

# ps:<sup>®</sup>low-scratch-stripper

## PU-BESCHICHTETE ABSTREIFER

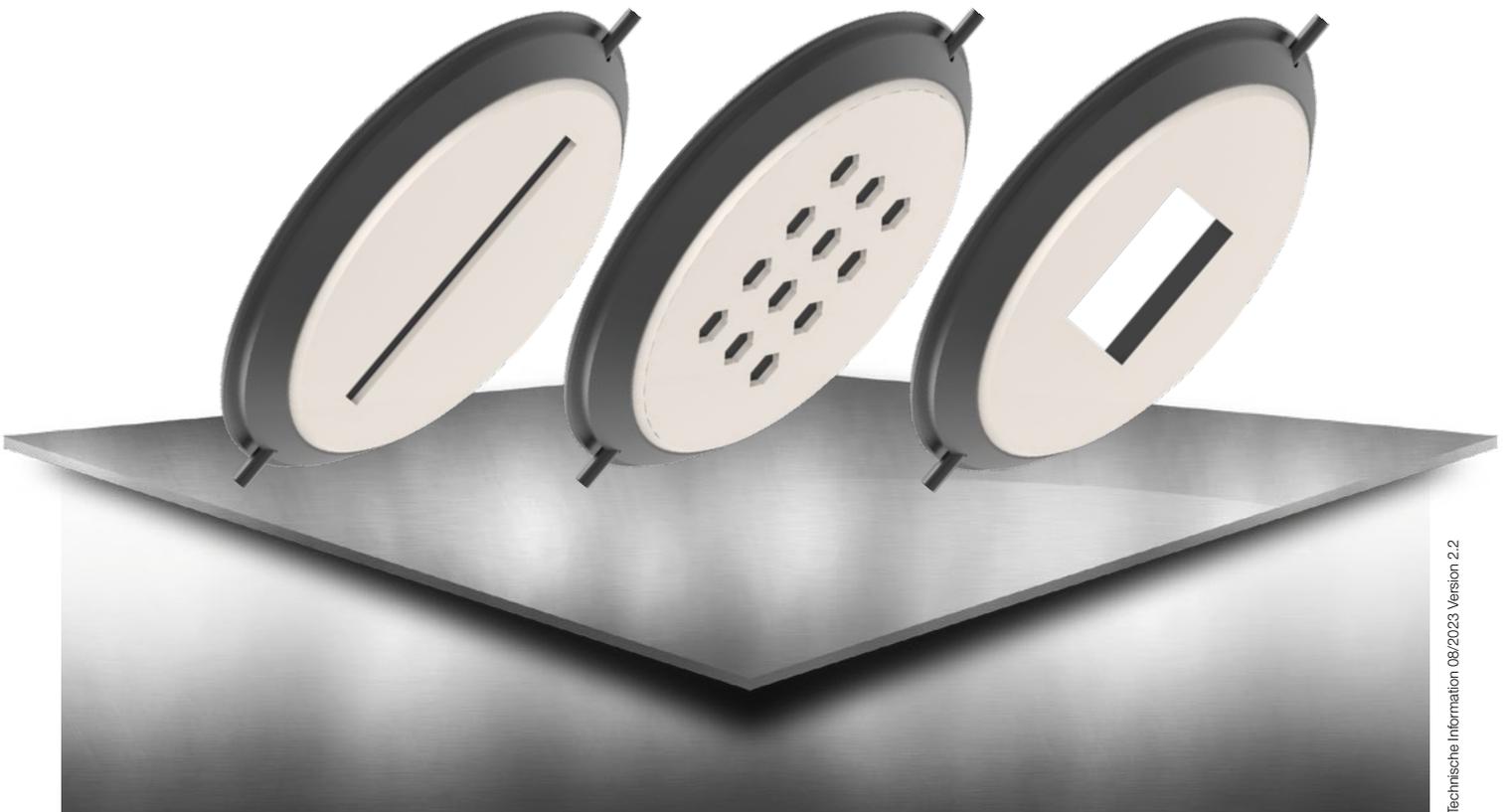
Die große Herausforderung eines jeden Maschinenbedieners ist, Verkratzungen auf der Blechtafel beim Stanzprozess zu minimieren – egal bei welchem Werkzeugsystem.

Auf der Maschinenseite werden schon seit längerem verschiedene Techniken angewendet, um das „Kratz-Problem“ zu minimieren: man muss nur an die absenkbare Matrize oder an die Bürsten auf dem Maschinentisch denken.

Auch auf der Werkzeugseite hat der Maschinenbediener mehrere Möglichkeiten, Verkratzungen von unten zu vermeiden ([Infolink zur kratzerarmen Bearbeitung](#)), wie z.B. Polieren der Matrize, Zwischenringe, Matrizen mit Bürsteneinsatz oder Verwendung von Klebepads.

Hier gibt es die Lösung auf der Werkzeugseite um Verkratzungen von oben zu vermeiden:

### PU-beschichtete Abstreifer



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Technische Information 08/2023 Version 2.2

# ps:<sup>®</sup>low-scratch-stripper

## PU-BESCHICHTETE ABSTREIFER

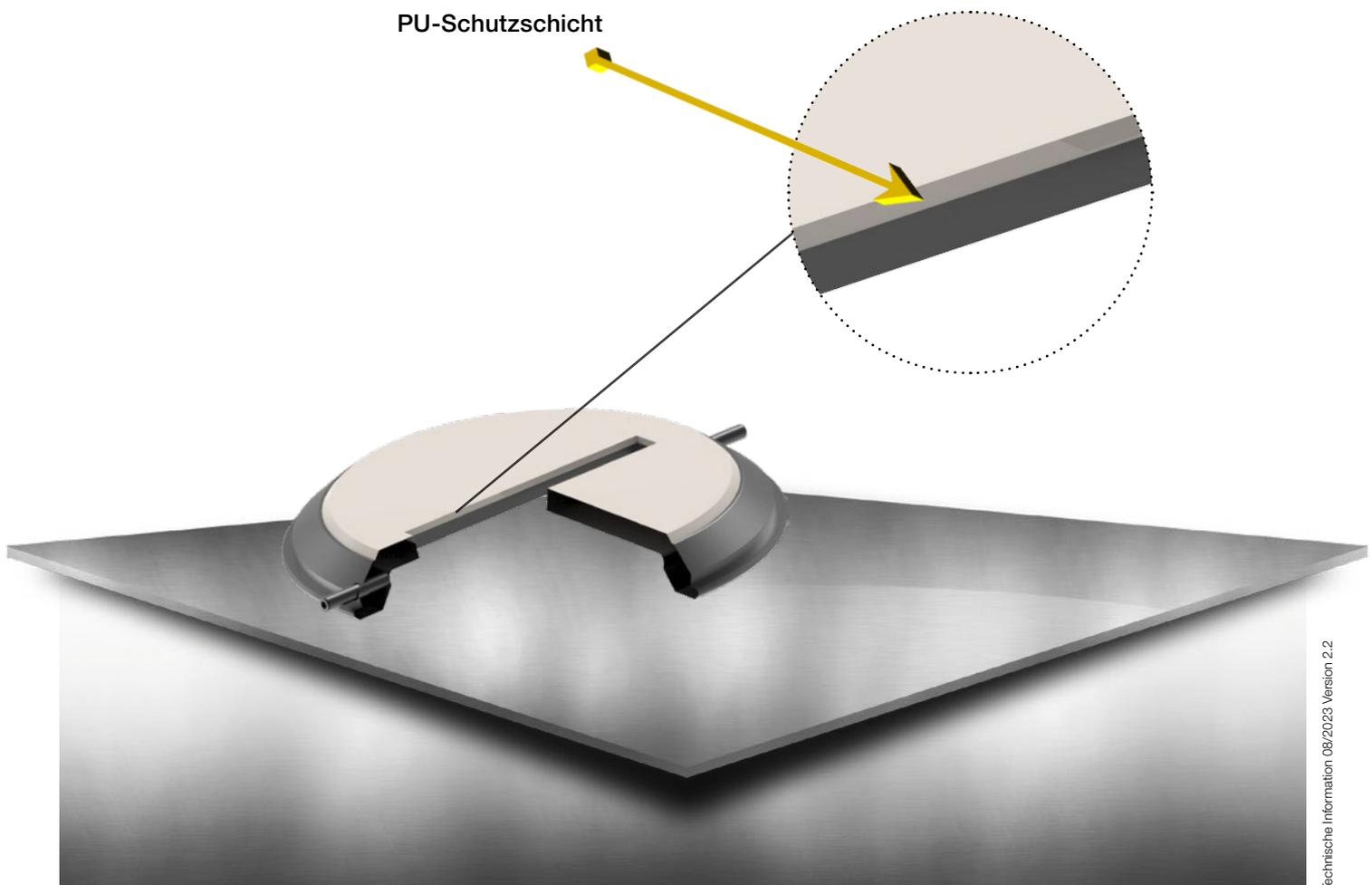
### VORTEILE:

- Die mit PU-beschichteten Abstreifer sind hoch abriebfest und damit dynamisch ebenso hoch belastbar.
- Der verstärkte Grundkörper sorgt für die Stabilitätssicherung.
- Durch die hohe abrasive Verschleißfestigkeit der PU-Schicht und den konstant elastischem Verhalten in weiten Temperaturbereichen werden die Verkratzungen extremst minimiert.

Wenn auch Sie sich für kratzerarme Bearbeitung entscheiden wollen, dann verwenden Sie einfach PU-beschichtete Abstreifer.

Für das Werkzeugsystem TRUMPF gibt es den speziellen Vorteil, dass wir Halbfertigteile im Lager haben und in kürzester Zeit liefern können.

Gerne können Sie sich auch zu diesem Thema an unseren technischen Vertrieb wenden.



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Technische Information 08/2023 Version 2.2