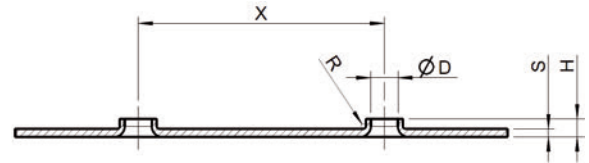


# GEWINDEDURCHZUGSWERKZEUG

## EXTRUSION TOOL



H	S0.5	S1	S1.25	S1.5	S2	S2.5	S3
M2.5	1.3	2.0	2.2	2.5			
M3	1.5	2.0	2.2	2.5	3.0		
M4		2.2	2.2	2.5	3.3	4.0	
M5		2.5	2.5	2.8	3.6	4.3	4.5
M6		2.6	2.8	3.2	3.6	3.8	4.5
M8			3.0	3.4	4.0	4.5	4.8

	øD (Gewinde geschnitten / cut thread)	øD (Gewinde geformt / formed thread)
M2.5	2.05	2.3
M3	2.5	2.75
M4	3.3	3.65
M5	4.2	4.65
M6	5	5.55
M8	6.8	7.4

### BASISINFORMATIONEN / BASIC INFORMATION

Material:

Blechstärke „s“ /  
Sheet thickness „s“:

Maschine / Machine:

Größe / Station  
Size / station:

Umformrichtung /  
Direction of forming:    nach oben / upform

   nach unten / downform

Kundendaten /  
Customer information:

### WERKZEUGANGABEN / TOOL INFORMATION IN MM

Gewinde / Thread

M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Geschnitten / Cut       Geformt / Formed

H:

X:  
Standard: 30 mm

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Bestellvorlagen\_Sonderwerkzeuge 04/2020 Version 2.0