

ps:[®]knock-out

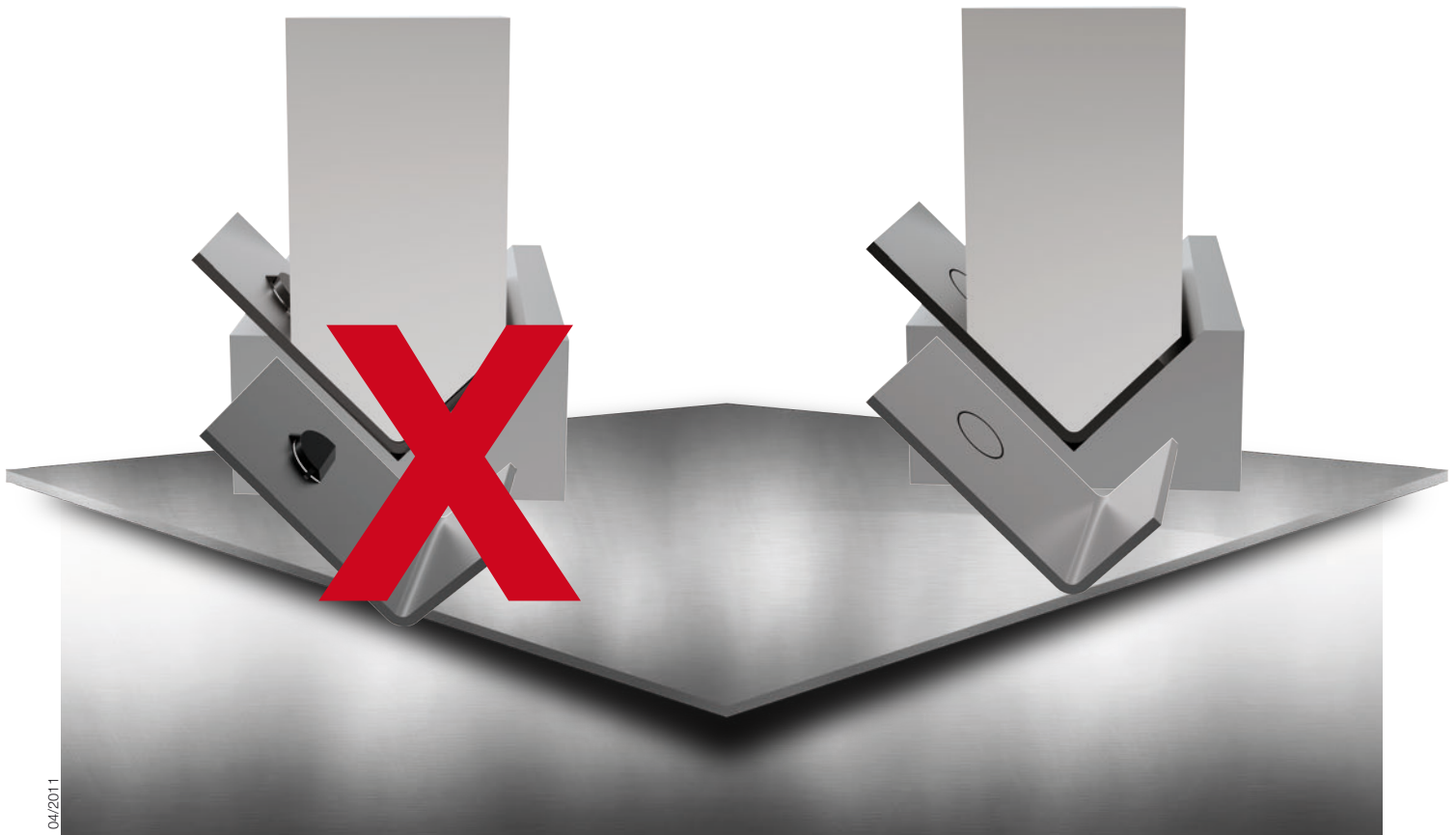
FÜR ANSTANZUNGEN DIREKT AN ABKANTUNGEN

- Erzeugung der Anstanzung in zwei Arbeitsschritten:
Schritt 1: Anstanzen
Schritt 2: Planieren
- Anstanzung direkt an Abkantung möglich, da keine Umformung vorhanden
- keine scharfkantigen Anbindungen (verringertes Risiko der Kabelbeschädigung)
- Stanzbutzen kann nach beiden Seiten entfernt werden
- für alle gängigen Blechdicken und Blechmaterialien sowie Oberflächenbeschaffenheiten (Pulver, KTL, Zink, etc.)

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



04/2011