

ps:[®]engraving-up

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF UND THICK TURRET

Ein immer wieder interessantes und wichtiges Thema ist das Gravieren von Blechteilen.

Egal, ob ein Design in einem eloxierten Blech, ein graviertes Logo oder einfach nur Kennzeichnungen ausgeführt werden sollen. Typischerweise und gängig ist dann das Gravieren von oben nach unten.

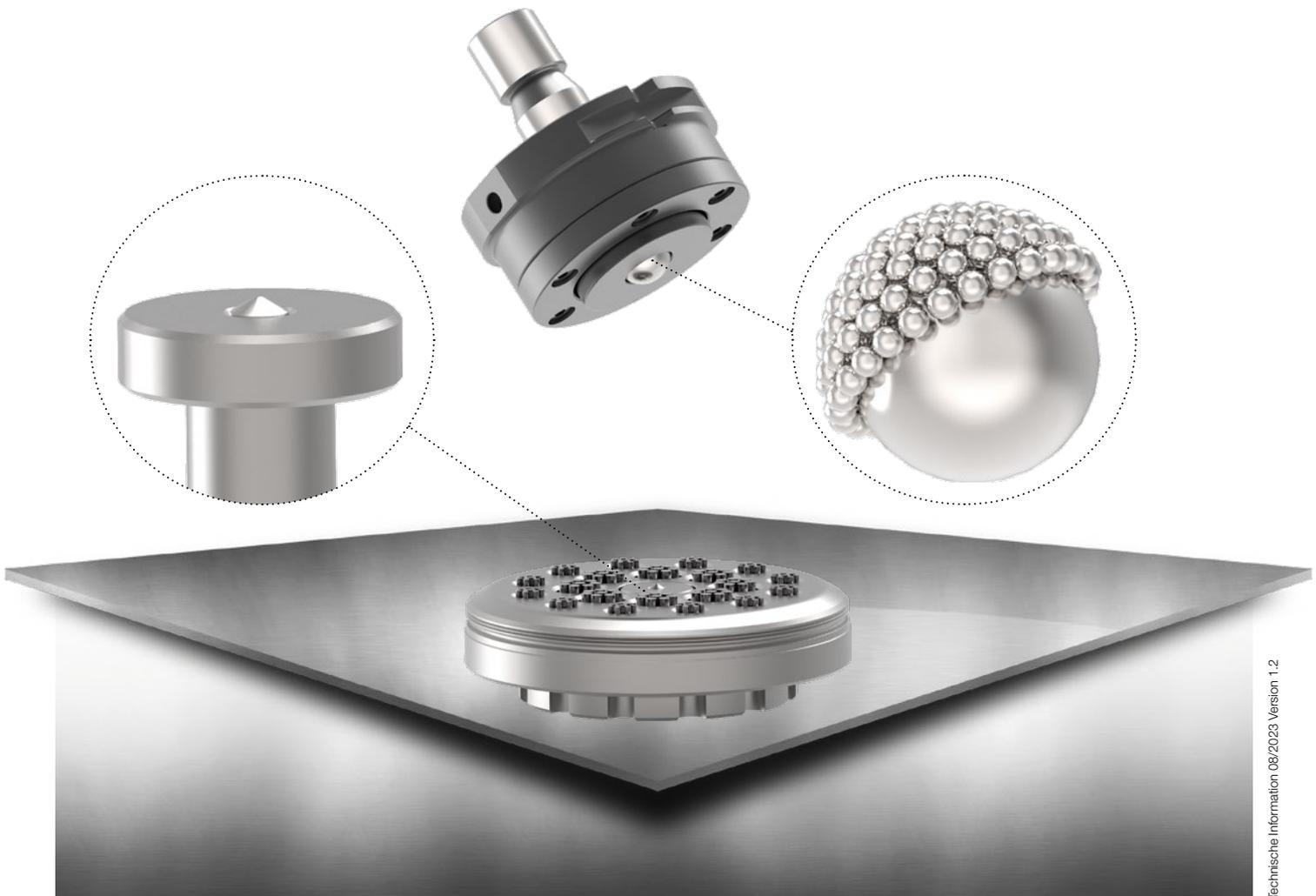
Manchmal ist es aber auch wichtig und notwendig, dass man die Gravierung (aus verschiedensten Gründen) von unten ausführen müsste.

Das **ps:[®]engraving-up** bietet die Möglichkeit von unten zu gravieren.

Die stufenlos einstellbare Federvorspannung im Oberteil sichert die Feineinstellung der Federkraft und gibt den vorgegebenen Druck durch die Kugel (Ø 15) auf das Blech weiter. Somit können auch Blechschwankungen ausgeglichen werden.

Genau wie bei unserem **ps:[®]ball-deburr**, liegt die Kugel in einem massiven Kugelbett, ist poliert und ermöglicht so ein reibungsloses Verfahren des Bleches.

Beispielbild System TRUMPF



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Technische Information 08/2023 Version 1.2

ps:[®]engraving-up

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF UND THICK TURRET

Um Blechverkratzungen zu vermeiden, sorgt ein Bürstenbett im Unterteil für den sicheren Schutz des Bleches. Die hochwertige Diamantnadel im Unterteil kann so den Graviervorgang ungehindert ausführen.

Das Werkzeug ist für Maschinen der Werkzeugsysteme THICK TURRET sowie TRUMPF verfügbar und findet auch bei Maschinen ohne aktive Matrize Anwendung. Auch eine Rotation wird nicht benötigt.

Das **ps:[®]engraving-up** ist für alle Blechmaterialien und –stärken geeignet.

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

ps:[®]engraving-up made by PASS

1. stufenlos einstellbare Federvorspannung im Oberteil zur Feineinstellung der Federkraft
2. austauschbare Feder im Oberteil zur Grobeinstellung der Federkraft für alle Materialien (Alu / Stahl / Edelstahl) und Blechstärken
3. Kugeln in massivem und gehärtetem Bett gelagert
4. Kugel arbeitet in der Bearbeitungslage unter Druck spielfrei
5. Kugelbett ist poliert und ermöglicht somit ein reibungsloses Verfahren
6. wartungsarm - lange Lebensdauer
7. Diamantnadeleinsatz für höchste Standzeit