

ps:® multitool

ps:®MTP3RiB-31,75 FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET

- einfacher Wechsel der Stempel­einsätze mit maximaler Prozesssicherheit
- geringer Werkzeug- und Führungsverschleiß durch maximale Führungslänge
- Ölkanäle für Innen- und Außenschmierung
- Prüffeder zur Bestimmung der nutzbaren Schneidteillänge bei nachgeschliffenen Stempel­einsätzen
- keine Abdrücke am Blech durch Hochhaltefunktion für deaktivierte Stempel
- individuelle Anpassung der Abstreiferfederkräfte
- maximaler Leistungsbereich durch robuste Ausführung aller Bauteile für Blechstärken bis zu $s = 6 \text{ mm}$ (Edelstahl bis $s = 3 \text{ mm}$)
- Verwendung der Standard-Werkzeugeinsätze aus der Produktlinie ps:®beta-V2®



patented
EP 2,596,878
US 9,266,248

11/2011

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI