

ANSTANZUNGEN: ps:[®]knock-out

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET & SALVAGNINI

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

normale Anstanzung:

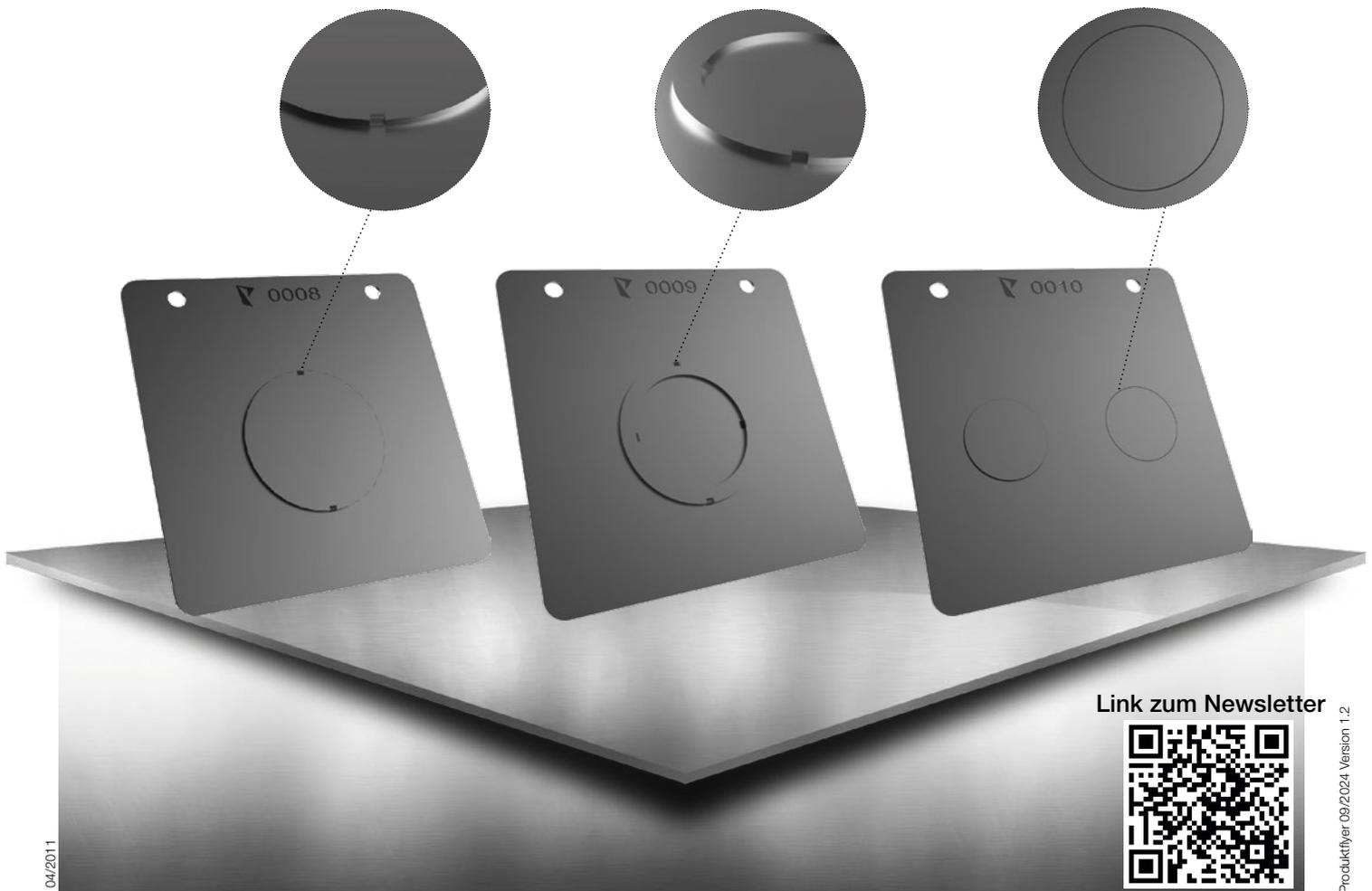
- Herstellung von Anstanzungen mit einem Durchmesser in einem Hub
- für alle gängigen Blechstärken und Blechmaterialien sowie Oberflächenbeschaffenheiten (Pulver, KTL, Zink, etc.)

Ringanstanzung:

- Herstellung von Ringanstanzungen mit zwei Durchmessern in einem Hub
- für alle gängigen Blechstärken und Blechmaterialien sowie Oberflächenbeschaffenheiten (Pulver, KTL, Zink, etc.)

ps:[®]knock-out

- Erzeugung der Anstanzung in zwei Arbeitsschritten:
Schritt 1: Anstanzen
Schritt 2: Planieren
- keine scharfkantigen Anbindungen (verringertes Risiko der Kabelbeschädigung)
- Stanzbutzen kann in beide Richtungen entfernt werden
- für alle gängigen Blechstärken und Blechmaterialien sowie Oberflächenbeschaffenheiten (Pulver, KTL, Zink, etc.)



Link zum Newsletter



04/2011

Produktflyer 09/2024 Version 1.2