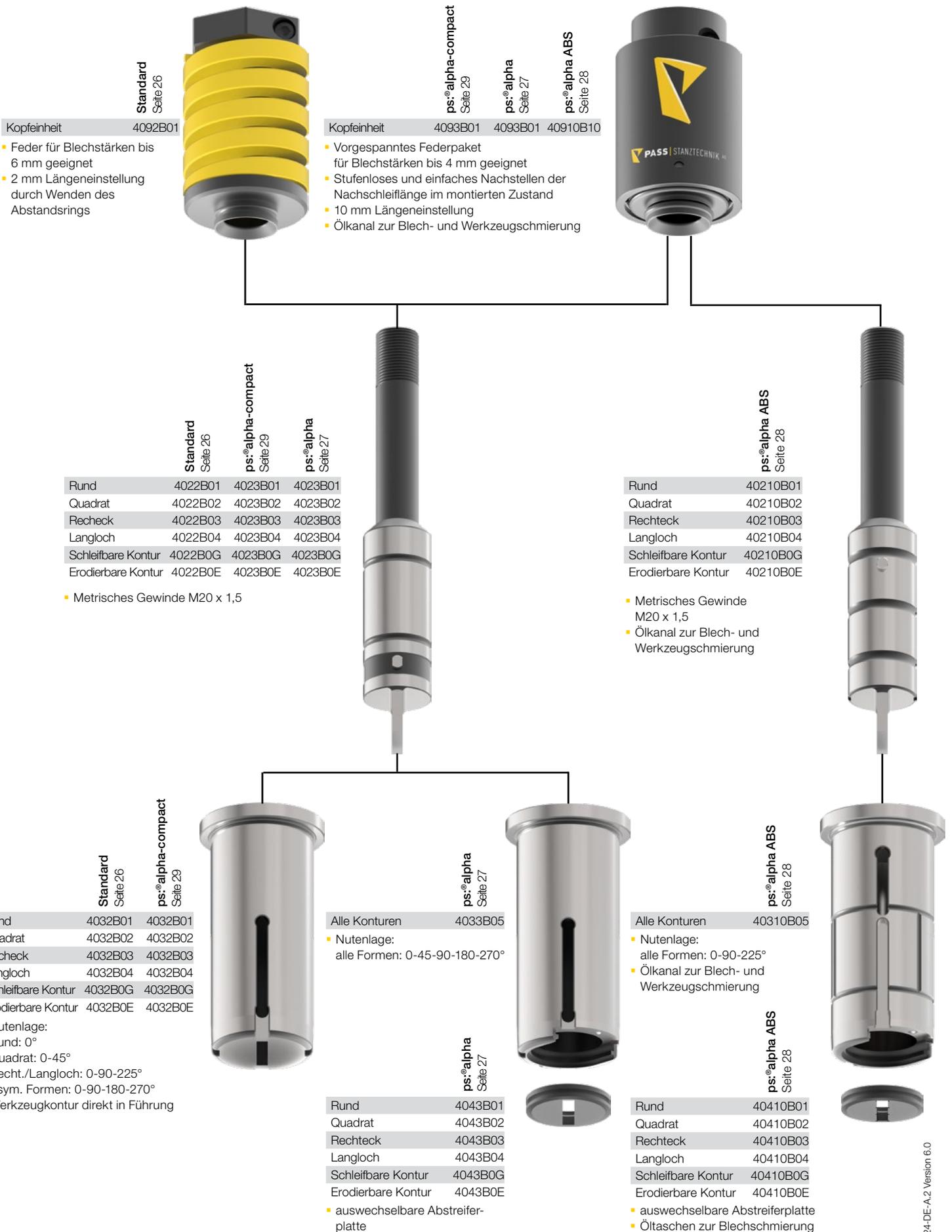
	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23
Rund	4040A01	4049A01
Quadrat	4040A02	4049A02
Rechteck	4040A03	4049A03
Langloch	4040A04	4049A04
Schleifbare Kontur	4040A0G	4049A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E	4049A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

	ps:®beta-compact Seite 24	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Rund	4036A01	4038A01
Quadrat	4036A02	4038A02
Rechteck	4036A03	4038A03
Langloch	4036A04	4038A04
Schleifbare Kontur	4036A0G	4038A0G
Erodierbare Kontur	4036A0E	4038A0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-90-225°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

ÜBERSICHT STATION B



ÜBERSICHT STATION B

Kopfeinheit	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact Seite 32	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
4090B10	4099B10	4094B10	4095B10	

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



Kopfeinheit PDC	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
4099B10-PDC	4095B10-PDC	

- Kopfausführung für PDC-Wechsler
- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-compact Seite 32
Rund	4020B01	4024B01
Quadrat	4020B02	4024B02
Rechteck	4020B03	4024B03
Langloch	4020B04	4024B04
Schleifbare Kontur	4020B0G	4024B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E	4024B0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
Rund	4029B01	4025B01
Quadrat	4029B02	4025B02
Rechteck	4029B03	4025B03
Langloch	4029B04	4025B04
Schleifbare Kontur	4029B0G	4025B0G
Erodierbare Kontur	4029B0E	4025B0E

- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31
Alle Konturen	4030B05	4039B05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31
Rund	4040B01	4049B01
Quadrat	4040B02	4049B02
Rechteck	4040B03	4049B03
Langloch	4040B04	4049B04
Schleifbare Kontur	4040B0G	4049B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E	4049B0E

- auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

	ps: [®] beta-compact Seite 32	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
Rund	4036B01	4038B01
Quadrat	4036B02	4038B02
Rechteck	4036B03	4038B03
Langloch	4036B04	4038B04
Schleifbare Kontur	4036B0G	4038B0G
Erodierbare Kontur	4036B0E	4038B0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-45-90-135°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS



ÜBERSICHT STATION C

Standard
Seite 34

Führungseinheit 499C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Führungseinheit 4031C01

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers
- Geeignet für PDC-Wechsler



Standard
Seite 34

Rund 4022C01

Quadrat 4022C02

Rechteck 4022C03

Langloch 4022C04

Schleifbare Kontur 4022C0G

Erodierbare Kontur 4022C0E

- Gewinde M12



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Rund 4021C01

Quadrat 4021C02

Rechteck 4021C03

Langloch 4021C04

Schleifbare Kontur 4021C0G

Erodierbare Kontur 4021C0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



Standard
Seite 34

Rund 4032C01

Quadrat 4032C02

Rechteck 4032C03

Langloch 4032C04

Schleifbare Kontur 4032C0G

Erodierbare Kontur 4032C0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Rund 4041C01

Quadrat 4041C02

Rechteck 4041C03

Langloch 4041C04

Schleifbare Kontur 4041C0G

Erodierbare Kontur 4041C0E

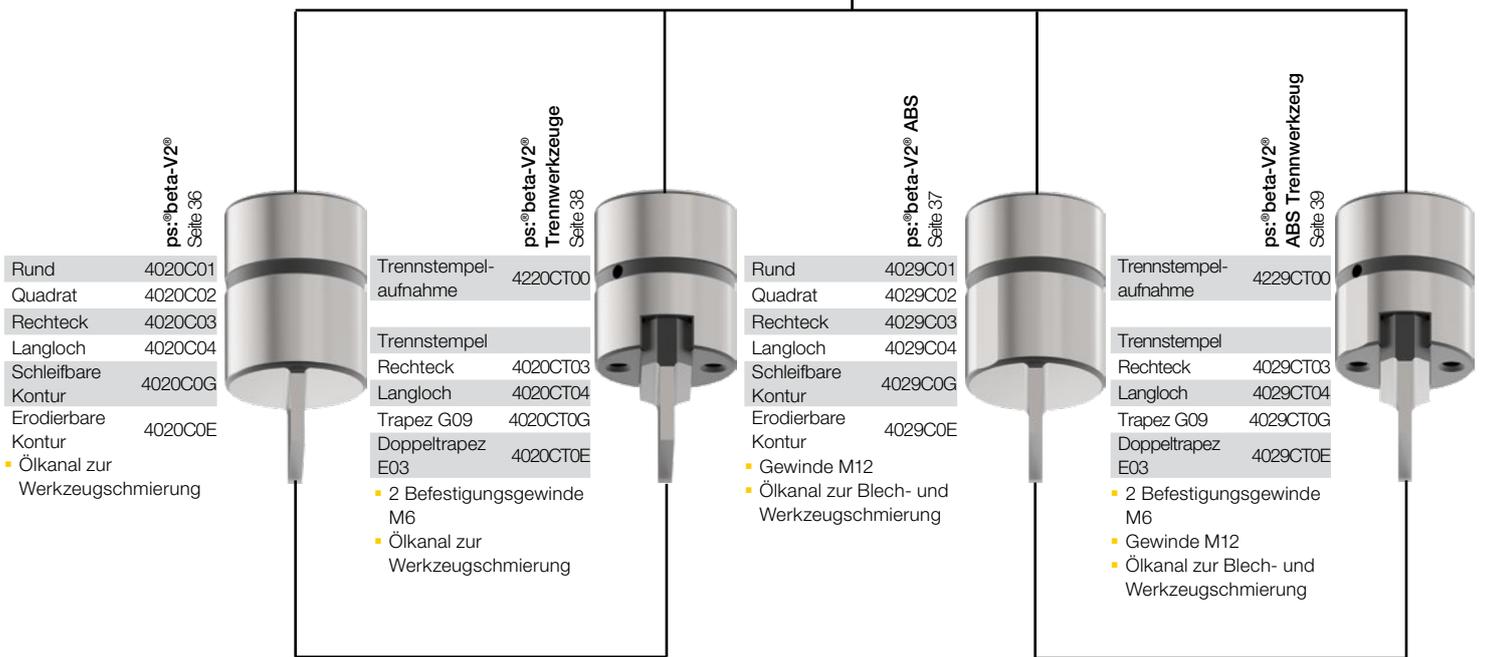
- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung



ÜBERSICHT STATION C

	ps:®beta-V2® Seite 36	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 38	ps:®beta-V2® ABS Seite 37	ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug Seite 39
Führungseinheit	4030C01	4030C01	4039C01	4039C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer
- Geeignet für PDC-Wechsler (bei ABS)



	ps:®beta-V2® Seite 36	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 38
Rund	4040C01	-
Quadrat	4040C02	-
Rechteck	4040C03	4040CT03
Langloch	4040C04	4040CT04
Schleifbare Kontur	4040C0G	-
Erodierbare Kontur	4040C0E	-
Trapez G09	-	4040CT0G
Doppeltrapez E03	-	4040CT0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte

	ps:®beta-V2® ABS Seite 37	ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug Seite 39
Rund	4049C01	-
Quadrat	4049C02	-
Rechteck	4049C03	4049CT03
Langloch	4049C04	4049CT04
Schleifbare Kontur	4049C0G	-
Erodierbare Kontur	4049C0E	-
Trapez G09	-	4049CT0G
Doppeltrapez E03	-	4049CT0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung

ÜBERSICHT STATION D



Standard
Seite 40

Führungseinheit 499D01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers



Standard
Seite 40

Rund 4022D01

Quadrat 4022D02

Rechteck 4022D03

Langloch 4022D04

Schleifbare Kontur 4022D0G

Erodierbare Kontur 4022D0E

- Gewinde M12



Standard
Seite 40

Rund 4032D01

Quadrat 4032D02

Rechteck 4032D03

Langloch 4032D04

Schleifbare Kontur 4032D0G

Erodierbare Kontur 4032D0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Führungseinheit 4031D01

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Geeignet für PDC-Wechsler



ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Rund 4021D01

Quadrat 4021D02

Rechteck 4021D03

Langloch 4021D04

Schleifbare Kontur 4021D0G

Erodierbare Kontur 4021D0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Rund 4041D01

Quadrat 4041D02

Rechteck 4041D03

Langloch 4041D04

Schleifbare Kontur 4041D0G

Erodierbare Kontur 4041D0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung

ÜBERSICHT STATION E

Führungseinheit

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers

Standard
Seite 48

Standard
Seite 48

Rund	4022E01
Quadrat	4022E02
Rechteck	4022E03
Langloch	4022E04
Schleifbare Kontur	4022E0G
Erodierbare Kontur	4022E0E

- Gewinde M12

Standard
Seite 48

Rund	4032E01
Quadrat	4032E02
Rechteck	4032E03
Langloch	4032E04
Schleifbare Kontur	4032E0G
Erodierbare Kontur	4032E0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



Führungseinheit

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Geeignet für PDC-Wechsler

ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

Rund	4021E01
Quadrat	4021E02
Rechteck	4021E03
Langloch	4021E04
Schleifbare Kontur	4021E0G
Erodierbare Kontur	4021E0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

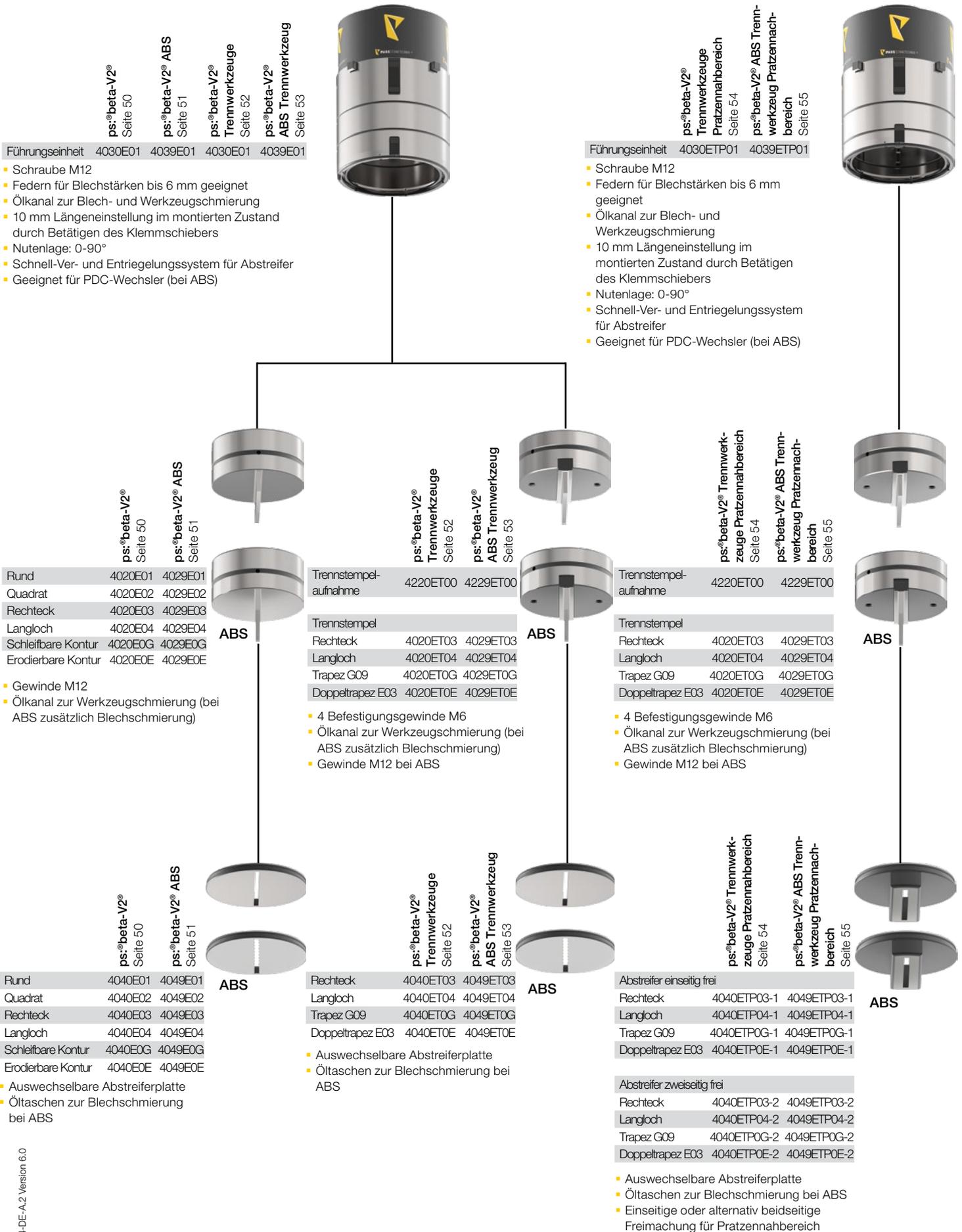
ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

Rund	4041E01
Quadrat	4041E02
Rechteck	4041E03
Langloch	4041E04
Schleifbare Kontur	4041E0G
Erodierbare Kontur	4041E0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Ölkanal zur Blechschmierung



ÜBERSICHT STATION E





WERKZEUGE STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR THICK TURRET SYSTEM

INHALT

PASS Standard I Station A	Seite 18
ps:®alpha I Station A	Seite 19
ps:®alpha ABS I Station A	Seite 20
ps:®alpha-compact I Station A	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station A	Seite 22
ps:®beta-V2® ABS I Station A	Seite 23
ps:®beta-compact I Station A	Seite 24
ps:®beta-compact ABS I Station A	Seite 25
PASS Standard I Station B	Seite 26
ps:®alpha I Station B	Seite 27
ps:®alpha ABS I Station B	Seite 28
ps:®alpha-compact I Station B	Seite 29
ps:®beta-V2® I Station B	Seite 30
ps:®beta-V2® ABS I Station B	Seite 31
ps:®beta-compact I Station B	Seite 32
ps:®beta-compact ABS I Station B	Seite 33
PASS Standard I Station C	Seite 34
ps:®alpha-V2 ABS I Station C	Seite 35
ps:®beta-V2® I Station C	Seite 36
ps:®beta-V2® ABS I Station C	Seite 37
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C	Seite 38
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station C	Seite 39
PASS Standard I Station D	Seite 40
ps:®alpha-V2 ABS I Station D	Seite 41
ps:®beta-V2® I Station D	Seite 42
ps:®beta-V2® ABS I Station D	Seite 43
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D	Seite 44
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D	Seite 45
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 46
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 47
PASS Standard I Station E	Seite 48
ps:®alpha-V2 ABS I Station E	Seite 49
ps:®beta-V2® I Station E	Seite 50
ps:®beta-V2® ABS I Station E	Seite 51
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E	Seite 52
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E	Seite 53
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 54
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 55

PASS STANDARD I STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.



STEMPELEINHEIT		
	Rund	4012A01
	Quadrat	4012A02
	Rechteck	4012A03
	Langloch	4012A04
	Schleifbare Kontur	4012A0G
	Erodierbare Kontur	4012A0E

KOPFEINHEIT (KOPFSCHRAUBE, FEDER, ABSTANDSRING)		
	Alle Konturen	4092A01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4022A01
	Quadrat	4022A02
	Rechteck	4022A03
	Langloch	4022A04
	Schleifbare Kontur	4022A0G
	Erodierbare Kontur	4022A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4032A01
	Quadrat	4032A02
	Rechteck	4032A03
	Langloch	4032A04
	Schleifbare Kontur	4032A0G
	Erodierbare Kontur	4032A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE

Kopfschraube	4092A31
Feder	4092A11
Abstandsring	4092A21
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschlift)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Stück (2 mm)	499A4S2
--------------	---------

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize
H-PM® Qualität
Zusätzliche Stiftbohrung

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4013A01
	Quadrat	4013A02
	Rechteck	4013A03
	Langloch	4013A04
	Schleifbare Kontur	4013A0G
	Erodierbare Kontur	4013A0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4093A01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4023A01
	Quadrat	4023A02
	Rechteck	4023A03
	Langloch	4023A04
	Schleifbare Kontur	4023A0G
	Erodierbare Kontur	4023A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4033A05

ABSTREIFER		
	Rund	4043A01
	Quadrat	4043A02
	Rechteck	4043A03
	Langloch	4043A04
	Schleifbare Kontur	4043A0G
	Erodierbare Kontur	4043A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN STEMPEL	
------------------	--

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
-------------------------	--

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN	
-------------------	--

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ps:[®]alpha ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	40110A01
	Quadrat	40110A02
	Rechteck	40110A03
	Langloch	40110A04
	Schleifbare Kontur	40110A0G
	Erodierbare Kontur	40110A0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	40910A10

STEMPEL (H-PM [®])		
	Rund	40210A01
	Quadrat	40210A02
	Rechteck	40210A03
	Langloch	40210A04
	Schleifbare Kontur	40210A0G
	Erodierbare Kontur	40210A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	40310A05

ABSTREIFER		
	Rund	40410A01
	Quadrat	40410A02
	Rechteck	40410A03
	Langloch	40410A04
	Schleifbare Kontur	40410A0G
	Erodierbare Kontur	40410A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	

		WT-Scherschräge (Scherschlift)	
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
		Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig		Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	Verstärkte Matrize	
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	H-PM [®] Qualität	
		ps: [®] tornado-die (vacuum-style)	
		Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:® alpha-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4017A01
	Quadrat	4017A02
	Rechteck	4017A03
	Langloch	4017A04
	Schleifbare Kontur	4017A0G
	Erodierbare Kontur	4017A0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4093A01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4023A01
	Quadrat	4023A02
	Rechteck	4023A03
	Langloch	4023A04
	Schleifbare Kontur	4023A0G
	Erodierbare Kontur	4023A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4032A01
	Quadrat	4032A02
	Rechteck	4032A03
	Langloch	4032A04
	Schleifbare Kontur	4032A0G
	Erodierbare Kontur	4032A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E



ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschlift)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:®beta-V2® | STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.



STEMPELEINHEIT		
	Rund	4010A01
	Quadrat	4010A02
	Rechteck	4010A03
	Langloch	4010A04
	Schleifbare Kontur	4010A0G
	Erodierbare Kontur	4010A0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4090A10

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4020A01
	Quadrat	4020A02
	Rechteck	4020A03
	Langloch	4020A04
	Schleifbare Kontur	4020A0G
	Erodierbare Kontur	4020A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4030A05

ABSTREIFER		
	Rund	4040A01
	Quadrat	4040A02
	Rechteck	4040A03
	Langloch	4040A04
	Schleifbare Kontur	4040A0G
	Erodierbare Kontur	4040A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschliff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	
Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:®beta-V2® ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
Rund	4019A01	
Quadrat	4019A02	
Rechteck	4019A03	
Langloch	4019A04	
Schleifbare Kontur	4019A0G	
Erodierbare Kontur	4019A0E	

KOPFEINHEIT		
Alle Konturen	4099A10	

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029A01	
Quadrat	4029A02	
Rechteck	4029A03	
Langloch	4029A04	
Schleifbare Kontur	4029A0G	
Erodierbare Kontur	4029A0E	

STEMPELFÜHRUNG		
Alle Konturen	4039A05	

ABSTREIFER		
Rund	4049A01	
Quadrat	4049A02	
Rechteck	4049A03	
Langloch	4049A04	
Schleifbare Kontur	4049A0G	
Erodierbare Kontur	4049A0E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052A01	
Quadrat	4052A02	
Rechteck	4052A03	
Langloch	4052A04	
Schleifbare Kontur	4052A0G	
Erodierbare Kontur	4052A0E	

ERSATZTEILE		
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	

OPTIONEN STEMPEL

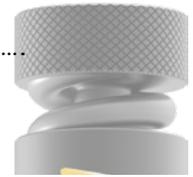
- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- ps:®tornado-die (vacuum-style)
- Zusätzliche Stiftbohrung



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B. 4099A10-PDC



ps:[®]beta-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT

Rund	4016A01
Quadrat	4016A02
Rechteck	4016A03
Langloch	4016A04
Schleifbare Kontur	4016A0G
Erodierbare Kontur	4016A0E

KOPFEINHEIT

Alle Konturen	4094A10
---------------	---------

STEMPEL (H-PM[®])

Rund	4024A01
Quadrat	4024A02
Rechteck	4024A03
Langloch	4024A04
Schleifbare Kontur	4024A0G
Erodierbare Kontur	4024A0E

STEMPELFÜHRUNG

Rund	4036A01
Quadrat	4036A02
Rechteck	4036A03
Langloch	4036A04
Schleifbare Kontur	4036A0G
Erodierbare Kontur	4036A0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE

O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM[®] Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®beta-compact ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM

STEMPELEINHEIT		ART.-NR.
Rund		4018A01
Quadrat		4018A02
Rechteck		4018A03
Langloch		4018A04
Schleifbare Kontur		4018A0G
Erodierbare Kontur		4018A0E

KOPFEINHEIT		ART.-NR.
Alle Konturen		4095A10

STEMPEL (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		4025A01
Quadrat		4025A02
Rechteck		4025A03
Langloch		4025A04
Schleifbare Kontur		4025A0G
Erodierbare Kontur		4025A0E

STEMPELFÜHRUNG		ART.-NR.
Rund		4038A01
Quadrat		4038A02
Rechteck		4038A03
Langloch		4038A04
Schleifbare Kontur		4038A0G
Erodierbare Kontur		4038A0E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		4052A01
Quadrat		4052A02
Rechteck		4052A03
Langloch		4052A04
Schleifbare Kontur		4052A0G
Erodierbare Kontur		4052A0E

ERSATZTEILE		ART.-NR.
O-Ring (in Stempelführung)		4092A51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)		4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)		4092P06

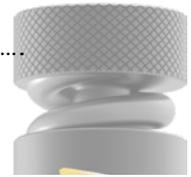
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		ART.-NR.
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		ART.-NR.
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm		499A1M1
Shimkeeper (0,5 mm)		499A1M95

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschleif)	
DOWT-Scherschräge (Dachschleif)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
ps:®tornado-die (vacuum-style)	
Zusätzliche Stiftbohrung	



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B. 4095A10-PDC



PASS STANDARD I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4012B01
	Quadrat	4012B02
	Rechteck	4012B03
	Langloch	4012B04
	Schleifbare Kontur	4012B0G
	Erodierbare Kontur	4012B0E

KOPFEINHEIT (KOPFSCHRAUBE, FEDER, ABSTANDSRING)		
	Alle Konturen	4092B01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4022B01
	Quadrat	4022B02
	Rechteck	4022B03
	Langloch	4022B04
	Schleifbare Kontur	4022B0G
	Erodierbare Kontur	4022B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4032B01
	Quadrat	4032B02
	Rechteck	4032B03
	Langloch	4032B04
	Schleifbare Kontur	4032B0G
	Erodierbare Kontur	4032B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE

Kopfschraube	4092B31
Feder	4092B11
Abstandsring	4092B21
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschlift)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Stück (2 mm)	499B4S2
--------------	---------

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize
H-PM® Qualität
Zusätzliche Stiftbohrung

ps:® alpha I STATION B

HK BIS 31,75 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4013B01
	Quadrat	4013B02
	Rechteck	4013B03
	Langloch	4013B04
	Schleifbare Kontur	4013B0G
	Erodierbare Kontur	4013B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4093B01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4023B01
	Quadrat	4023B02
	Rechteck	4023B03
	Langloch	4023B04
	Schleifbare Kontur	4023B0G
	Erodierbare Kontur	4023B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4033B05

ABSTREIFER		
	Rund	4043B01
	Quadrat	4043B02
	Rechteck	4043B03
	Langloch	4043B04
	Schleifbare Kontur	4043B0G
	Erodierbare Kontur	4043B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ps:[®]alpha ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	40110B01
	Quadrat	40110B02
	Rechteck	40110B03
	Langloch	40110B04
	Schleifbare Kontur	40110B0G
	Erodierbare Kontur	40110B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	40910B10

STEMPEL (H-PM [®])		
	Rund	40210B01
	Quadrat	40210B02
	Rechteck	40210B03
	Langloch	40210B04
	Schleifbare Kontur	40210B0G
	Erodierbare Kontur	40210B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	40310B05

ABSTREIFER		
	Rund	40410B01
	Quadrat	40410B02
	Rechteck	40410B03
	Langloch	40410B04
	Schleifbare Kontur	40410B0G
	Erodierbare Kontur	40410B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschlift)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	
Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM [®] Qualität	
ps: [®] tornado-die (vacuum-style)	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:® alpha-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4017B01
	Quadrat	4017B02
	Rechteck	4017B03
	Langloch	4017B04
	Schleifbare Kontur	4017B0G
	Erodierbare Kontur	4017B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4093B01

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4023B01
	Quadrat	4023B02
	Rechteck	4023B03
	Langloch	4023B04
	Schleifbare Kontur	4023B0G
	Erodierbare Kontur	4023B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4032B01
	Quadrat	4032B02
	Rechteck	4032B03
	Langloch	4032B04
	Schleifbare Kontur	4032B0G
	Erodierbare Kontur	4032B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E



ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
	WT-Scherschräge (Scherschleif)
	DOWT-Scherschräge (Dachschleif)
	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)
	4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)
	Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
	Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
	Verstärkte Matrize
	H-PM® Qualität
	Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®beta-V2® | STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4010B01
	Quadrat	4010B02
	Rechteck	4010B03
	Langloch	4010B04
	Schleifbare Kontur	4010B0G
	Erodierbare Kontur	4010B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4090B10

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4020B01
	Quadrat	4020B02
	Rechteck	4020B03
	Langloch	4020B04
	Schleifbare Kontur	4020B0G
	Erodierbare Kontur	4020B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4030B05

ABSTREIFER		
	Rund	4040B01
	Quadrat	4040B02
	Rechteck	4040B03
	Langloch	4040B04
	Schleifbare Kontur	4040B0G
	Erodierbare Kontur	4040B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschleiff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBENZU STEMPEL	
Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:®beta-V2® ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4019B01
	Quadrat	4019B02
	Rechteck	4019B03
	Langloch	4019B04
	Schleifbare Kontur	4019B0G
	Erodierbare Kontur	4019B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4099B10

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4029B01
	Quadrat	4029B02
	Rechteck	4029B03
	Langloch	4029B04
	Schleifbare Kontur	4029B0G
	Erodierbare Kontur	4029B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4039B05

ABSTREIFER		
	Rund	4049B01
	Quadrat	4049B02
	Rechteck	4049B03
	Langloch	4049B04
	Schleifbare Kontur	4049B0G
	Erodierbare Kontur	4049B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE		
O-Ring (in Stempelführung)		4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)		4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)		4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm		499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)		499B1M95

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- ps:®tornado-die (vacuum-style)
- Zusätzliche Stiftbohrung



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B.: 4099B10-PDC



ps:[®]beta-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT

Rund	4016B01
Quadrat	4016B02
Rechteck	4016B03
Langloch	4016B04
Schleifbare Kontur	4016B0G
Erodierbare Kontur	4016B0E

KOPFEINHEIT

Alle Konturen	4094B10
---------------	---------

STEMPEL (H-PM[®])

Rund	4024B01
Quadrat	4024B02
Rechteck	4024B03
Langloch	4024B04
Schleifbare Kontur	4024B0G
Erodierbare Kontur	4024B0E

STEMPELFÜHRUNG

Rund	4036B01
Quadrat	4036B02
Rechteck	4036B03
Langloch	4036B04
Schleifbare Kontur	4036B0G
Erodierbare Kontur	4036B0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052B01
Quadrat	4052B02
Rechteck	4052B03
Langloch	4052B04
Schleifbare Kontur	4052B0G
Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE

O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM[®] Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®beta-compact ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B.: 4095B10-PDC



STEMPELEINHEIT		ART.-NR.
Rund		4018B01
Quadrat		4018B02
Rechteck		4018B03
Langloch		4018B04
Schleifbare Kontur		4018B0G
Erodierbare Kontur		4018B0E

KOPFEINHEIT		ART.-NR.
Alle Konturen		4095B10

STEMPEL (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		4025B01
Quadrat		4025B02
Rechteck		4025B03
Langloch		4025B04
Schleifbare Kontur		4025B0G
Erodierbare Kontur		4025B0E

STEMPELFÜHRUNG		ART.-NR.
Rund		4038B01
Quadrat		4038B02
Rechteck		4038B03
Langloch		4038B04
Schleifbare Kontur		4038B0G
Erodierbare Kontur		4038B0E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		4052B01
Quadrat		4052B02
Rechteck		4052B03
Langloch		4052B04
Schleifbare Kontur		4052B0G
Erodierbare Kontur		4052B0E

ERSATZTEILE		ART.-NR.
O-Ring (in Stempelführung)		4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)		4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)		4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		ART.-NR.
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		ART.-NR.
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm		499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)		499B1M95

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschleif)	
DOWT-Scherschräge (Dachschleif)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
ps:®tornado-die (vacuum-style)	
Zusätzliche Stiftbohrung	

PASS STANDARD I STATION C

HK BIS 50,8 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	499C01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4022C01
Quadrat	4022C02
Rechteck	4022C03
Langloch	4022C04
Schleifbare Kontur	4022C0G
Erodierbare Kontur	4022C0E

ABSTREIFER	
Rund	4032C01
Quadrat	4032C02
Rechteck	4032C03
Langloch	4032C04
Schleifbare Kontur	4032C0G
Erodierbare Kontur	4032C0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499C71
Keil inkl. Schraube	499C63

OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschlift)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C1S1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:® alpha-V2 ABS I STATION C

HK BIS 50,8 MM

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4031C01

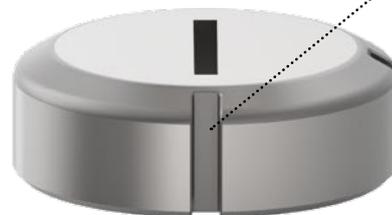
STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4021C01
Quadrat	4021C02
Rechteck	4021C03
Langloch	4021C04
Schleifbare Kontur	4021C0G
Erodierbare Kontur	4021C0E

ABSTREIFER	
Rund	4041C01
Quadrat	4041C02
Rechteck	4041C03
Langloch	4041C04
Schleifbare Kontur	4041C0G
Erodierbare Kontur	4041C0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052C04-2)



ERSATZTEILE	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschlift)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL
Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1

OPTIONEN MATRIZEN
H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:[®]beta-V2[®] | STATION C

HK BIS 50,8 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030C01

STEMPEL (H-PM [®])	
Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

ABSTREIFER	
Rund	4040C01
Quadrat	4040C02
Rechteck	4040C03
Langloch	4040C04
Schleifbare Kontur	4040C0G
Erodierbare Kontur	4040C0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM[®] Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS I STATION C

HK BIS 50,8 MM

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4039C01

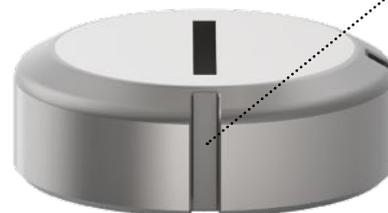
STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4029C01
Quadrat	4029C02
Rechteck	4029C03
Langloch	4029C04
Schleifbare Kontur	4029C0G
Erodierbare Kontur	4029C0E

ABSTREIFER	
Rund	4049C01
Quadrat	4049C02
Rechteck	4049C03
Langloch	4049C04
Schleifbare Kontur	4049C0G
Erodierbare Kontur	4049C0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052C04-2)



ERSATZTEILE	OPTIONEN STEMPEL
-------------	------------------

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
------------------------------	-------------------------

Nicht nötig

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	OPTIONEN MATRIZEN
------------------------------------	-------------------

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1
----------------------------	---------

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION C



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030C01

TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220CT00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) (H-PM®)	
Rechteck	4020CT03
Langloch	4020CT04
Trapez G09	4020CT0G
Doppeltrapez E03	4020CT0E

ABSTREIFER	
Rechteck	4040CT03
Langloch	4040CT04
Trapez G09	4040CT0G
Doppeltrapez E03	4040CT0E

WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4390CT00

WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052CT03
Langloch	4052CT04
Trapez G09	4052CT0G
Doppeltrapez E03	4052CT0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS TRENNEWERKZEUG | STATION C

	ART.-NR.
FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4039C01
TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4229CT00
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) (H-PM®)	
Rechteck	4029CT03
Langloch	4029CT04
Trapez G09	4029CT0G
Doppeltrapez E03	4029CT0E
ABSTREIFER	
Rechteck	4049CT03
Langloch	4049CT04
Trapez G09	4049CT0G
Doppeltrapez E03	4049CT0E
WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4399CT00
WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052CT03
Langloch	4052CT04
Trapez G09	4052CT0G
Doppeltrapez E03	4052CT0E



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4399CT00-2)



ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
		WT-Scherschräge (Scherschliff)	
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
		Zusätzliche Nut	
		Schneidteil unter 1,00 mm	
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig		Zusätzliche Nut	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	Zusätzliche Nut	

PASS STANDARD I STATION D

HK BIS 88,9 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	499D01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4022D01
Quadrat	4022D02
Rechteck	4022D03
Langloch	4022D04
Schleifbare Kontur	4022D0G
Erodierbare Kontur	4022D0E

ABSTREIFER	
Rund	4032D01
Quadrat	4032D02
Rechteck	4032D03
Langloch	4032D04
Schleifbare Kontur	4032D0G
Erodierbare Kontur	4032D0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499D71
Keil inkl. Schraube	499D63

OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D3S1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:® alpha-V2 ABS I STATION D

HK BIS 88,9 MM

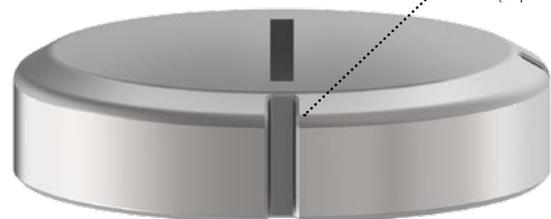
ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4031D01	

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4021D01	
Quadrat	4021D02	
Rechteck	4021D03	
Langloch	4021D04	
Schleifbare Kontur	4021D0G	
Erodierbare Kontur	4021D0E	

ABSTREIFER		
Rund	4041D01	
Quadrat	4041D02	
Rechteck	4041D03	
Langloch	4041D04	
Schleifbare Kontur	4041D0G	
Erodierbare Kontur	4041D0E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052D01	
Quadrat	4052D02	
Rechteck	4052D03	
Langloch	4052D04	
Schleifbare Kontur	4052D0G	
Erodierbare Kontur	4052D0E	



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052D04-2)

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	

OPTIONEN MATRIZEN
H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® | STATION D

HK BIS 88,9 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030D01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

ABSTREIFER	
Rund	4040D01
Quadrat	4040D02
Rechteck	4040D03
Langloch	4040D04
Schleifbare Kontur	4040D0G
Erodierbare Kontur	4040D0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS I STATION D

HK BIS 88,9 MM

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039D01	

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029D01	
Quadrat	4029D02	
Rechteck	4029D03	
Langloch	4029D04	
Schleifbare Kontur	4029D0G	
Erodierbare Kontur	4029D0E	

ABSTREIFER		
Rund	4049D01	
Quadrat	4049D02	
Rechteck	4049D03	
Langloch	4049D04	
Schleifbare Kontur	4049D0G	
Erodierbare Kontur	4049D0E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052D01	
Quadrat	4052D02	
Rechteck	4052D03	
Langloch	4052D04	
Schleifbare Kontur	4052D0G	
Erodierbare Kontur	4052D0E	



Aufpreis für Matrice mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052D04-2)

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	

OPTIONEN MATRIZEN
H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION D



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030D01

TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220DT00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

ABSTREIFER	
Rechteck	4040DT03
Langloch	4040DT04
Trapez G09	4040DT0G
Doppeltrapez E03	4040DT0E

WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4390DT00

WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052DT03
Langloch	4052DT04
Trapez G09	4052DT0G
Doppeltrapez E03	4052DT0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION D

	ART.-NR.
FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4039D01
TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4229DT00
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)	
Rechteck	4029DT03
Langloch	4029DT04
Trapez G09	4029DT0G
Doppeltrapez E03	4029DT0E
ABSTREIFER	
Rechteck	4049DT03
Langloch	4049DT04
Trapez G09	4049DT0G
Doppeltrapez E03	4049DT0E
WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4399DT00
WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052DT03
Langloch	4052DT04
Trapez G09	4052DT0G
Doppeltrapez E03	4052DT0E



Aufpreis für Matrice mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4399DT00-2)

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
		WT-Scherschräge (Scherschliff)	
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
		Zusätzliche Nut	
		Schneidteil unter 1,00 mm	
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig		Zusätzliche Nut	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60	Zusätzliche Nut	

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION D PRATZENNAHBEREICH



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
	Alle Konturen	4030DTP01

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
	Alle Konturen	4220DT00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
	Rechteck	4020DT03
	Langloch	4020DT04
	Trapez G09	4020DT0G
	Doppeltrapez E03	4020DT0E

ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
	Rechteck	4040DTP03-1
	Langloch	4040DTP04-1
	Trapez G09	4040DTP0G-1
	Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
	Rechteck	4040DTP03-2
	Langloch	4040DTP04-2
	Trapez G09	4040DTP0G-2
	Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
	Rechteck	4052DTP03-1
	Langloch	4052DTP04-1
	Trapez G09	4052DTP0G-1
	Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
	Rechteck	4052DTP03-2
	Langloch	4052DTP04-2
	Trapez G09	4052DTP0G-2
	Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION D

PRATZENNAHBEREICH

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039DTP01	

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229DT00	

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4029DT03	
Langloch	4029DT04	
Trapez G09	4029DTP0G	
Doppeltrapez E03	4029DT0E	

ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4049DTP03-1	
Langloch	4049DTP04-1	
Trapez G09	4049DTP0G-1	
Doppeltrapez E03	4049DTP0E-1	

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4049DTP03-2	
Langloch	4049DTP04-2	
Trapez G09	4049DTP0G-2	
Doppeltrapez E03	4049DTP0E-2	

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-1	
Langloch	4052DTP04-1	
Trapez G09	4052DTP0G-1	
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1	

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-2	
Langloch	4052DTP04-2	
Trapez G09	4052DTP0G-2	
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2	

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052DTP04-2-2)

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschleif)
- DOWT-Scherschräge (Dachschleif)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

PASS STANDARD I STATION E

HK BIS 114,3 MM

ART.-NR.



FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	499E01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4022E01
Quadrat	4022E02
Rechteck	4022E03
Langloch	4022E04
Schleifbare Kontur	4022E0G
Erodierbare Kontur	4022E0E

ABSTREIFER	
Rund	4032E01
Quadrat	4032E02
Rechteck	4032E03
Langloch	4032E04
Schleifbare Kontur	4032E0G
Erodierbare Kontur	4032E0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052E01
Quadrat	4052E02
Rechteck	4052E03
Langloch	4052E04
Schleifbare Kontur	4052E0G
Erodierbare Kontur	4052E0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499E71
Keil inkl. Schraube	499E63

OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E3S1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:® alpha-V2 ABS | STATION E

HK BIS 114,3 MM

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4031E01	

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4021E01	
Quadrat	4021E02	
Rechteck	4021E03	
Langloch	4021E04	
Schleifbare Kontur	4021E0G	
Erodierbare Kontur	4021E0E	

ABSTREIFER		
Rund	4041E01	
Quadrat	4041E02	
Rechteck	4041E03	
Langloch	4041E04	
Schleifbare Kontur	4041E0G	
Erodierbare Kontur	4041E0E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	
Quadrat	4052E02	
Rechteck	4052E03	
Langloch	4052E04	
Schleifbare Kontur	4052E0G	
Erodierbare Kontur	4052E0E	



Aufpreis für Matrize mit
Nut für PDC-Wechsler
auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052E04-2)

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschliff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Zusätzliche Nut	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	

OPTIONEN MATRIZEN	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Nut	

ps:®beta-V2® | STATION E

HK BIS 114,3 MM

ART.-NR.



FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen		4030E01

STEMPEL (H-PM®)		
Rund		4020E01
Quadrat		4020E02
Rechteck		4020E03
Langloch		4020E04
Schleifbare Kontur		4020E0G
Erodierbare Kontur		4020E0E

ABSTREIFER		
Rund		4040E01
Quadrat		4040E02
Rechteck		4040E03
Langloch		4040E04
Schleifbare Kontur		4040E0G
Erodierbare Kontur		4040E0E

MATRIZE (HWS)		
Rund		4052E01
Quadrat		4052E02
Rechteck		4052E03
Langloch		4052E04
Schleifbare Kontur		4052E0G
Erodierbare Kontur		4052E0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:® beta-V2® ABS | STATION E

HK BIS 114,3 MM

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039E01	

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029E01	
Quadrat	4029E02	
Rechteck	4029E03	
Langloch	4029E04	
Schleifbare Kontur	4029E0G	
Erodierbare Kontur	4029E0E	

ABSTREIFER		
Rund	4049E01	
Quadrat	4049E02	
Rechteck	4049E03	
Langloch	4049E04	
Schleifbare Kontur	4049E0G	
Erodierbare Kontur	4049E0E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	
Quadrat	4052E02	
Rechteck	4052E03	
Langloch	4052E04	
Schleifbare Kontur	4052E0G	
Erodierbare Kontur	4052E0E	



Aufpreis für Matrice mit
 • Nut für PDC-Wechsler
 auf Anfrage
 Art.-Nr.: „siehe links“ -2
 (Bsp.: 4052E04-2)

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	

OPTIONEN MATRIZEN
H-PM® Qualität
Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E

ART.-NR.



FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030E01

TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220ET00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)	
Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

ABSTREIFER	
Rechteck	4040ET03
Langloch	4040ET04
Trapez G09	4040ET0G
Doppeltrapez E03	4040ET0E

WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4390ET00

WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052ET03
Langloch	4052ET04
Trapez G09	4052ET0G
Doppeltrapez E03	4052ET0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION E

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039E01	

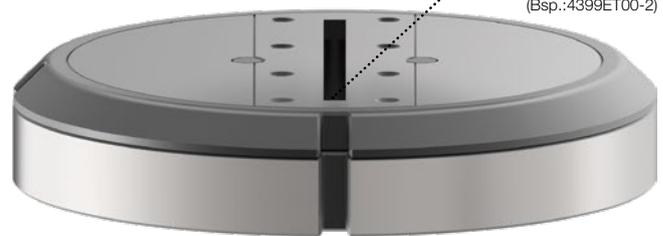
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229ET00	

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4029ET03	
Langloch	4029ET04	
Trapez G09	4029ET0G	
Doppeltrapez E03	4029ET0E	

ABSTREIFER		
Rechteck	4049ET03	
Langloch	4049ET04	
Trapez G09	4049ET0G	
Doppeltrapez E03	4049ET0E	

WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4399ET00	

WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052ET03	
Langloch	4052ET04	
Trapez G09	4052ET0G	
Doppeltrapez E03	4052ET0E	



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.:4399ET00-2)

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschliff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Zusätzliche Nut	
Schneidteil unter 1,00 mm	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Nicht nötig		

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	

OPTIONEN MATRIZEN	
Zusätzliche Nut	

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E PRATZENNAHBEREICH

ART.-NR.



FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen		4030ETP01

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen		4220ET00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck		4020ET03
Langloch		4020ET04
Trapez G09		4020ET0G
Doppeltrapez E03		4020ET0E

ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck		4040ETP03-1
Langloch		4040ETP04-1
Trapez G09		4040ETP0G-1
Doppeltrapez E03		4040ETP0E-1

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck		4040ETP03-2
Langloch		4040ETP04-2
Trapez G09		4040ETP0G-2
Doppeltrapez E03		4040ETP0E-2

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck		4052ETP03-1
Langloch		4052ETP04-1
Trapez G09		4052ETP0G-1
Doppeltrapez E03		4052ETP0E-1

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck		4052ETP03-2
Langloch		4052ETP04-2
Trapez G09		4052ETP0G-2
Doppeltrapez E03		4052ETP0E-2

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® ABS TRENNEWERKZEUG | STATION E PRATZENNAHBEREICH

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039ETP01	

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229ET00	

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4029ET03	
Langloch	4029ET04	
Trapez G09	4029ET0G	
Doppeltrapez E03	4029ET0E	

ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4049ETP03-1	
Langloch	4049ETP04-1	
Trapez G09	4049ETP0G-1	
Doppeltrapez E03	4049ETP0E-1	

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4049ETP03-2	
Langloch	4049ETP04-2	
Trapez G09	4049ETP0G-2	
Doppeltrapez E03	4049ETP0E-2	

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-1	
Langloch	4052ETP04-1	
Trapez G09	4052ETP0G-1	
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-1	

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-2	
Langloch	4052ETP04-2	
Trapez G09	4052ETP0G-2	
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-2	

ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	



Aufpreis für Matrize mit Nut für PDC-Wechsler auf Anfrage
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052ETP04-2-2)

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut



SPEZIALWERKZEUGE

PASS SPEZIALWERKZEUGE FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

ps:®marking-all-in-one

Seite 58

ps:® marking-all-in-one



SIGNIER- UND ANKÖRNWERKZEUG



MARKIERWERKZEUG



GRAVIERWERKZEUG



FOLIENREISSWERKZEUG



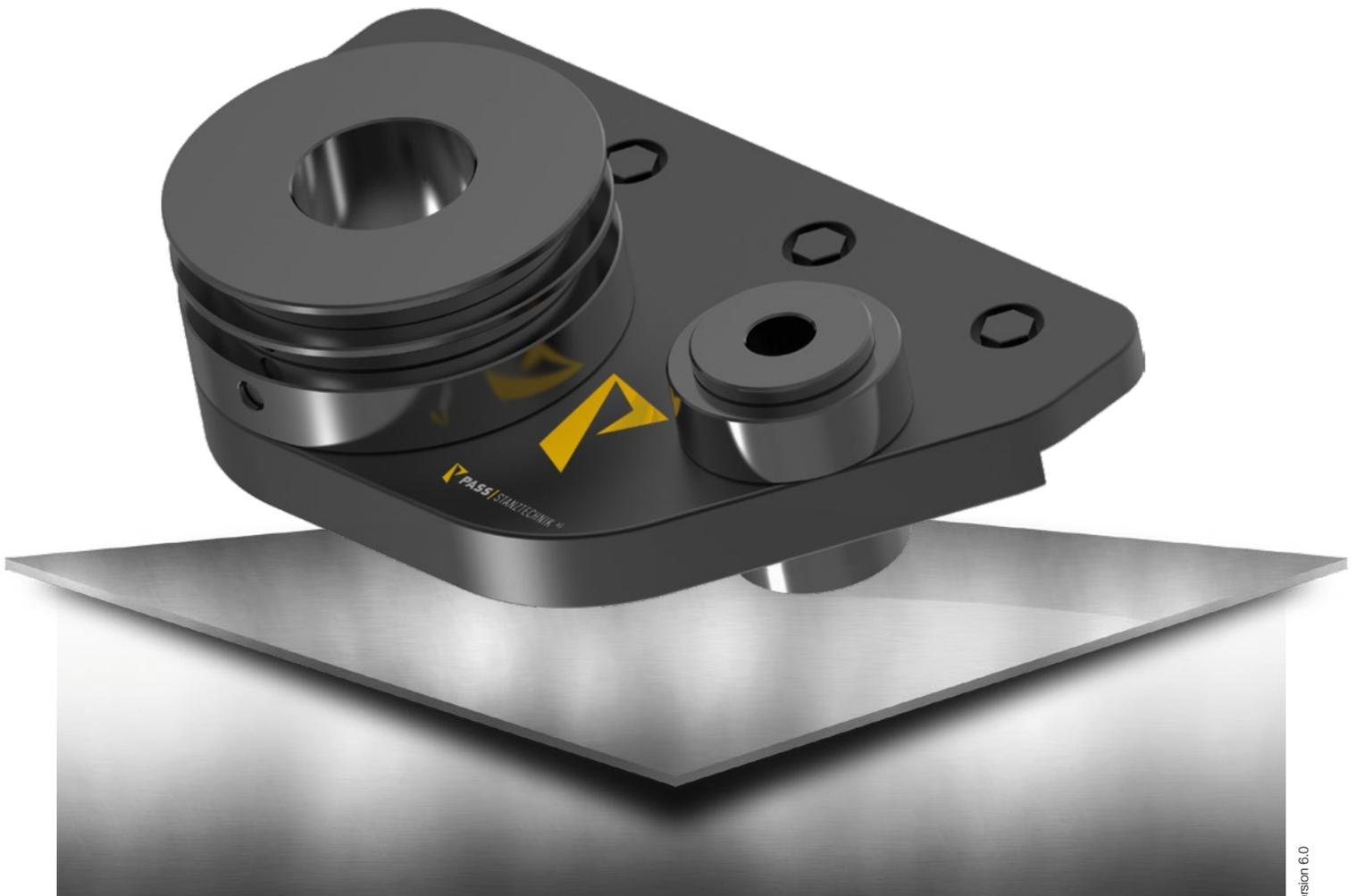
ART.-NR.

ps:®marking-all-in-one	Komplettes Set	499104000
------------------------	----------------	-----------



ERSATZTEILE

Ankörnadel aus H-PM®	199103930
Graviernadel mit Diamantspitze	199103962
Folienreißnadel aus Messing	199103940
Markierstift	499104036



ZUBEHÖR

PASS ZUBEHÖR FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

ps:®assembly-element	Seite 62
PASS Montagekit	Seite 63
PASS Adapter	Seite 64
PASS Matrizen	Seite 65
PASS T-Handle Griff	Seite 66

STATION A



STATION B



STATION C



STATION D



STATION E



BESTÜCKTE GRUNDPLATTE

ART.-NR.

BUCHSENSET INKL. GRUNDPLATTE

Set bestehend aus: 5 Buchsen (Stat. A-E) +
1 Grundplatte

499M18000

PASS MONTAGEKIT

ZU PASS FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C, D, E

ART.-NR.

KOMPLETTES MONTAGEKIT

Drehmomentschlüssel / 25-130 Nm

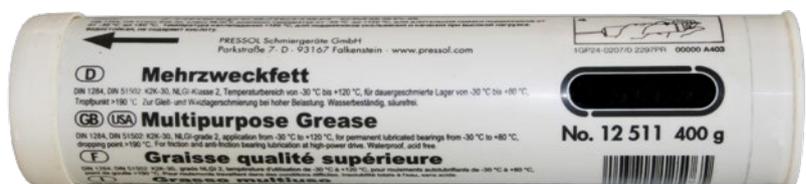
inkl. 4 Steckschlüssel
SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 14

Universalfett 400 gr.

Dreikantabziehstein

Diamantnadelfeile mit Schnellspannheft

Gesamtpreis 499MONKIT



PASS ADAPTER

STEMPELREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert



MATRIZENREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert

2 Klemmschrauben



STATION

ART.-NR.

PASS ADAPTER		
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	B/A	401BAM1
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	C/B	401CBM1
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	D/A	401DAM1
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS1
Matrizenreduzierhülse ⁽³⁾⁽⁵⁾	D/B	401DBM1
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾	D/C	401DCM1

⁽¹⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 70 kn

⁽²⁾ montierte Matrize liegt 2 mm über Tischniveau

⁽³⁾ Höhe h = 26 mm

⁽⁴⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 140 kn

MASCHINENTYP: COIL & SCHIENEN STANZMASCHINEN		
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS3
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	B/A	401BAM3
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS3
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	C/B	401CBM3
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS3
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/A	401DAM3
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS3
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/B	401DBM3
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS3
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/C	nicht verwendbar

⁽⁵⁾ Höhe h = 30 mm

PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ

	STATION	ART.-NR.
PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ		
1x Ø13	A	441711A01
3x Ø13	B	441711B01
7x Ø13	C	441711C01
19x Ø13	D	441711D01
35x Ø13	E	441711E01



ERSATZTEILE

Bürsteneinsatz Ø 13 mm (Stück)

200B00

PASS T-HANDLE GRIFF

ART.-NR.

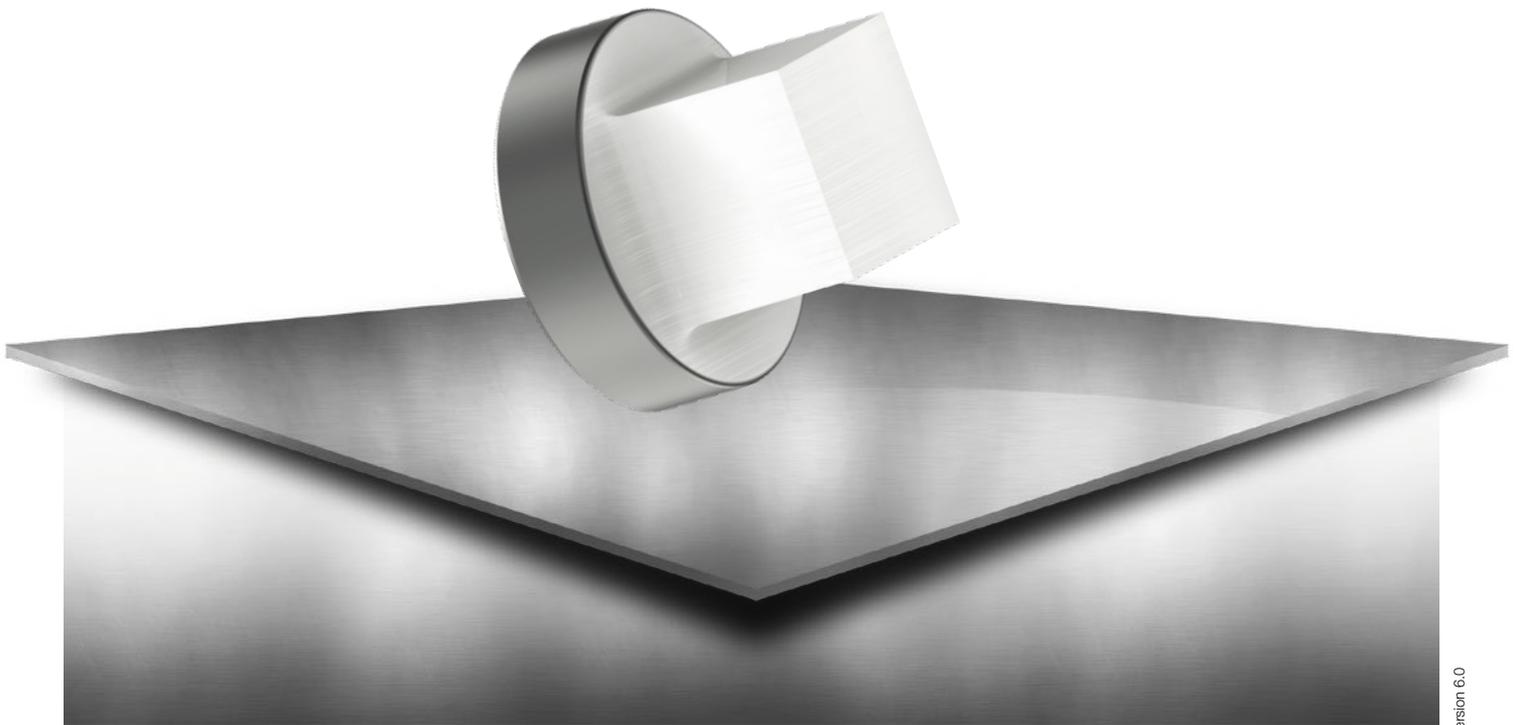
T-HANDLE GRIFF

M14

999000024



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

Strich-Polieren

Seite 70

STRICH-POLIEREN

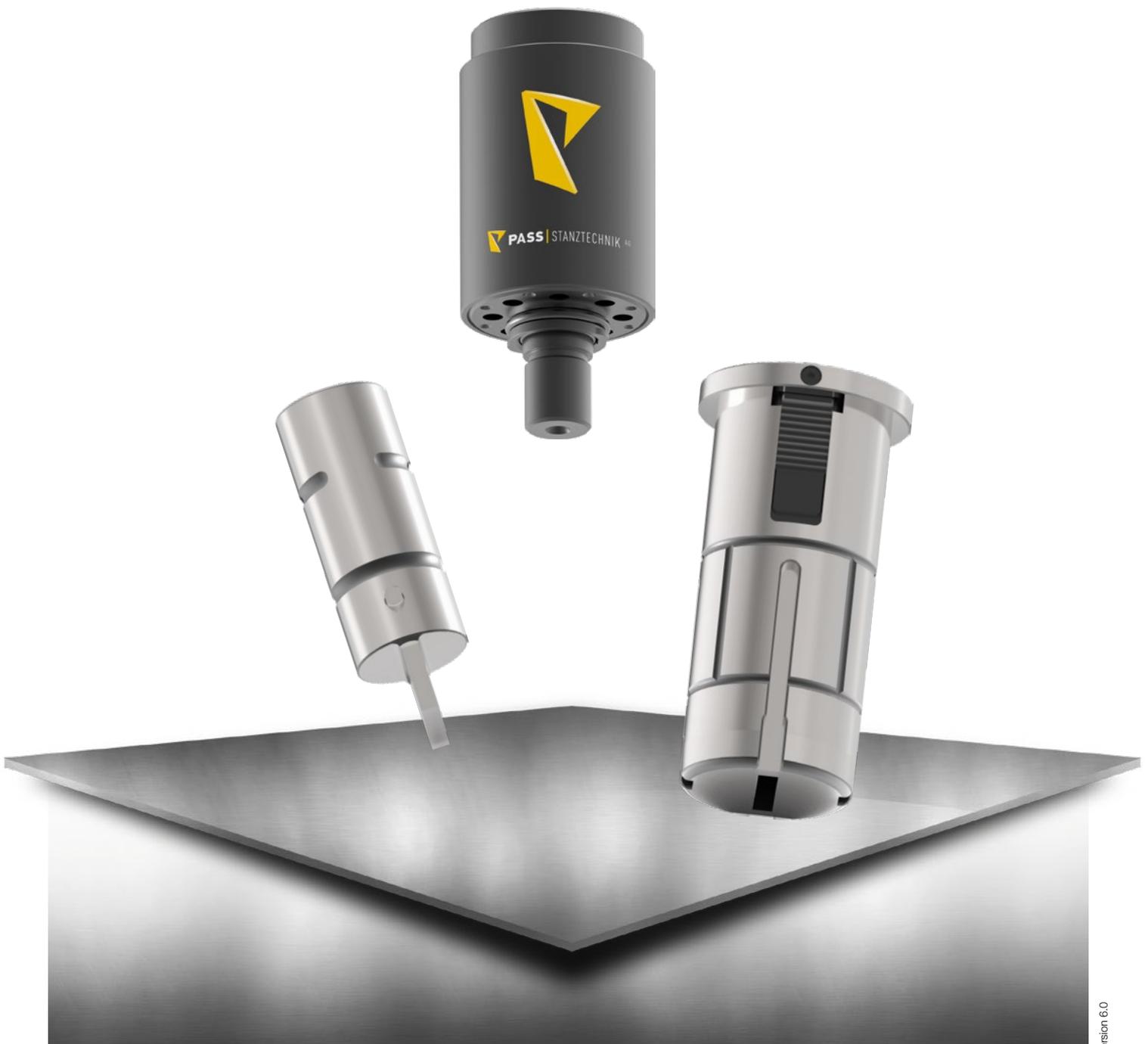
VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



GRÖSSE	BEREICH
	RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH
	Station A + B
	Station C + D
	Station E
	SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)
	Station A + B
	Station C + D
	Station E
	ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)
	Station A + B
	Station C + D
	Station E

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



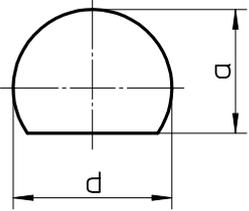
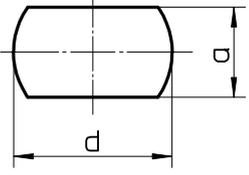
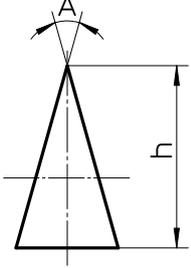
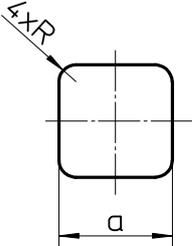
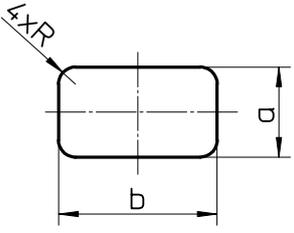
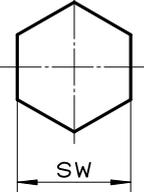
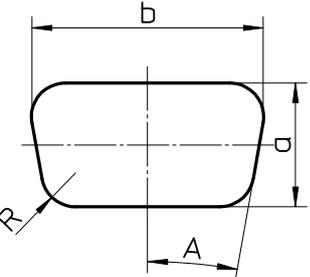
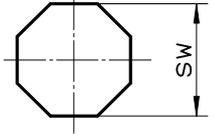
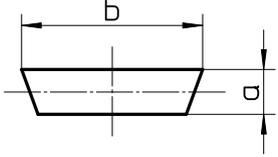
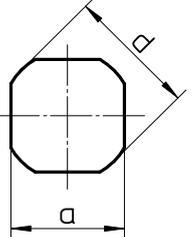
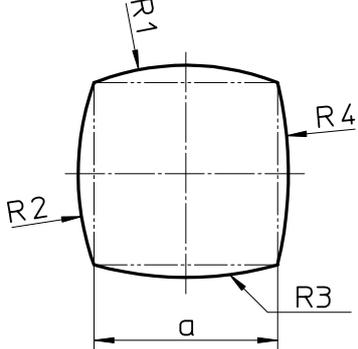
SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

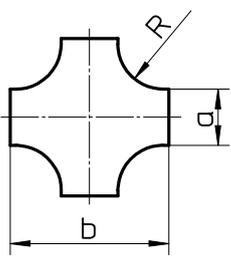
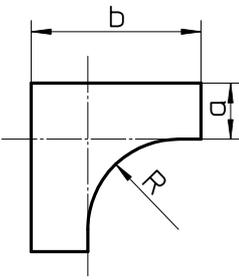
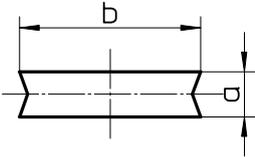
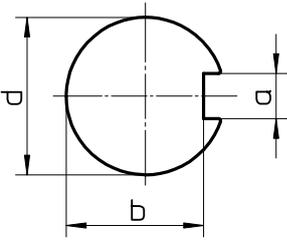
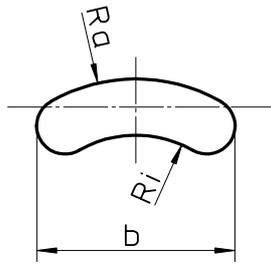
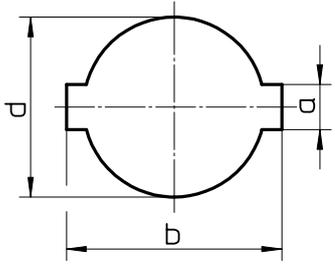
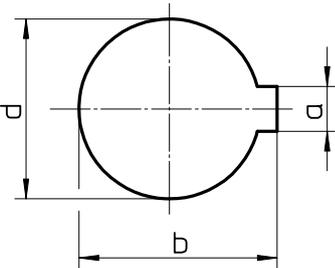
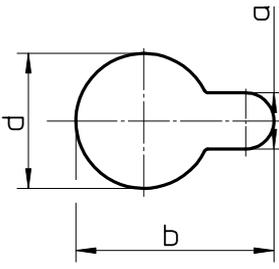
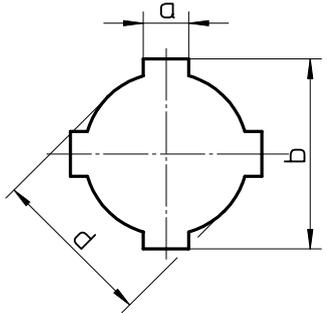
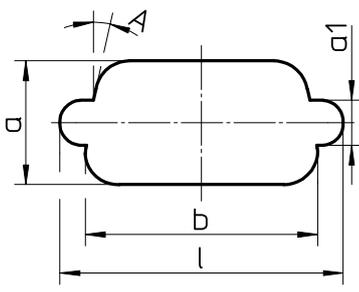
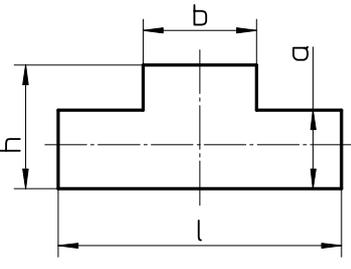
INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 74
Erodierbare Sonderformen	Seite 75

SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A		S	
Adapter	64	Schleifbare Sonderformen	74
E		Sonderformen.....	74, 75
Erodierbare Sonderformen	75	Standard	
M		Station A	18
Matrizen	65	Station B	26
Matrizenreduzierhülse	64	Station C	34
Montagekit.....	63	Station D	40
O		Station E	48
Optionen	69	Stempelreduzierhülse	64
P		Stempelschneidteile.....	70
Polieren.....	70	Strich-Polieren	70
ps:®alpha		T	
Station A	19	T-Handle Griff.....	66
Station B.....	27	W	
ps:®alpha ABS		Werkzeuge	
Station A	20	Station A	6
Station B	28	Station A bis E	5
ps:®alpha-compact		Z	
Station A	21	Zubehör	61, 73
Station B	29		
ps:®alpha-V2 ABS			
Station C.....	35		
Station D.....	41		
Station E	49		
ps:®assembly-element	62		
ps:®beta-compact			
Station A	24		
Station B	32		
ps:®beta-compact ABS			
Station A	9, 11, 25		
Station B	33		
ps:®beta-V2®			
Station A	22		
Station B	30		
Station C.....	36		
Station D.....	42		
Station E	50		
ps:®beta-V2® ABS			
Station A	23		
Station B	31		
Station C.....	37		
Station D.....	43		
Station E	51		
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug			
Station C.....	39		
Station D.....	45		
Station D, Pratzennahbereich	47		
Station E	53		
Station E, Pratzennahbereich	55		
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug			
Station C.....	38		
Station D.....	44		
Station D, Pratzennahbereich	46		
Station E	52		
Station E, Pratzennahbereich	54		
ps:®marking-all-in-one	58		

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99