

ps:®2in1-hinge

EFFIZIENZSTEIGERUNG DURCH 2 IN 1

Es sind Verbindungen, die jeden interessieren.

Im Fertigungsbereich bestehen sie meistens aus Metall und verbinden zwei feste Teile beweglich miteinander. Egal, ob eine Tür mit einem Türrahmen oder zwei Holzteile miteinander verbunden werden müssen: ein Scharnier macht dies möglich.

Typischerweise werden Scharniere auf der Stanzmaschine mit 2 Werkzeugen gefertigt:

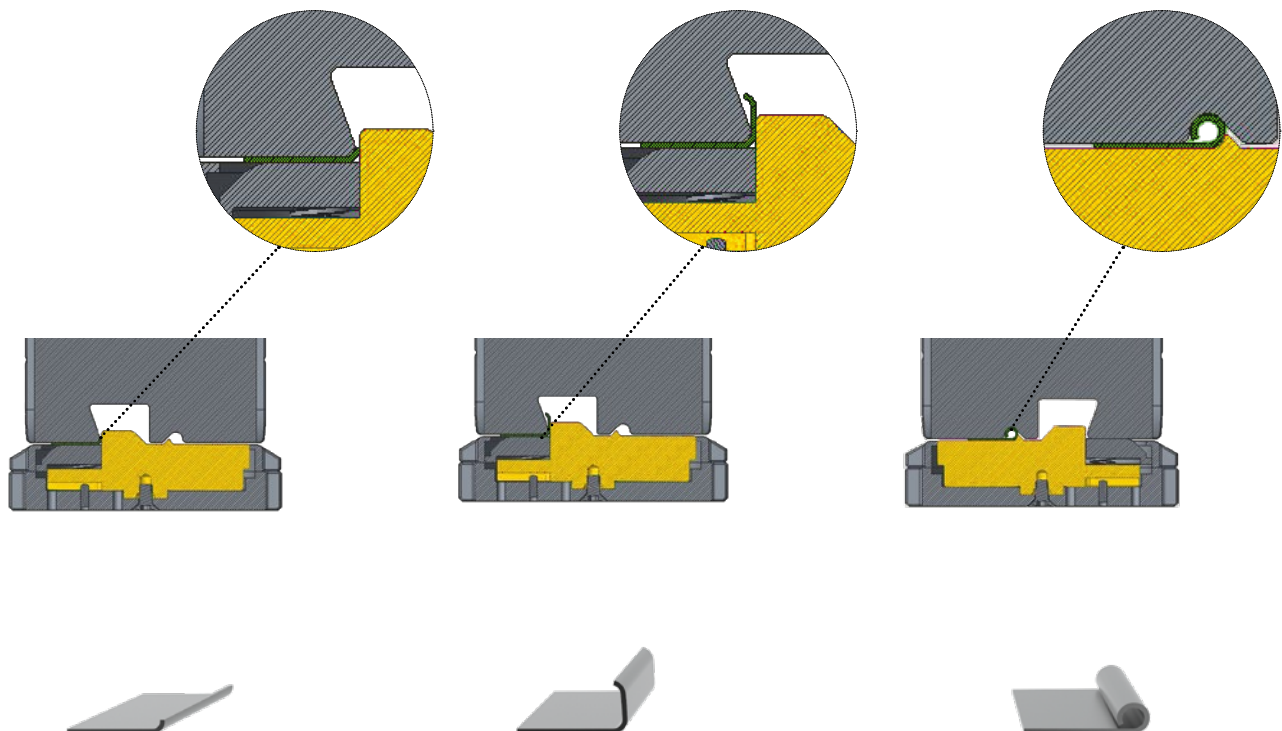
Mit dem ersten Werkzeug wird die Umformung (mindestens 2 Hübe) gefertigt. Das Fertigrollen des Scharniers erfolgt anschließend mit dem zweiten Werkzeug.

PASS Stanztechnik AG hat ein Werkzeug aus dem Bereich Verbindungstechnologie im Produkt-Portfolio, das diesen Fertigungsprozess vereinfacht: das

ps:®2in1-hinge

Mit EINEM Werkzeug können beide Arbeitsgänge vorgenommen werden, um ein Scharnier herzustellen.

Das Werkzeug besteht aus einer gefederten und einer starren Seite. Mit der gefederten Seite erfolgt die Umformung im ersten Hub. Mit dem zweiten Hub wird mit dem gleichen Werkzeug nun das Aufstellen des Bleches ermöglicht. Nun wird durch eine Rotation des Werkzeuges um 180° die starre Seite des Werkzeuges verwendet, um das fertige Scharnier einzurollen.



ps:[®]2in1-hinge

EFFIZIENZSTEIGERUNG DURCH 2 IN 1

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Die nachfolgende Tabelle gibt einen Hinweis auf die Einsetzbarkeit des ps:[®]2in1-hinge:

STAHL	s=0,5	s=0,8	s=1,0	s=1,2	s=1,5	s=2,0
Ø 3	x	x	x	x	auf Anfrage	auf Anfrage
Ø 4	x	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 4,5	x	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 5	auf Anfrage	x	x	x	x	x
Ø 5,5	auf Anfrage	x	x	x	x	x
Ø 6	auf Anfrage	x	x	x	x	x

ALUMINIUM	s=0,5	s=0,8	s=1,0	s=1,2	s=1,5	s=2,0
Ø 3	x	x	x	x	auf Anfrage	auf Anfrage
Ø 4	auf Anfrage	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 4,5	auf Anfrage	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 5	auf Anfrage	x	x	x	x	x
Ø 5,5	auf Anfrage	x	x	x	x	x
Ø 6	auf Anfrage	auf Anfrage	x	x	x	x

EDELSTAHL	s=0,5	s=0,8	s=1,0	s=1,2	s=1,5	s=2,0
Ø 3	x	x	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Ø 4	x	x	x	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Ø 4,5	x	x	x	x	auf Anfrage	auf Anfrage
Ø 5	x	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 5,5	x	x	x	x	x	auf Anfrage
Ø 6	x	auf Anfrage	x	x	x	auf Anfrage

VORTEILE:

- Umformen und Fertigrollen in EINEM Werkzeug
- Einsparung eines Werkzeugplatzes
- Einsparung der Zeit für den Werkzeugwechsel
- Produktionssteigerung
- weniger Blechverkratzungen