

# ps:<sup>®</sup>position

## FÜR MASCHINENTYP TRUMPF

- zum Erzeugen von Hilfsanschlügen zur exakten Ausrichtung zweier Bleche
- keine Verformung an der Blechunterseite
- ganz einfach als Umformwerkzeug zu programmieren
- für verschiedene Blechstärken:  
Variante 1 von  $s = 0,8 - 3,0$  mm  
(Art.-Nr. 1S5300-3)  
Variante 2 von  $s = 4,0 - 6,0$  mm  
(Art.-Nr. 1S5300-6)
- minimaler Auswurf an der Blechoberseite
- die Materialauswurfhöhe ist flexibel einstellbar



01/2003

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI