

ps:[®]multi-thread[®]

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION DI

6-FACH GEWINDEFORMEN MIT EINEM EINZIGEN WERKZEUG

Gewinde zu erzeugen, kann sehr zeitintensiv sein.

Bei dem von der PASS Stanztechnik AG entwickelten Werkzeug **ps:[®]multi-thread[®]** handelt es sich um ein 6-fach-Multitool-Werkzeug, das in einer einzig Di-Station in PRIMA POWER Maschinen eingesetzt werden kann.

Ersparnis: 5 Werkzeugplätze in der Maschine!

In den vorgesehenen 6 Positionen des Werkzeuges können Gewindeformeinheiten von M2 (und UNC #2-56) bis M10 (und UNC 3/8"-16) willkürlich eingesetzt werden. Die Einfachheit des Austauschens der verschlissenen Gewindeformer durch einfaches Ziehen und Stecken vervollständigt die Perfektion des **ps:[®]multi-thread[®]**.

Ersparnis: Werkzeugwechselzeit!



patented
EP 3,180,139
US 10,421,137

ps:[®]multi-thread[®]

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION DI

Die Wechselzeiten zwischen zwei Gewindegrößen beläuft sich auf nur ca. 1 Sekunde.

Die größte Zeitgewinnung erfolgt jedoch beim Gewindeformen selbst. Durch das verbaute Planetengetriebe mit einem Übersetzungsverhältnis von $i=1:5$ werden die Gewinde in einer durchschnittlichen Bearbeitungszeit von 2 Sekunden in das Blech geformt.

Ersparnis: Fertigungszeit!

Durch die Übersetzung wird auch der Index-Antrieb der Maschine geschont.

Ersparnis: Verschleiß!

Blehdicken bis zu 8 mm (abhängig von der Gewindegröße) können durch das **ps:[®]multi-thread[®]** bearbeitet werden. Auch Gewindedurchzüge werden ohne zusätzlichen Umrüstaufwand abgedeckt.

Die maschinelle Auswahlfunktion der einzelnen Positionen im Werkzeug erlaubt den Einsatz des Werkzeuges in einer vollautomatischen Fertigung.

Ersparnis: Umrüstaufwand!

Eine Besonderheit ist auch die automatische Schmierung aller Führungselemente im Werkzeug und die Schmierung des Gewindeformers beim Umformprozess.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK FÜR SIE ALS KUNDEN:

- verschiedene Größen der Gewindeformer bis M10 bzw. UNC3/8"-16 möglich
- leichtes und einfaches Umrüsten der Gewindeformer
- gleichzeitige Verwendung von metrischen und Inch-System Gewindeformern in einer Bestückung möglich
- schnelle Herstellung der Gewinde von ca. 2 Sek./Gewinde
- bis Blechdicke 8 mm (auch Edelstahl) verwendbar
- mit Ölkanal für Werkzeug- und Blechschmierung
- automatische Auswahl der einzelnen Gewindeformer
- auch für Gewindedurchzüge nach oben und nach unten einsetzbar

FAZIT:

Effizienz, Kostenersparnis, Rüstzeitenoptimierung und Schnelligkeit sind die Eigenschaften, die diesem patentierten Werkzeug zugesprochen werden.

Das **ps:[®]multi-thread[®]**: Ein MUSS für die effiziente Fertigung von Gewinden.