

# ps:® multitool

ps:®MT3RiB-31,75 FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET

- einfacher Wechsel der Stempel­ein­sätze mit maximaler Prozesssicherheit
- geringer Werkzeug- und Führungsverschleiß durch maximale Führungslänge
- Ölkanäle für Innen- und Außenschmierung
- Prüffeder zur Bestimmung der nutzbaren Schneidteillänge bei nachgeschliffenen Stempel­ein­ätzen
- keine Abdrücke am Blech durch Hochhaltefunktion für deaktivierte Stempel
- individuelle Anpassung der Abstreiferfederkräfte
- maximaler Leistungsbereich durch robuste Ausführung aller Bauteile für Blechstärken bis zu  $s = 6 \text{ mm}$  (Edelstahl bis  $s = 4 \text{ mm}$ )
- Verwendung der Standard-Werkzeugeinsätze aus der Produktlinie ps:®beta-V2®

Design-Beispiel: Kopftyp für Maschinentyp PRIMA POWER



patented  
EP 2,596,878  
US 9,266,248

11/2011

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI