

ps:[®]slitting5

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF

- für normale Trennschnitte und prozesssicheres Ausschleusen von Kleinteilen
- reduzierte Bearbeitungszeiten
- aktive bzw. absenkbare Matrize notwendig
- für Blechstärke $s = 0,5$ bis $3,0$ mm
- maximale Prozesssicherheit durch überwachten Ausschleusvorgang



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI