

# ps:<sup>®</sup>MT5 UND ps:<sup>®</sup>MT10

## EFFIZIENTE EINSPARUNG VON RÜST- UND WECHSELZEITEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, Zeit und Geld zu sparen. Eine der schnellsten und effektivsten Möglichkeiten ist mit Sicherheit der Einsatz von einem Multitool für das Werkzeugsystem TRUMPF, das **ps:<sup>®</sup>MT5** oder das **ps:<sup>®</sup>MT10**.

Diese beiden Werkzeuge ermöglichen das Arbeiten mit 5 oder 10 verschiedenen Stanzkonturen und/oder Prägeeinsätzen in EINEM Werkzeug.

Bei einem **ps:<sup>®</sup>MT5** ist ein Hüllkreis der einzelnen Konturen bis 16 mm realisierbar, beim **ps:<sup>®</sup>MT10** beträgt der Hüllkreis der einzelnen Konturen bis 10,5 mm. Speziell hervorzuheben ist das **ps:<sup>®</sup>easy-type**, das Schriftgrößen bis 10 mm ermöglicht.

Selbstverständlich sind auch Spezialkonturen bis zu den angegebenen Hüllkreisen in den Einsätzen kein Problem. Auch können beispielsweise Zahlen oder Buchstaben als V-Linienprägung eingefräst werden.

Bei der Bearbeitung von Blechen mit unterschiedlichen kleineren Stanzungen oder Prägungen und bei hohen Losgrößen werden die Vorteile der Zeitersparnis bei Rüst- und Wechselzeiten auf der Maschine sofort ersichtbar.

