

ps:[®]position

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF

- zum Erzeugen von Hilfsanschlügen zur exakten Ausrichtung zweier Bleche
- für verschiedene Blechstärken:
s = 0,8 - 6,0 mm
- keine Verformung an der Blechunterseite
- die Materialauswurfhöhe an der Blechoberseite ist flexibel einstellbar
- als Umformwerkzeug zu programmieren



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

01/2003