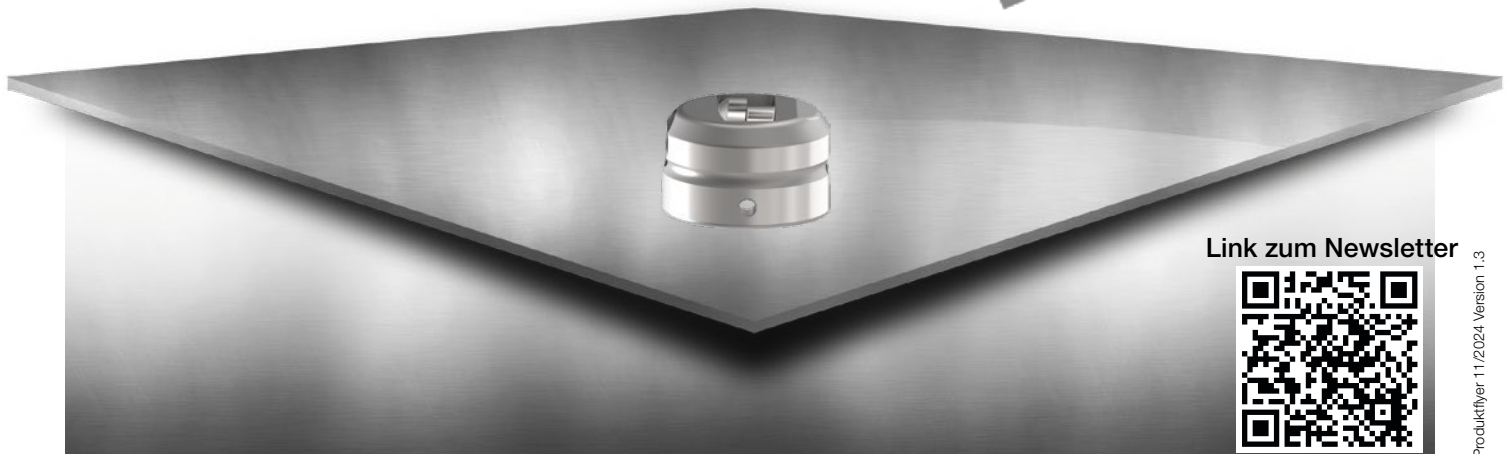
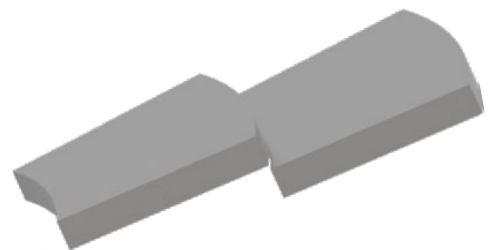


ps:[®]wheel-cut

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET - STATION Bif

- schnelle und effektive Trennschnitte mit Rollwerkzeugen
- hohe Standzeit der Schneidrollen durch X3-PM Ausführung
- für Blechstärke s = 0,8 bis 1,5 mm (Edelstahl s = 0,8 bis 1,2 mm)
- individuelle Formgestaltung (min. Radius r = 75,0 mm)
- für Blechmaterialien Aluminium, Stahl, Edelstahl
- Forming-Station notwendig
- sauberer, abfallloser Trennschnitt



Link zum Newsletter



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Produktflyer 11/2024 Version 1.3