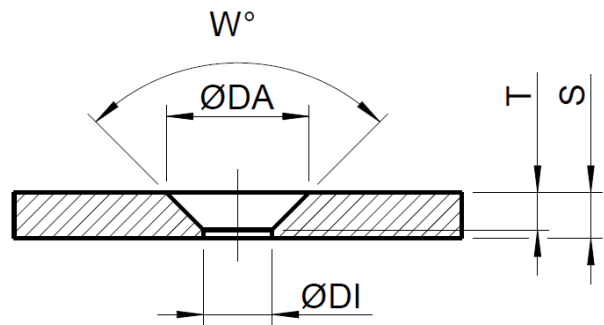


SENKWERKZEUG

COUNTERSINK TOOL

TRUMPF
THICK TURRET
SALVAGNINI



	90°-SENKUNG / 90°-SINKING		120°-SENKUNG / 120°-SINKING	
	min. zyl. Anteil / min. cyl. part	max. Senktiefe / max. sinking depth	min. zyl. Anteil / min. cyl. part	max. Senktiefe / max. sinking depth
Alublech / aluminium	0.25 mm	90 % von s / 90 % of s	0.35 mm	80 % von s / 80 % of s
Stahlblech / steel	0.25 mm	80 % von s / 80 % of s	0.35 mm	70 % von s / 70 % of s
Edelstahl-Blech / stainless steel	0.5 mm	66 % von s / 66 % of s	0.7 mm	50 % von s / 50 % of s

BASISINFORMATIONEN / BASIC INFORMATION	
Material:	
Blechstärke „s“ / Sheet thickness „s“:	
Maschine / Machine:	
Größe / Station Size / station:	
Umformrichtung / Direction of forming:	nach oben / upform <input type="checkbox"/>
	nach unten / downform <input type="checkbox"/>
Kundendaten / Customer information:	

WERKZEUGANGABEN / TOOL INFORMATION IN MM			
øDA:			
øDI:			
W in °:			
T:			
<input type="checkbox"/> DIN			
M2 <input type="checkbox"/>	M2.5 <input type="checkbox"/>	M3 <input type="checkbox"/>	M4 <input type="checkbox"/>
M5 <input type="checkbox"/>	M5.5 <input type="checkbox"/>	M6 <input type="checkbox"/>	M8 <input type="checkbox"/>
ST2.2 <input type="checkbox"/>	ST2.9 <input type="checkbox"/>	ST3.5 <input type="checkbox"/>	ST4.2 <input type="checkbox"/>
ST4.8 <input type="checkbox"/>	ST5.5 <input type="checkbox"/>	ST6.3 <input type="checkbox"/>	ST8 <input type="checkbox"/>

Bestellvorlagen_Sonderwerkzeuge 05/2021 Version 2.1