

ps:® knock-out

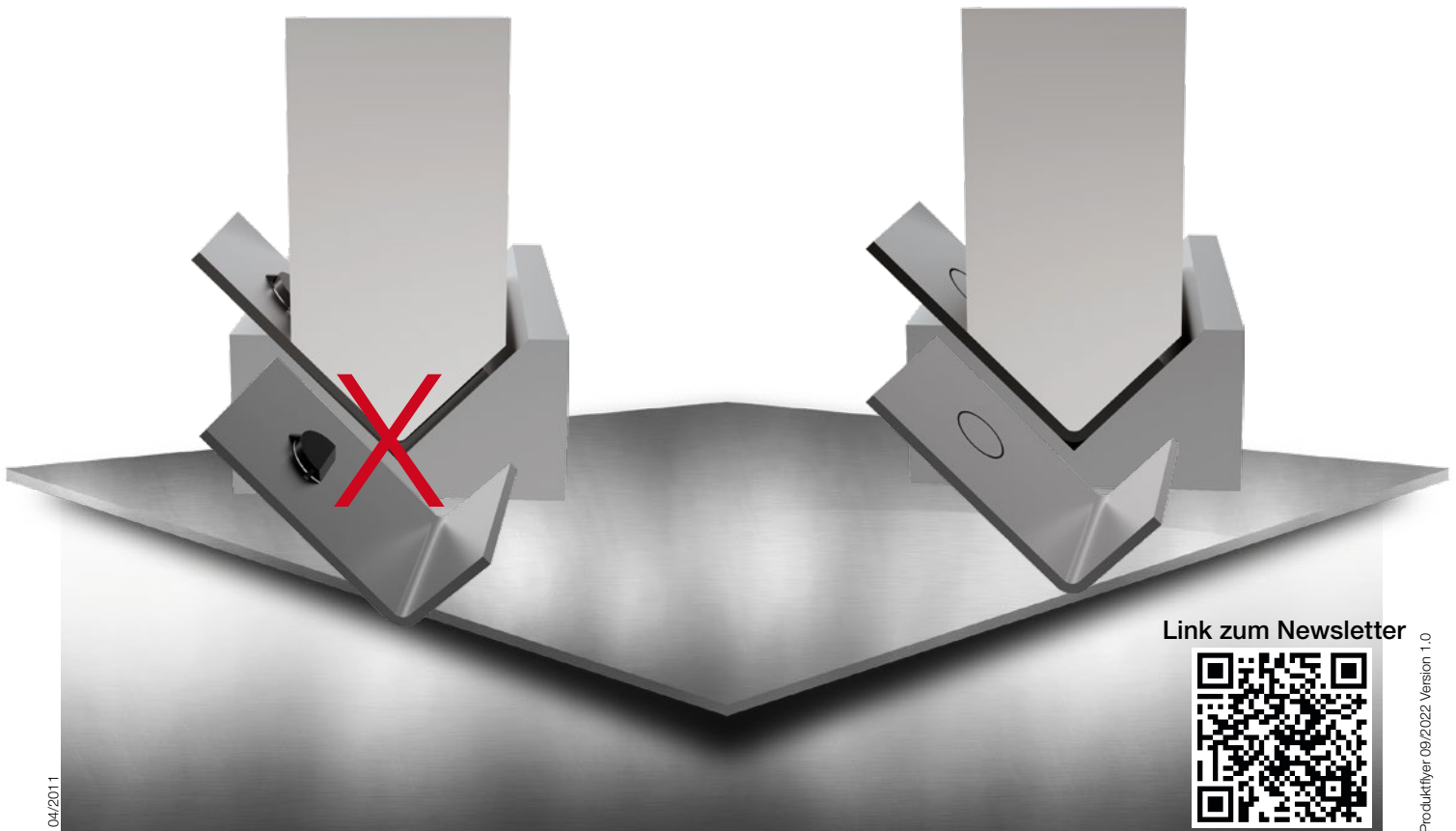
FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET & SALVAGNINI

- Anstanzung direkt an Abkantung möglich, da keine Umformung vorhanden
- Erzeugung der Anstanzung in zwei Arbeitsschritten:
Schritt 1: Anstanzen
Schritt 2: Planieren
- keine scharfkantigen Anbindungen (verringertes Risiko der Kabelbeschädigung)
- Stanzbutzen kann in beide Richtungen entfernt werden
- für alle gängigen Blechstärken und Blechmaterialien sowie Oberflächenbeschaffenheiten (Pulver, KTL, Zink, etc.)

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



Link zum Newsletter



04/2011

Produktflyer 09/2022 Version 1.0