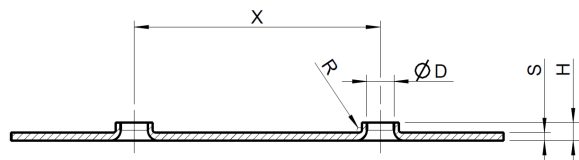


GEWINDEDURCHZUGSWERKZEUG



H	S0.5	S1	S1.25	S1.5	S2	S2.5	S3
M2.5	1.3	2.0	2.2	2.5			
M3	1.5	2.0	2.2	2.5	3.0		
M4		2.2	2.2	2.5	3.3	4.0	
M5		2.5	2.5	2.8	3.6	4.3	4.5
M6		2.6	2.8	3.2	3.6	3.8	4.5
M8			3.0	3.4	4.0	4.5	4.8

	øD (Gewinde geschnitten)	øD (Gewinde geformt)
M2.5	2.05	2.3
M3	2.5	2.75
M4	3.3	3.65
M5	4.2	4.65
M6	5	5.55
M8	6.8	7.4

BASISINFORMATIONEN	
Material:	
Blechstärke „s“:	
Maschine:	
Größe/Station:	
Umformrichtung:	nach oben <input type="checkbox"/>
	nach unten <input type="checkbox"/>
Kundendaten:	

WERKZEUGANGABEN IN MM						
Gewinde						
M2.5 <input type="checkbox"/>	M3 <input type="checkbox"/>	M4 <input type="checkbox"/>	M5 <input type="checkbox"/>	M6 <input type="checkbox"/>	M8 <input type="checkbox"/>	
Geschnitten <input type="checkbox"/>			Geformt <input type="checkbox"/>			
H:						
X: Standard: 30 mm						

TRUMPF
THICK TURRET
SALVAGNINI

Bestellvorlagen_Sonderwerkzeuge 02/2017 Version 1.0