

ps:®MT10 ZUM PRÄGEN

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF - MASCHINENGRUPPE I

- für Blechmaterialien
Aluminium, Stahl, Edelstahl
- für Blechstärke $s = 0,5 \text{ mm}$ bis $8,0 \text{ mm}$
- Arbeiten mit 10 verschiedenen
Einsätzen zum Prägen in EINEM
Werkzeug
- zum Prägen von z.B. Ziffern und
Schutzleiterzeichen
- max. Prägetiefe $0,5 \text{ mm}$
- Zeitersparnis bei Rüst- und
Wechselzeiten



Technische
Informationen



06/2020