

# ps:<sup>®</sup>clean-cut

## FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET - STATION D

- neue Stanztechnologie:  
Span wird durch das Matrizeninnere geleitet und dort zerstanzt
- höchste Betriebssicherheit durch einfache Programmierung
- beste Materialausnutzung durch Stanzung nahe Blechkante (bis 2 mm) möglich
- fortlaufender, ansatzfreier Trennschnitt (kein Rückhub nötig)
- Steigerung der Produktivität, da keine manuelle Nachbearbeitung erforderlich
- geeignet für  
Aluminium bis s = 2,0 mm  
Stahl bis s = 1,5 mm  
Edelstahl bis s = 1,2 mm



patented  
EP 2,794,142

12/2011

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI