

BENUTZERHANDBUCH 03/2020-DE

ps:<sup>®</sup>engraving

# ps:<sup>®</sup>engraving

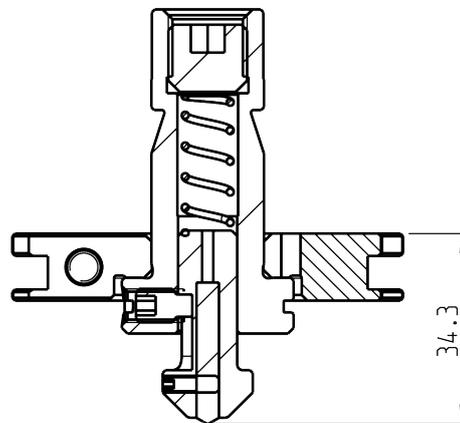
FÜR MASCHINENTYP TRUMPF - MASCHINENGRUPPE I

- Blechqualität: Alu / Stahl / Edelstahl
- Blechstärke: s = 1,0 bis 8,0 mm

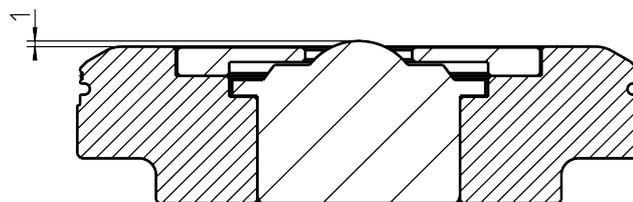
Feder "Grün"  
bei Aluminiumblech

Feder "Blau"  
bei Stahlblech

Feder "Rot"  
bei VA-Blech



Diamantspitze



---

## PROGRAMMIERUNG UND WERKZEUGART

Programmierung als Gravierwerkzeug (Werkzeugtyp 33 in TruTops Punch – Funktion muss freigeschaltet sein)

- Werkzeuglänge = 33,8 mm
- UT-Offset in PTT-Tabelle bei allen Blechstärken = 0
- VU-Wert (S-Wert) nicht verwenden
- Bearbeitungszyklus TC\_CARVE\_ON (PTT1-Tabelle)

## ARBEITSWEISE

Typischerweise wird das Werkzeug verwendet, um verschiedenste Zeichen, Zahlen und Logos in das Material zu markieren. Dabei wird das Material durch die Nadelspitze spanlos verdrängt.

Die Blechverfahrgeschwindigkeit richtet sich nach den Erfahrungswerten, die durch Tests ermittelt werden müssen.

Zu empfehlen sind folgende Verfahrgeschwindigkeiten „V (in m/min)“:

- Aluminiumblech eloxiert: V = 30 (Feder schwarz montieren)
- Aluminiumblech: V = 30 (Feder grün montieren)
- Stahlblech: V = 20 (Feder blau montieren)
- Edelstahlblech: V = 15 (Feder rot montieren)

## LIEFERUMFANG

Zur Bearbeitung unterschiedlicher Blechqualitäten kann die Feder im Oberteil gewechselt werden.

- Feder schwarz: Aluminium eloxiert (standardmäßig eingebaut)
- Feder grün: Aluminium
- Feder blau: Stahlblech
- Feder rot: Edelstahl

## WERKZEUGBESONDERHEITEN

- das Blech sollte NICHT geschmiert werden
- NICHT geeignet für foliertes Blech

## REINIGUNG UND WARTUNG

Wir empfehlen das Werkzeug regelmäßig zu überprüfen und gegebenenfalls zu reinigen. Die Gravieraufnahme (Pos. 2) muss im Führungsbereich vor dem Zusammenbau eingefettet werden. Speziell beim Bearbeiten von Edelstahlblechen sollten häufiger Sichtprüfungen auf adhäsiven Verschleiß vorgenommen werden.









SALVAGNINI | THICK TURRET | TRUMPF



Am Steinkreuz 2  
95473 Creußen | Germany

**WEB:** [www.pass-ag.com](http://www.pass-ag.com)  
**MAIL:** [info@pass-ag.com](mailto:info@pass-ag.com)

**FON:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0  
**FAX:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99