

ps:[®]ball-deburr

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET UND SALVAGNINI

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Rollwerkzeuge sind und bleiben immer ein interessantes und effektives Thema.

Eine etwas andere Form des Rollwerkzeuges ist unser Kugelentgratwerkzeug, das

ps:[®]ball-deburr.

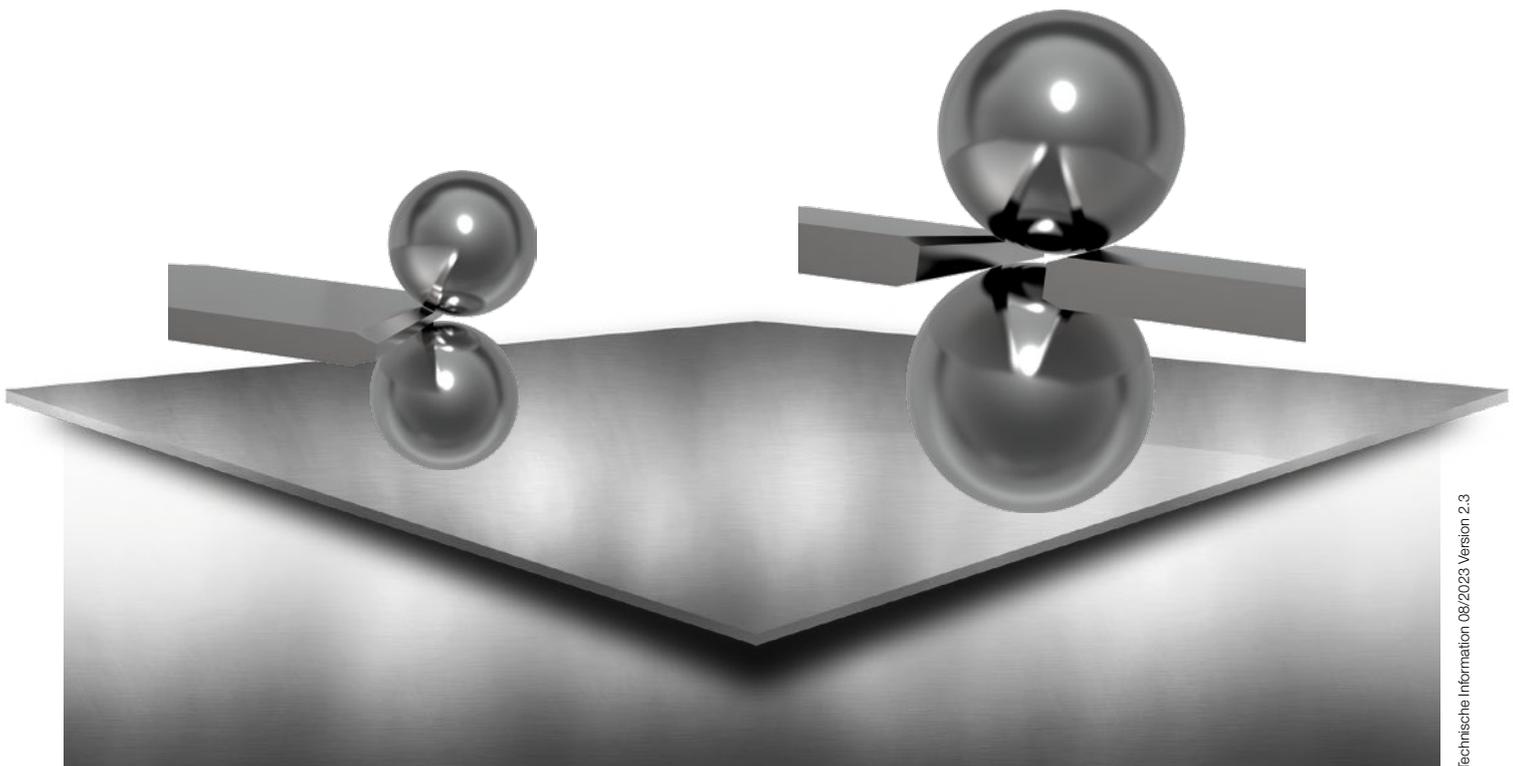
Entgraten von Blechen gehört zur Tagesarbeit. Schnell und effektiv zu arbeiten, um Zeit und Kosten zu sparen, ist deshalb der Anspruch, den das **ps:[®]ball-deburr** erfüllt.

Die im massiven Bett eingelagerte Kugel ist erhältlich als V3 Version (Ø 15 mm) für eine beidseitige Bearbeitung im Trennschnitt.

Als V4 Version (Ø 8 mm) dient das Werkzeug für eine einseitige Bearbeitung. Bei innenliegenden Ecken ist ein beidseitiges Entgraten bis annähernd in die Ecken möglich (ab einem Eckenradius von min. R = 3 mm ist eine komplette Entgratung gegeben).

Version V4 Ø 8 mm

Version V3 Ø 15 mm



Technische Information 08/2023 Version 2.3

ps:[®]ball-deburr

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET UND SALVAGNINI

Die Kugel arbeitet in der Bearbeitungslage unter Druck spielfrei.

Das massive Kugelbett ist poliert und ermöglicht somit ein reibungsloses Verfahren des Bleches.

Mit einer stufenlos einstellbaren Federvorspannung im Oberteil kann eine Feineinstellung der Federkraft für eine Blechdicke bis zu 6 mm (abhängig vom Werkzeugsystem) erzielt werden.

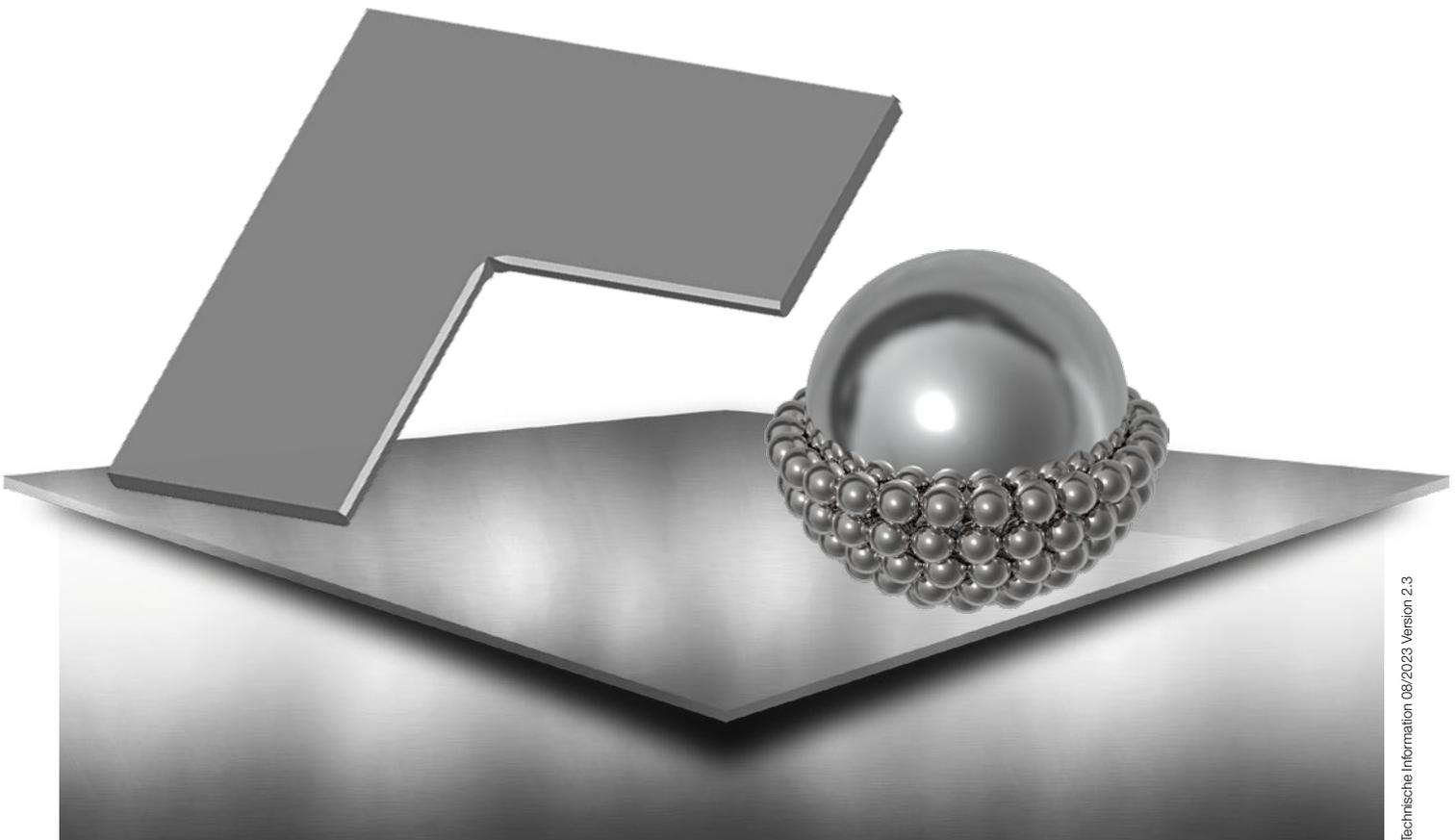
Die austauschbare Feder im Oberteil sorgt für eine Grobeinstellung der Federkraft für die unterschiedlichsten Materialien, wie z.B. Alu, Stahl oder Edelstahl.

Das Werkzeug wurde für eine wartungsarme und lange Lebensdauer konstruiert und produziert.

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI



Technische Information 08/2023 Version 2.3

ps:®ball-deburr

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET UND SALVAGNINI

TRUMPF
THICK TURRET
SALVAGNINI

	ps:®ball-deburr made by PASS	auch am Markt erhältlich
1.	stufenlos einstellbare Federvorspannung im Oberteil zur Feineinstellung der Federkraft	starres Oberteil
2.	austauschbare Feder im Oberteil zur Grobeinstellung der Federkraft für unterschiedliche Materialien (Alu / Stahl / Edelstahl)	für Edelstahl-Bleche nur eingeschränkt verwendbar
3.	Kugeln in massivem und gehärtetem Bett gelagert	Kugel im Aluminiumgehäuse
4.	Kugel zum Entgraten - arbeitet in der Bearbeitungslage unter Druck spielfrei	keine spielfreie Bearbeitung unter Druck möglich
5.	Kugelbett ist poliert und ermöglicht somit ein reibungsloses Verfahren	Aluminiumgehäuse
6.	wartungsarm - lange Lebensdauer	häufiges Wechseln des Kugelkäfigs nötig



Beispielbild
System TRUMPF



Technische Information 08/2023 Version 2.3